



# บัญญัติวัตรกรรมไทย

โดย

สำนักงบประมาณ

ฉบับเพิ่มเติม

พฤษภาคม 2563





## รายการนวัตกรรมไทย

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
<b>01 ด้านก่อสร้าง</b>				
<b>0101 วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง</b>				
1	01010011	สังกะสีกันกร่อนสำหรับป้องกันสนิมของเหล็กเสริมในคอนกรีต (Zinc Anode for Corrosion Control of Reinforcing Steel in Concrete) 1) รุ่น CR60 และ CB60 (น้ำหนัก Zinc Anode ไม่น้อยกว่า 60 กรัม) 2) รุ่น CR100 และ CB100 (น้ำหนัก Zinc Anode ไม่น้อยกว่า 100 กรัม) 3) รุ่น CR160 และ CB160 (น้ำหนัก Zinc Anode ไม่น้อยกว่า 160 กรัม) หมายเหตุ : เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย	ก้อน  ก้อน  ก้อน	1,600.00  2,000.00  2,400.00
2	01010012	อะลูมิเนียมกันกร่อนสำหรับการป้องกันสนิมแบบแคโทดิก (Aluminium Anode for Cathodic Corrosion Protection) หมายเหตุ : เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย	กิโลกรัม	198.00
3	01010034	พื้นสังเคราะห์สำหรับลูกลานกรีธา จากวัสดุยางสังเคราะห์ และ ยางธรรมชาติ ประเภท A รุ่น LL - FULL PUR(NR) 1) รองรับราคาขายแผ่นรมควันชั้น 1 ไม่เกิน 75 บาท /กิโลกรัม 2) รองรับราคาขายแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 76 - 95 บาท/ กิโลกรัม 3) รองรับราคาขายแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 96 - 115 บาท/ กิโลกรัม 4) รองรับราคาขายแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 116 - 135 บาท/ กิโลกรัม 5) รองรับราคาขายแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 136 - 155 บาท/ กิโลกรัม หมายเหตุ : 1. ราคานี้รวมค่าใช้จ่ายในการจัดส่งและติดตั้ง 2. รองรับราคาขายแผ่นรมควันชั้น 1 ณ วันที่ตกลงราคาในการ สั่งซื้อหรือสั่งจ้าง	ตารางเมตร  ตารางเมตร  ตารางเมตร  ตารางเมตร  ตารางเมตร	4,035.00  4,084.00  4,134.00  4,202.00  4,271.00
4	01010035	พื้นสังเคราะห์สำหรับลานอเนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์ และยางธรรมชาติ ประเภท C พื้นสังเคราะห์สำหรับสนามกีฬา จากวัสดุยางสังเคราะห์ และ ยางธรรมชาติ ประเภท C		





ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
<b>02 ด้านการเกษตร</b>				
<b>0201 วัสดุและอุปกรณ์การเกษตร</b>				
6	02010015	น้ำหมักชีวภาพสุตรปลานิล (Nile tilapia Bio-extract) 1) ขนาด 250 มิลลิลิตร 2) ขนาด 500 มิลลิลิตร 3) ขนาด 1,000 มิลลิลิตร หมายเหตุ : ยกเลิกผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย	ขวด ขวด ขวด	194.00 366.00 672.00
7	02010016	น้ำหมักชีวภาพสุตรพืช (Plant Bio-extract) 1) ขนาด 250 มิลลิลิตร 2) ขนาด 500 มิลลิลิตร 3) ขนาด 1,000 มิลลิลิตร หมายเหตุ : ยกเลิกผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย	ขวด ขวด ขวด	194.00 366.00 672.00
<b>03 ด้านการแพทย์</b>				
<b>0301 ยา</b>				
8	03010005	ยา ليفล็อกซาซิน (Levofloxacin) (วีฟล็อกซ์ : VEFLOX) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 500 มิลลิกรัม (10 เม็ด) 2) ชนิดเม็ด ขนาด 500 มิลลิกรัม (100 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มขนาดบรรจุ 100 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 500 มิลลิกรัม	กล่อง กล่อง	250.00 1,800.00
9	03010051	ยาอะซิโธรมัยซิน (Azithromycin) (เอโทซิน : ATOZIN) 1) ชนิดแคปซูล ขนาด 250 มิลลิกรัม (6 แคปซูล) 2) ชนิดแคปซูล ขนาด 250 มิลลิกรัม (60 แคปซูล) หมายเหตุ : เพิ่มขนาดบรรจุ 60 แคปซูล/กล่อง ของยาชนิดแคปซูล ขนาด 250 มิลลิกรัม และทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย จากเดิม 3 ปี (สิ้นสุดเมษายน 2564) เป็น 7 ปี ตามสิทธิเดิมที่ เหลืออยู่ นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (สิ้นสุดเมษายน 2568) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรอง ห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในขอบข่าย ยาอะซิโธรมัยซิน (Azithromycin) แล้ว	กล่อง กล่อง	80.00 500.00
10	03010053	ยาโรซิวาสทาติน (Rosuvastatin) (เค-ซุวา : K-ZUVA) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 10 มิลลิกรัม (30 เม็ด)	กล่อง	290.00

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
	03010053 (ต่อ)	2) ชนิดเม็ด ขนาด 20 มิลลิกรัม (30 เม็ด) หมายเหตุ : ทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย จากเดิม 3 ปี (สิ้นสุดเมษายน 2564) เป็น 8 ปี ตามสิทธิเดิมที่เหลืออยู่นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (สิ้นสุดเมษายน 2569) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรองห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในข้อขาย ยาโรซิวาสทาทิน (Rosuvastatin) แล้ว	กล่อง	430.00
11	03010077	ยาอิทอริค็อกซิบ (Etoricoxib) (เอ็กซิบ : EXIB) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 60 มิลลิกรัม (30 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 90 มิลลิกรัม (30 เม็ด) 3) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 120 มิลลิกรัม (30 เม็ด) หมายเหตุ : ทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย จากเดิม 3 ปี (สิ้นสุดสิงหาคม 2564) เป็น 8 ปี ตามสิทธิเดิมที่เหลืออยู่นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (สิ้นสุดสิงหาคม 2569) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรองห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในข้อขาย ยาอิทอริค็อกซิบ (Etoricoxib) แล้ว	กล่อง กล่อง กล่อง	500.00 540.00 780.00
12	03010086	ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride) (แอลเลอซิน : ELLEZIN) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (10 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (100 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มขนาดบรรจุ 100 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 5 มิลลิกรัม	กล่อง กล่อง	90.00 550.00
13	03010088	ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride) (เมดิฟาสท์ : MEDIFAST) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 60 มิลลิกรัม (100 เม็ด) 2) ชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม (10 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ด ขนาด 60 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง กล่อง	294.00 90.00
14	03010121	ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (FEXOFENADINE HYDROCHLORIDE) (อวาฟาสท์ : AVAFAST) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม (10 เม็ด)	กล่อง	74.00

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
	03010121 (ต่อ)	2) ชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม (100 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มขนาดบรรจุ 100 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม และเพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 1 ราย	กล่อง	630.00
15	03010149	ยาพริกาบาลิน (Pregabalin capsule) (ไปบาลิน : Pobalin) 1) ชนิดแคปซูล ขนาด 25 มิลลิกรัม (56 เม็ด) 2) ชนิดแคปซูล ขนาด 75 มิลลิกรัม (56 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดแคปซูล ขนาด 25 มิลลิกรัม (56 เม็ด)	กล่อง กล่อง	490.00 735.00
16	03010156	ยาโทไพราเมท (Topiramate) (ไฟโทเมท : PITOMATE) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 25 มิลลิกรัม (60 เม็ด) 2) ชนิดเม็ด ขนาด 50 มิลลิกรัม (60 เม็ด) 3) ชนิดเม็ด ขนาด 100 มิลลิกรัม (60 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ด ขนาด 25 มิลลิกรัม (60 เม็ด) และรายการลำดับที่ 2) ชนิดเม็ด ขนาด 50 มิลลิกรัม (60 เม็ด)	กล่อง กล่อง กล่อง	685.00 890.00 1,290.00
17	03010164	ยาอะโทวาสแตติน แคลเซียม (Atorvastatin calcium) (ไลโปสแตท : LIPOSTAT) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 10 มิลลิกรัม (100 เม็ด) 2) ชนิดเม็ด ขนาด 20 มิลลิกรัม (100 เม็ด) 3) ชนิดเม็ด ขนาด 40 มิลลิกรัม (100 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ด ขนาด 10 มิลลิกรัม (100 เม็ด) และรายการลำดับที่ 2) ชนิดเม็ด ขนาด 20 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง กล่อง กล่อง	680.00 760.00 856.00
18	03010169	ยาไอวอบราติน ไฮโดรคลอไรด์ (Ivabradine Hydrochloride) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (100 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 7.5 มิลลิกรัม (100 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง กล่อง	2,675.00 3,000.00
19	03010175	ยาอีทอริค็อกสิบ (Etoricoxib) (ทอร์โคเซีย : TORCOZIA) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 90 มิลลิกรัม (5 เม็ด) 2) ชนิดเม็ด ขนาด 90 มิลลิกรัม (10 เม็ด) 3) ชนิดเม็ด ขนาด 90 มิลลิกรัม (30 เม็ด) หมายเหตุ : เพิ่มขนาดบรรจุ 5 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 90 มิลลิกรัม	กล่อง กล่อง กล่อง	80.00 145.00 430.00



ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
20	03010176	ยาราชาจิลีน (Rasagiline) ชนิดเม็ด ขนาด 1 มิลลิกรัม (28 เม็ด)	กล่อง	4,700.00
21	03010177	ยาอะทอร์วาสแตทิน (Atorvastatin) (โทวาสติน : TOVASTIN) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 40 มิลลิกรัม (30 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 40 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง กล่อง	195.00 600.00
22	03010178	ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride) (เลฟทรีซีน : LEVTRIZIN) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (10 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง กล่อง	58.00 550.00
23	03010179	ยาซิลเดนาฟิล (Sildenafil) (ซิลเดนาฟิล จีพีโอ : SILDENAFIL GPO) ชนิดเม็ด ขนาด 20 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง	792.87
24	03010180	ยามอกซิฟลอกซาซิน (Moxifloxacin) (มอกซิฟลอกซ์ จีพีโอ : MOXIFLOX GPO) ชนิดเม็ด ขนาด 400 มิลลิกรัม (5 เม็ด)	กล่อง	246.10
25	03010181	ยาคาร์วีดิลอล (Carvedilol) (คาร์โวลอล : CARVOLOL) 1) ชนิดเม็ด ขนาด 6.25 มิลลิกรัม (100 เม็ด) 2) ชนิดเม็ด ขนาด 12.50 มิลลิกรัม (100 เม็ด)	กล่อง กล่อง	214.00 267.50
26	03010182	ยาฟิลกราสทิม (Filgrastim) 1) ความแรง 300 microgram/ml ปริมาตร 1 มิลลิลิตร บรรจุในขวดแก้วพร้อมใช้ 2) ความแรง 300 microgram/ml ปริมาตร 1 มิลลิลิตร บรรจุในหลอดฉีดยาที่มีเข็มฉีดยาพร้อมใช้	Vial Syringe	642.00 749.00
27	03010183	ยาเลวีโทราซีแธม (Levetiracetam) (มิลลิแธม : MILLITAM) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 250 มิลลิกรัม บรรจุในแผงพีวีซี - อลูมิเนียม บลิสเตอร์ (30 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 250 มิลลิกรัม บรรจุในแผงพีวีซี - อลูมิเนียม บลิสเตอร์ (60 เม็ด) 3) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 500 มิลลิกรัม บรรจุในแผงพีวีซี - อลูมิเนียม บลิสเตอร์ (30 เม็ด) 4) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 500 มิลลิกรัม บรรจุในแผงพีวีซี - อลูมิเนียม บลิสเตอร์ (60 เม็ด)	กล่อง กล่อง กล่อง กล่อง	380.00 590.00 585.00 1,100.00

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
28	03010184	ยาเลโวฟล็อกซาซิน (Levofloxacin) (ไวฟล็อก : VOFLOX) 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 250 มิลลิกรัม บรรจุในแผงพีวีซี - อลูมิเนียม (5 เม็ด) 2) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 500 มิลลิกรัม บรรจุในแผงพีวีซี - อลูมิเนียม (5 เม็ด)	กล่อง  กล่อง	64.00  82.00
<b>0303 วัสดุทางการแพทย์</b>				
29	03030015	ชุดทดสอบโรคพยาธิใบไม้ตับในคน (Opisthorchiasis & Clonorchiasis - ICT Kit) ชุดทดสอบโรคพยาธิใบไม้ตับในคน 1 กล่อง ประกอบด้วย 1) แผ่นทดสอบที่บรรจุในซองกระดาษพอยล์ จำนวน 20 ซอง 2) สารละลายบัฟเฟอร์ สำหรับเจือจางซีรัม และจะให้ตัวอย่างซีรัม ขึ้นไปทำปฏิกิริยาในแผ่นทดสอบ จำนวน 1 ขวด (ปริมาตร 10 มิลลิลิตร) 3) แผ่นเทียบสี จำนวน 1 แผ่น 4) คู่มือการใช้งาน จำนวน 1 แผ่น	กล่อง	10,000.00
<b>07 ด้านไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม</b>				
<b>0701 วัสดุและอุปกรณ์ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม</b>				
30	07010014	โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน (All In One Solar Street Light) 1) โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ขนาด 30 วัตต์ เสาสูง 6 เมตร แบบเสากิ่งเดี่ยว (SA30W6 - X1) ประกอบด้วย - โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน 30 วัตต์ จำนวน 1 โคม - เสากิ่งเดี่ยวแบบ Mid - Hinged Column ความสูง 6 เมตร จำนวน 1 ต้น - พุกเหล็ก ความยาว 1.5 เมตร จำนวน 1 ต้น 2) โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ขนาด 30 วัตต์ เสาสูง 6 เมตร แบบเสากิ่งคู่ (SA30W6 - X2) ประกอบด้วย - โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน 30 วัตต์ จำนวน 2 โคม - เสากิ่งคู่แบบ Mid - Hinged Column ความสูง 6 เมตร จำนวน 1 ต้น - พุกเหล็ก ความยาว 1.5 เมตร จำนวน 1 ต้น หมายเหตุ : 1. ราคานี้รวมค่าขนส่งและค่าติดตั้ง 2. เพิ่มผู้จำหน่าย	ชุด  ชุด	70,000.00  110,000.00

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
<b>0702 ครุภัณฑ์ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม</b>				
31	07020015	<p>เครื่องปรับอากาศสำหรับห้อง แบบแยกส่วน ชนิดอินเวอร์เตอร์ ที่มีระดับประสิทธิภาพพลังงานเบอร์ 5 ★★★ ตามเกณฑ์ พลังงาน ปี ค.ศ. 2019 (Inverter split type room air conditioner with no. 5 ★★★ energy efficiency rating label according to EGAT's energy criteria year 2019) รุ่น High Energy Efficiency Inverter ชนิดแขวน</p> <p>1) ขนาด 13,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 2) ขนาด 19,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 3) ขนาด 25,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 4) ขนาด 30,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 5) ขนาด 36,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 6) ขนาด 36,000 บีทียู (380 V / 3 Ø / 50 Hz) 7) ขนาด 38,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 8) ขนาด 38,000 บีทียู (380 V / 3 Ø / 50 Hz) 9) ขนาด 40,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz) 10) ขนาด 40,000 บีทียู (380 V / 3 Ø / 50 Hz)</p> <p>หมายเหตุ : 1. ราคาี้รวมค่าบริการติดตั้งระยะท่อทองแดงพร้อมหุ้มฉนวน ยาวไม่เกิน 4 เมตร สายไฟยาวไม่เกิน 15 เมตร 2. ราคาี้รวมรับประกันคอมเพรสเซอร์ 5 ปี ะไหล่อื่น ๆ 1 ปี</p>	ชุด	34,700.00
			ชุด	43,900.00
			ชุด	58,000.00
			ชุด	61,500.00
			ชุด	73,900.00
			ชุด	75,900.00
			ชุด	77,900.00
			ชุด	78,900.00
			ชุด	81,900.00
			ชุด	82,900.00
<b>08 ด้านยานพาหนะและขนส่ง</b>				
<b>0801 วัสดุและอุปกรณ์สำหรับยานพาหนะ</b>				
32	08010003	<p>ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ (Solid industrial Tyres)</p> <p>1) ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ประเภทล้อรับน้ำหนัก (ล้อหน้าของรถฟอร์กลิฟต์)</p> <p>1.1) Pio-Tyres - XL 6.00 - 9 (ล้อรับน้ำหนัก)</p> <p>1.1.1) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 45 - 65 บาท/กิโลกรัม</p> <p>1.1.2) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 66 - 85 บาท/กิโลกรัม</p> <p>1.1.3) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 86 - 105 บาท/กิโลกรัม</p>	ล้อ	2,400.00
			ล้อ	2,800.00
			ล้อ	3,200.00

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/กลุ่ม/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
	08010003 (ต่อ)	1.2) Pio - Tyres - XL 7.00 - 12 (ล้อรับน้ำหนัก) 1.2.1) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 45 - 65 บาท/กิโลกรัม 1.2.2) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 66 - 85 บาท/กิโลกรัม 1.2.3) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 86 - 105 บาท/กิโลกรัม 2) ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ประเภทล้อบังคับเดี่ยว (ล้อหลังของรถฟอร์กลิฟต์) 2.1) Pio - Tyres - XL 6.00 - 9 (ล้อบังคับเดี่ยว) 2.1.1) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 45 - 65 บาท/กิโลกรัม 2.1.2) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 66 - 85 บาท/กิโลกรัม 2.1.3) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 86 - 105 บาท/กิโลกรัม 2.2) Pio - Tyres - XL 7.00 - 12 (ล้อบังคับเดี่ยว) 2.2.1) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 45 - 65 บาท/กิโลกรัม 2.2.2) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 66 - 85 บาท/กิโลกรัม 2.2.3) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ระหว่าง 86 - 105 บาท/กิโลกรัม  <b>หมายเหตุ :</b> 1. ราคายางแผ่นรมควันชั้น 3 ณ วันที่ตกลงราคาในวันสั่งซื้อสั่งจ้าง 2. ราคานี้รวมค่าขนส่งในเขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล นอกจากนี้คิด ค่าขนส่งตามระยะทาง	ล้อ	4,000.00
			ล้อ	4,600.00
			ล้อ	5,200.00
			ล้อ	2,400.00
			ล้อ	2,800.00
			ล้อ	3,200.00
			ล้อ	4,000.00
			ล้อ	4,600.00
			ล้อ	5,200.00

# คุณลักษณะเฉพาะรายการนวัตกรรมไทย

## ด้านก่อสร้าง

: วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง

รหัส : 01010011

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :

สังกะสีกันกร่อนสำหรับป้องกันสนิมของเหล็กเสริมในคอนกรีต  
(Zinc Anode for Corrosion Control of Reinforcing Steel in Concrete)

ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :

สังกะสีกันกร่อนสำหรับป้องกันสนิมของเหล็กเสริมในคอนกรีต  
(Zinc Anode for Corrosion Control of Reinforcing Steel in Concrete)

หน่วยงานที่พัฒนา :

บริษัท ไทยมารีนโปรดักชั่น จำกัด

บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :

-

ผู้จำหน่าย :

บริษัท ไทยมารีนโปรดักชั่น จำกัด

ผู้แทนจำหน่าย :

1. บริษัท ซีซีเอส อินโนเวชั่น จำกัด
2. บริษัท แมคเคอร์เรล เอ็นจิเนียริง จำกัด
3. บริษัท คีตนอกกรอบ 360 จำกัด
4. บริษัท โค้ทติ้ง โซลูชั่น จำกัด
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เกษมภัณฑ์แมชชีนเนอรี่
6. บริษัท ธนบดี อินเตอร์เทค จำกัด
7. บริษัท 27 พลอยกมล คอนสตรัคชั่น จำกัด
8. บริษัท นิชาธิ์ การโยธา จำกัด
9. บริษัท ศูนย์ฝึกอบรมมาตรฐานงานเชื่อมอุตสาหกรรม จำกัด
10. บริษัท ตักศิลา เทรตติ้ง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
11. ห้างหุ้นส่วนจำกัด อา ซี พี โฮมกรุ๊ป
12. บริษัท ชัยชนะ เอเชีย อุตสาหกรรม จำกัด
13. บริษัท นอติลูส แมริไทม์ แอนด์ แอโรสเปซ จำกัด
14. บริษัท อีสซีเอส จำกัด
15. บริษัท สยาม ซี มารีน ซัพพลาย จำกัด
16. บริษัท นัมเบอร์นาย 1970 จำกัด
17. บริษัท เค.ดี.ดับบลิว. จำกัด
18. บริษัท พรอมท์ สแควร์ จำกัด
19. บริษัท เพอร์เฟค เวิร์ค คอนสตรัคชั่น จำกัด
20. บริษัท เอกศิลากรุ๊ป จำกัด
21. บริษัท พยัคฆะเดคคอร์ จำกัด
22. บริษัท นาวา 19 เอ็นจิเนียริง จำกัด

- 23. บริษัท พีดับบลิวดี พรอนเทียร์ จำกัด
- 24. บริษัท เมืองย่า อินเตอร์เทรด จำกัด
- 25. บริษัท เมทพัล อินโนเวชั่น จำกัด
- 26. บริษัท ดับเบิล ที แอนด์ เอส คอนสตรัคชั่น จำกัด
- 27. บริษัท เอ.แอนด์ มาร์ริน (ไทย) จำกัด
- 28. บริษัท อังค์ อินโนเทค จำกัด
- บริษัท ไทยมารีนโปรดักชั่น จำกัด
- มกราคม 2561 - มกราคม 2569 (8 ปี)

หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :

ช่วงเวลาที่ขึ้นทะเบียน :

คุณสมบัตินวัตกรรม :

เป็นสังกะสีกันกร่อน (Zinc Anode) ที่ถูกห่อหุ้มด้วยมอร์ตาร์ที่มีความเป็นด่างเท่ากับหรือมากกว่า 14 ( $pH \geq 14$ ) เพื่อกระตุ้นให้สังกะสีกันกร่อนสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันสนิมของเหล็กเสริมภายในคอนกรีต

คุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นสังกะสีกันกร่อน (Zinc Anode)
2. สังกะสีกันกร่อนถูกห่อหุ้มด้วยมอร์ตาร์ที่มีค่า  $pH \geq 14$  เพื่อกระตุ้นให้สามารถจ่ายกระแสในคอนกรีตได้อย่างต่อเนื่อง
3. ติดตั้งกับเหล็กเสริมด้วยวิธีการผูกมัดหรือรัดด้วยเข็มขัดโลหะ
4. เมื่อติดตั้งสังกะสีกันกร่อนกับเหล็กเสริมแล้วจะทำให้เหล็กเสริมมีค่า Polarization Decay ไม่น้อยกว่า 100 mV
5. มีรัศมีในการป้องกันสนิมไม่น้อยกว่า 60 เซนติเมตร
6. มีระยะเวลาในการป้องกันสนิมของเหล็กเสริมในคอนกรีตได้ ไม่น้อยกว่า 10 ปี (เมื่อคำนวณและติดตั้งตามคำแนะนำในเอกสาร “การคำนวณเพื่อติดตั้ง TMP Concrete Anode”)

หมายเหตุ : ประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มกราคม 2561

- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 3 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มิถุนายน 2561
- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 4 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม สิงหาคม 2561
- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม ตุลาคม 2561
- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++

รหัส : 01010012

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :

อะลูมิเนียมกันกร่อนสำหรับการป้องกันสนิมแบบแคโทดิก  
(Aluminium Anode for Cathodic Corrosion Protection)

ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :

อะลูมิเนียมกันกร่อนสำหรับการป้องกันสนิมแบบแคโทดิก  
(Aluminium Anode for Cathodic Corrosion Protection)

หน่วยงานที่พัฒนา :

บริษัท ไทยมารีนโปรดักชั่น จำกัด

บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :

-

ผู้จำหน่าย :

บริษัท ไทยมารีนโปรดักชั่น จำกัด

ผู้แทนจำหน่าย :

1. บริษัท ซีซีเอส อินโนเวชั่น จำกัด
2. บริษัท แมคเคอร์เรล เอ็นจิเนียริง จำกัด
3. บริษัท คัดนอกรอบ 360 จำกัด
4. บริษัท โค้ทติ้ง โซลูชั่น จำกัด
5. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เกษมภัณฑ์แมชชีนเนอร์รี่
6. บริษัท ธนบดี อินเตอร์เทค จำกัด
7. บริษัท 27 พลอยกมล คอนสตรัคชั่น จำกัด
8. บริษัท นิชากรโยธา จำกัด
9. บริษัท ศูนย์ฝึกอบรมมาตรฐานงานเชื่อมอุตสาหกรรม จำกัด
10. บริษัท ตักศิลา เทรตติ้ง แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
11. ห้างหุ้นส่วนจำกัด อา ซี พี โฮมกรุ๊ป
12. บริษัท ชัยชนะ เอเชีย อุตสาหกรรม จำกัด
13. บริษัท นอดิอุส แมรี่ไทม์ แอนด์ แอโรสเปซ จำกัด
14. บริษัท อีลีซิส จำกัด
15. บริษัท สยาม ซี มารีน ซัพพลาย จำกัด
16. บริษัท นัมเบอร์นาย 1970 จำกัด
17. บริษัท เค.ดี.ดับบลิว. จำกัด
18. บริษัท พรอมท์ สแควร์ จำกัด
19. บริษัท เพอร์เฟค เวิร์ค คอนสตรัคชั่น จำกัด
20. บริษัท เอกศิลากรุ๊ป จำกัด
21. บริษัท พยุหะเดคคอร์ จำกัด
22. บริษัท นาวา 19 เอ็นจิเนียริง จำกัด
23. บริษัท พีดับบลิวดี พรอนเทียร์ จำกัด
24. บริษัท เมืองย่า อินเตอร์เทค จำกัด
25. บริษัท เมททัล อินโนเวชั่น จำกัด
26. บริษัท ดับเบิล ที แอนด์ เอส คอนสตรัคชั่น จำกัด
27. บริษัท เอ.แอนด์ มารีน (ไทย) จำกัด
28. บริษัท อังค์ อินโนเทค จำกัด

หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :

บริษัท ไทยมารีนโปรดักชั่น จำกัด

ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :

มกราคม 2561 - มกราคม 2569 (8 ปี)

คุณสมบัตินวัตกรรม :

เป็นอะลูมิเนียมกันกร่อน (Aluminium Anode) ที่สามารถจ่ายกระแสเพื่อป้องกันสนิมแบบแคโทดิกของโครงสร้างโลหะในน้ำทะเลและน้ำกร่อย

คุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นอะลูมิเนียมกันกร่อน (Aluminium Anode)
2. มีส่วนประกอบทางเคมีของอะลูมิเนียมกันกร่อนโดยน้ำหนักดังต่อไปนี้  
สังกะสี (Zn) ระหว่าง 4.0 - 6.0 % อินเดียม (In) ระหว่าง 0.015 - 0.020 % เหล็ก (Fe) ไม่เกิน 0.1% ทองแดง (Cu) ไม่เกิน 0.003 % ซิลิกอน (Si) ระหว่าง 0.08 - 0.20 % ธาตุปนเปื้อนอื่น ๆ แต่ละชนิดไม่เกิน 0.02%ธาตุปนเปื้อนอื่น ๆ รวมกันไม่เกิน 0.1% อะลูมิเนียม (Al) ส่วนที่เหลือ
3. ติดตั้งกับเหล็กด้วยวิธีการเชื่อม ยึดด้วยสลัก หรือเครื่องมือกลใด ๆ
4. Electrochemical Capacity : minimum 2,500 Ah/kg
5. Closed circuit potential :  $\leq -1.05$  V vs Ag / AgCl / Seawater at end of the 4<sup>th</sup> testing period

หมายเหตุ : ประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มกราคม 2561

- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 3 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มิถุนายน 2561
- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 4 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม สิงหาคม 2561
- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม ตุลาคม 2561
- เพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท ไทยมารีนโปรดักส์ จำกัด



0 2024 9007



รหัส : 01010034

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	พื้นสังเคราะห์สำหรับลู่วิ่งกรีฑา จากวัสดุยางสังเคราะห์ และยางธรรมชาติ ประเภท A
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	พื้นสังเคราะห์ ประเภท A ผสมเม็ดยางธรรมชาติ
หน่วยงานที่พัฒนา :	กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - มิถุนายน 2568 (5 ปี 1 เดือน)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

การก่อสร้างพื้นลู่วิ่งกรีฑา โดยใช้ยางธรรมชาติเป็นผลิตภัณฑ์การเคลือบพื้นผิวยางสังเคราะห์บนพื้นคอนกรีตหรือพื้นยางมะตอยที่มีคุณสมบัติในการยืดหยุ่น สามารถรองรับการกระแทกได้ ซึ่งนวัตกรรมนี้ได้มีการนำเม็ดยางพารา มาทดแทนยางสังเคราะห์ หรือเม็ดยางรีไซเคิล โดยได้มีการปรับปรุงสูตรให้เหมาะสม เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยมีวัสดุเม็ดยางธรรมชาติ ตามมาตรฐาน มอก. 2682 - 2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเม็ดยางใช้ทำพื้นสังเคราะห์) และคุณสมบัติพื้นสนามกีฬาตามมาตรฐาน มอก. 2683 - 2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพื้นสังเคราะห์) เป็นการส่งเสริมการตลาดการนำเข้ายางสังเคราะห์จากต่างประเทศ โดยกลับมาใช้วัตถุดิบในประเทศ ซึ่งมีประโยชน์ต่อเกษตรกรไทย และช่วยลดปัญหายางพาราล้นตลาดในปัจจุบัน

#### คุณสมบัติเฉพาะ

รุ่น LL - FULL PUR (NR) (พื้นลู่วิ่งระบบ FULL PUR ผสมยางธรรมชาติ) ประเภทลู่วิ่งกรีฑา ระบบ FULL PUR เป็นพื้นยางสังเคราะห์เนื้อแน่น ผิวหน้านิ่ม มีความยืดหยุ่นสูง มีคุณสมบัติรองรับการกระแทกใช้เพื่อรองรับกิจกรรมเดิน ระบบฐานเป็นการใช้เศษยางผสมยางสังเคราะห์ โพลียูรีเทนและลงทับหน้าด้วยเม็ดยางสี ตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 2683 - 2558 (พื้นสังเคราะห์) ประเภท A

ชั้นล่าง (Elastic Layer) ใช้เนื้อยางสังเคราะห์ โพลียูรีเทน และเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ ความหนา 10 - 11 มิลลิเมตร (Polyurethane & EPDM NR (Black) 10 - 11 mm.) โดยมีวัสดุเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ (EPDM NR Black) มีขนาดของเม็ดยาง 1 - 3 มิลลิเมตร มีสัดส่วนของยางธรรมชาติไม่น้อยกว่า 95% ของเนื้อยางสังเคราะห์ มีคุณสมบัติอ้างอิงวิธีทดสอบมาตรฐานเลขที่ มอก. 2682 - 2558

ชั้นบน (Top Layer) ใช้เนื้อยางสังเคราะห์ และเม็ดยางสีผสมยางธรรมชาติ ความหนา 3 - 3.5 มิลลิเมตร (Polyurethane & EPDM NR (Black) 3 - 3.5 mm.) โดยมีวัสดุเม็ดยางสีผสมยางธรรมชาติ (EPDM NR Color) มีขนาดของเม็ดยาง 2 - 4 มิลลิเมตร

+++++



บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด



0 3431 1119

รหัส : 01010035

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	พื้นสังเคราะห์สำหรับลานอเนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์ และยางธรรมชาติ ประเภท C
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	พื้นสังเคราะห์ ประเภท C สำหรับสนามกีฬา และลานอเนกประสงค์ จากวัสดุยางธรรมชาติและยางสังเคราะห์
หน่วยงานที่พัฒนา :	กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม
บริษัทผู้รับถ่ายทอด :	บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท เลิศลอย เมทัลชีท จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - มิถุนายน 2566 (3 ปี 1 เดือน)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

นวัตกรรมการก่อสร้างพื้นสนามกีฬา และลานอเนกประสงค์ โดยใช้ยางธรรมชาติเป็นผลิตภัณฑ์การเคลือบพื้นผิวยางสังเคราะห์บนพื้นคอนกรีต หรือพื้นยางมะตอยที่มีคุณสมบัติในการยืดหยุ่น สามารถรองรับการกระแทก ช่วยลดอาการบาดเจ็บได้ ซึ่งนวัตกรรมนี้ได้มีการนำเม็ดยางพารามาทดแทนยางสังเคราะห์ หรือเม็ดยางรีไซเคิล โดยได้มีการปรับปรุงสูตรให้เหมาะสม เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยมีวัสดุเม็ดยางธรรมชาติ ตามมาตรฐาน มอก. 2682 - 2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเม็ดยางใช้ทำพื้นสังเคราะห์) และคุณสมบัติพื้นสนามกีฬาตามมาตรฐาน มอก. 2683 - 2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพื้นสังเคราะห์) ประเภท C เป็นการส่งเสริมและสนับสนุนการใช้ยางธรรมชาติในประเทศ เพื่อแก้ไขปัญหาราคายางที่ตกต่ำ ลดการนำเข้ายางสังเคราะห์จากต่างประเทศ โดยกลับมาใช้วัตถุดิบในประเทศ ซึ่งมีประโยชน์ต่อเกษตรกรไทย และช่วยลดปัญหาทางพาราลันตลาดในปัจจุบัน

คุณสมบัติเฉพาะ

1) พื้นสังเคราะห์สำหรับสนามกีฬา จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ ประเภท C

1.1) รุ่น LL - EPDM Binder (Top PU) 7 MM

- ใช้เป็นพื้นสนามกีฬาประเภทต่าง ๆ เช่น สนามฟุตบอล สนามตะกร้อ สนามวอลเลย์บอล สนามบาสเกตบอล เป็นต้น
- พื้นสนาม ประกอบด้วย ชั้นเม็ดยางธรรมชาติผสมสารยึดเกาะหนา 5 มิลลิเมตร และเคลือบพื้นผิวหน้าชั้นเม็ดยางด้วยโพลียูรีเทนหนา 2 มิลลิเมตร
- วัสดุเม็ดยางมีขนาด 1 - 3 มิลลิเมตร เป็นเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ ตาม มอก. 2682 - 2558
- เป็นพื้นที่มีคุณสมบัติรองรับแรงกระแทก ใช้เพื่อรองรับกิจกรรมการวิ่ง และการออกกำลังกาย โดยระบบมาตรฐานเป็นการใช้เม็ดยางดำผสมสารยึดเกาะ และลงทับหน้าด้วยยางสังเคราะห์ตามมาตรฐาน มอก. 2683 - 2558 ประเภท C
- มีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ ความร้อน และมีคุณสมบัติป้องกันรังสียูวีได้

1.2) รุ่น LL - EPDM Binder (Top Acrylic) 13 MM

- ใช้เป็นพื้นสนามกีฬาประเภทต่าง ๆ เช่น สนามฟุตบอล สนามตะกร้อ สนามวอลเลย์บอล สนามบาสเกตบอล เป็นต้น

- พื้นสนาม ประกอบด้วย ชั้นเม็ดยางผสมยางธรรมชาติและสารยึดเกาะหนา 13 มิลลิเมตร และเคลือบสีอะคริลิก 0.5 มิลลิเมตร มีความยืดหยุ่น ลดอาการบาดเจ็บจากการเล่นกีฬา
  - วัสดุเม็ดยางมีขนาด 1 - 3 มิลลิเมตร เป็นเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ ตาม มอก. 2682 - 2558
  - เป็นพื้นที่มีคุณสมบัติรองรับแรงกระแทก ใช้เพื่อรองรับกิจกรรมการวิ่ง และการออกกำลังกาย โดยระบบมาตรฐานเป็นการใช้เม็ดยางดำผสมสารยึดเกาะ และลงทับหน้าด้วยยางสังเคราะห์ตามมาตรฐาน มอก. 2683 - 2558 ประเภท C
  - มีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ ความร้อน และมีคุณสมบัติป้องกันรังสียูวีได้
- 2) พื้นสังเคราะห์สำหรับลานอเนกประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ ประเภท C
- 2.1) รุ่น LL - EPDM Binder 13 MM
- ใช้สำหรับลานอเนกประสงค์ สนามเด็กเล่น พื้นทางเดิน ลานสวนสุขภาพ และลานกิจกรรมอื่น ๆ
  - เม็ดยางผสมยางธรรมชาติและสารยึดเกาะ 13 มิลลิเมตร โดยชั้นบนเม็ดยางสีผสมยางธรรมชาติและสารยึดเกาะหนา 6 มิลลิเมตร สำหรับชั้นล่างเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติและสารยึดเกาะ 7 มิลลิเมตร
  - พื้นเม็ดยางธรรมชาติผสมสารยึดเกาะ มีความยืดหยุ่น เพื่อรองรับการกระแทก และลดการบาดเจ็บที่อาจจะเกิดขึ้นได้ ใช้สำหรับทางเดิน วิ่งเล่น และกิจกรรมต่าง ๆ
  - เป็นพื้นสังเคราะห์มีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ ความร้อน และมีคุณสมบัติป้องกันรังสียูวีได้

+++++



รหัส : 01010036

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :

ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :

ชุดผลิตภัณฑ์สีสำหรับงานทาผนังปูนฉาบได้เร็ว

สีและสีรองพื้น ทีพีไอ (TPI Top Coat and Base Coat)

ประกอบด้วย

1. สีซีเมนต์สำหรับงานรองพื้น (Cement Paint for Base Coat and Primer) แบ่งเป็น 3 ผลิตภัณฑ์ ได้แก่
  - เอ็นพีหนึ่งร้อยเอส - สีทารองพื้นทนความชื้นสูง (เฉดสีเทา) (NP100S - Cement Paint for Base Coat (Grey))
  - เอ็นพีหนึ่งร้อยเอสดับเบิ้ลยู - สีทารองพื้นทนความชื้นสูง (เฉดสีขาว) (NP100SW - Cement Paint for Base Coat (White))
  - เอ็นพีสองร้อย - สีทารองพื้นกันซึม (NP200 - Cement Paint for Water Proof Base Coat)
2. สีอิมัลชันทนสภาวะ สำหรับทาภายในและภายนอก (Acrylic Emulsion Paint for Interior and Exterior) แบ่งเป็น 2 ผลิตภัณฑ์ ได้แก่
  - เอ็นพีหนึ่งศูนย์หนึ่งเอส - สีทาผนังภายใน-นอก แบบกึ่งเงา (NP101S - Acrylic Emulsion Paint for Interior and Exterior (Semi Gross))
  - เอ็นพีหนึ่งศูนย์หนึ่งเอ็ม - สีทาผนังภายใน-นอก แบบด้าน (NP101M - Acrylic Emulsion Paint for Interior and Exterior (Matt))

หน่วยงานที่พัฒนา :

บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :

ผู้จำหน่าย :

ผู้แทนจำหน่าย :

บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)

-

บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)

1. บริษัท สยามโกลบอลเฮ้าส์ จำกัด (มหาชน)
2. บริษัท ทีพีไอพาณิชย์ จำกัด
3. ห้างหุ้นส่วนจำกัด สีจ้วนฮง
4. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ชาลีนิทัศน์
5. บริษัท ศวิศ อินเตอร์ชัพพลาย จำกัด
6. บริษัท แกมม่าสตีล จำกัด
7. บริษัท เค.พี.เซ็นเตอร์ จำกัด
8. บริษัท คอนสมิกซ์ จำกัด
9. บริษัท เฉลียวการช่างและค้าวัสดุก่อสร้าง จำกัด
10. บริษัท อินโดไชน่า วัสดุภัณฑ์ จำกัด
11. บริษัท ลูกแม่ธรณี จำกัด
12. บริษัท 123 อากิเทค ชัพพลาย จำกัด
13. บริษัท เอ็กซ์-แมท จำกัด

14. บริษัท ทรัพย์สยาม แมททีเรียล จำกัด
15. บริษัท ที ซี อาร์ โยมมาร์ท จำกัด
16. ห้างหุ้นส่วนจำกัด น้ำใสใจจริงค้าไม้และวัสดุก่อสร้างนนทบุรี
17. บริษัท พีโอเวอร์ชีส์ อินเตอร์เนชั่นแนล กรุ๊ป
18. บริษัท เอสจี ซีเมนต์ จำกัด
19. บริษัท แม็กซ์สตีล คอมเมอร์เชียล จำกัด
20. บริษัท เอ.พี.พัฒนา จำกัด
21. ห้างหุ้นส่วนจำกัด อภิสถิฐ ซีเมนต์
22. บริษัท โยมแมททีเรียล จำกัด

หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :

ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :

คุณสมบัตินวัตกรรม :

บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)  
พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2571 (8 ปี)

ระบบงานสีและสีรองพื้นทีพีโอ เป็นระบบเคลือบสีที่สามารถทาผนังปูนฉาบใหม่ได้ภายในวันเดียว โดยการใช้สีซีเมนต์ NP100S, NP100SW หรือ NP200 ทาเป็นสีรองพื้น และทาทับหน้าด้วยสีอิมัลชันทนสภาวะ NP101S หรือ NP101M กล่าวคือ เมื่อทำงานฉาบผนังเสร็จ สามารถทาสีซีเมนต์รองพื้นทีพีโอ NP100S, NP100SW หรือ NP200 ได้ทันทีหลังปูนแห้ง (ประมาณ 2 ชั่วโมง หลังฉาบเสร็จ) และเมื่อสีรองพื้นแห้ง (ประมาณ 2 ชั่วโมง หลังทาสีรองพื้น) สามารถทาสีจริง NP101S หรือ NP101M ได้ทันที จึงทำให้สามารถทำงานฉาบผนังและงานทาสีเสร็จได้ภายในวันเดียวกัน โดยไม่มีความจำเป็นต้องรอให้ผนังปูนฉาบใหม่แห้งตัวเต็มที่อย่างน้อย 14 วัน เหมือนงานทาสีแบบดั้งเดิม

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ระบบสีทีพีโอ เป็นระบบเคลือบสีที่สามารถทาผนังปูนฉาบใหม่ได้ภายในวันเดียว ประกอบด้วย
  - 1.1 สีรองพื้น คือ สีซีเมนต์ TPI NP100S, TPI NP100SW หรือ TPI NP200 ทาทับด้วยสีจริง
  - 1.2 สีจริง คือ สีอิมัลชันทนสภาวะ TPI NP101S หรือ TPI NP101M
2. สีรองพื้น TPI NP100S, TPI NP100SW หรือ TPI NP200 เป็นสีซีเมนต์ เมื่อจะใช้ให้ผสมน้ำตามอัตราส่วนที่กำหนด สามารถใช้ทาได้เหมือนงานทาสีทั่วไป โดยใช้ได้ทั้งแปรง ลูกกลิ้ง หรือการพ่น ใช้ทาบนผนังปูนฉาบ คอนกรีต หรือไฟเบอร์ซีเมนต์
3. สีซีเมนต์ TPI NP100S, TPI NP100SW หรือ TPI NP200 สามารถทาบนผนังปูนฉาบใหม่ได้ทันทีหลังผนังแห้ง (ประมาณ 2 ชั่วโมง หลังฉาบเสร็จ)
4. สีจริง TPI NP101S หรือ TPI NP101M เป็นสีอิมัลชันทนสภาวะ ตาม มอก. 2321 - 2549 สามารถทาทับบนสีรองพื้น TPI NP100S, TPI NP100SW หรือ TPI NP200 ได้ทันทีหลังสีรองพื้นแห้ง (ประมาณ 2 ชั่วโมง หลังทาสีรองพื้นเสร็จ)
5. ระบบสีทีพีโอ นอกจากจะเหมาะกับผนังปูนฉาบใหม่ ยังสามารถใช้งานได้ดีกับผนังทั่วไป เช่น คอนกรีต ไฟเบอร์ซีเมนต์ หรือผนังปูนฉาบเก่า เนื่องจากมีองค์ประกอบเป็นปูนซีเมนต์เหมือนกัน สามารถยึดประสานกับผนังได้ด้วยผลึกแคลเซียมซิลิเกตไฮเดรต จึงมีการยึดเกาะที่ดีเยี่ยม
6. เมื่อใช้งานร่วมกัน พื้นที่ทาสีขนาด 35 ตารางเมตร ใช้สีรองพื้น TPI NP100S, TPI NP100SW หรือ TPI NP200 จำนวน 1 แกลลอน ทาทับด้วยสีจริง TPI NP101S หรือ TPI NP101M จำนวน 2 เทียนรวมปริมาณที่ใช้จำนวน 2 แกลลอน (ชุดผลิตภัณฑ์สี ประกอบด้วย สีซีเมนต์รองพื้น จำนวน 1 แกลลอน มีสัดส่วนใช้งานร่วมกับสีจริง จำนวน 2 แกลลอน ได้พื้นที่ขนาด 35 ตารางเมตร)



บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)



0 2285 5090 หรือ 0 2213 1039

## ด้านการเกษตร

: วัสดุและอุปกรณ์การเกษตร

รหัส : 02010015

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	น้ำหมักชีวภาพสูตรปลาไนล์ (Nile tilapia Bio-extract)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	สารสกัดธรรมชาติ สปีด 1 (Natural extract SPEED 1)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ไบอง จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ไบอง จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. บริษัท ไบอง ฟรุต อินดัสทรี จำกัด 2. ชุมชมุรบ้านสหกรณ์แห่งประเทศไทย จำกัด 3. องค์การตลาดเพื่อเกษตรกร
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ไบอง จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กรกฎาคม 2562 - กรกฎาคม 2570 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

สารสกัดธรรมชาติ สปีด 1 เป็นน้ำหมักชีวภาพสูตรปลาไนล์ ซึ่งเป็นผลงานวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำหมักชีวภาพของ บริษัท ไบอง จำกัด ที่ได้จากการพัฒนาสูตรและกระบวนการผลิตน้ำหมักชีวภาพ โดยใช้วัตถุดิบที่มีคุณภาพ ปลาไนล์สดเป็นส่วนประกอบหลักผ่านการรับรอง ระบบการผลิต ผลิตผล และผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำ ตามมาตรฐานการปฏิบัติทางการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำที่ดีสำหรับการผลิตสัตว์น้ำ (Good Aquaculture Practice : GAP) กรมประมง ด้วยเทคนิคการใช้จุลินทรีย์ผสมสายพันธุ์ 5 ชนิด ย่นระยะเวลาในการหมัก ซึ่งเป็นสูตรเฉพาะ สำหรับใช้เป็นสารเร่งในกระบวนการหมักประกอบด้วย แบคทีเรีย รา และยีสต์ ที่มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายวัสดุอินทรีย์ ที่มีองค์ประกอบของคาร์โบไฮเดรต โปรตีน และไขมัน

สารสกัดธรรมชาติ สปีด 1 มีองค์ประกอบของฮอร์โมนพืช ได้แก่ ออกซิน (Auxin) จิบเบอเรลลิน (Gibberellin) และไซโตไคนิน (Cytokinin) และกรดฮิวมิก (Humic acid) มีปริมาณสูง ปลอดภัยจากการปนเปื้อนธาตุโลหะหนัก ได้แก่ สารหนู (Arsenic : As) แคดเมียม (Cadmium : Cd) โครเมียม (Chromium : Cr) ทองแดง (Copper : Cu) ตะกั่ว (Lead : Pb)ปรอท (Mercury : Hg) และสังกะสี (Zinc : Zn) และมีปริมาณโซเดียม (Sodium : Na) ไม่เกินร้อยละ 1 ของน้ำหนัก รวมทั้งมีองค์ประกอบของธาตุอาหารหลัก ไนโตรเจน ฟอสฟอรัส โพแทสเซียม และอินทรีย์วัตถุ ได้รับการรับรองมาตรฐานปัจจัยการผลิตทางการเกษตร ประเภทน้ำหมักชีวภาพ กรมพัฒนาที่ดิน กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ซึ่งองค์ประกอบของน้ำหมักชีวภาพสูตรปลาไนล์ที่ประกอบด้วย ปริมาณธาตุอาหาร ฮอร์โมนพืช และสารอื่น ๆ เหมาะสมสำหรับการเจริญเติบโตของพืชในระยะการเจริญทางด้านต้นและใบ

คุณลักษณะเฉพาะ

1. น้ำหมักชีวภาพสูตรปลาไนล์ อยู่ในรูปของเหลว ขนาดบรรจุ 250, 500 และ 1,000 มิลลิลิตรต่อขวด บรรจุในขวดพลาสติกทึบแสง
2. น้ำหมักชีวภาพสูตรปลาไนล์ มีส่วนประกอบหลัก ผลิตจากปลาไนล์ ลักษณะเป็นปลาไนล์สด ได้รับรองระบบการผลิต ผลิตผล และผลิตภัณฑ์สัตว์น้ำ ตามมาตรฐานการปฏิบัติทางการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำที่ดีสำหรับการผลิตสัตว์น้ำ (Good Aquaculture Practice : GAP) กรมประมง

3. มีใบอนุญาตการใช้เครื่องหมายรับรองมาตรฐานน้ำหมักชีวภาพ ตามระเบียบว่าด้วยการใช้เครื่องหมายรับรองมาตรฐานปัจจัยการผลิตทางการเกษตร และใบอนุญาตต้องไม่หมดอายุ
4. มีคุณสมบัติเป็นน้ำหมักชีวภาพตามมาตรฐานน้ำหมักชีวภาพ กรมพัฒนาที่ดิน
5. การใช้ประโยชน์ ส่งเสริมการเจริญเติบโตของพืชในระยะการเจริญทางลำต้นและใบ ได้แก่ ประเภทพืชไร่ เช่น ข้าว ข้าวโพด เป็นต้น และประเภทพืชสวน กลุ่มพืชกินผล เช่น เมล่อน แตงโม สับปะรด เสาวรส และฟักทอง เป็นต้น และสำหรับกลุ่มพืชผักใบ ใช้ตลอดระยะเวลาการเจริญเติบโตจนถึงเก็บเกี่ยว

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กรกฎาคม 2562

- ยกเลิกผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท ไบธง จำกัด



0 5448 3030

รหัส : 02010016

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	น้ำหมักชีวภาพสูตรพีช (Plant Bio-extract)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	สารสกัดธรรมชาติ สปีด 2 (Natural extract SPEED 2)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ไบอง จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ไบอง จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. บริษัท ไบอง ฟรุ๊ต อินดัสทรี จำกัด 2. ชุมชมุรบ้านสหกรณ์แห่งประเทศไทย จำกัด 3. องค์การตลาดเพื่อเกษตรกร
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ไบอง จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กรกฎาคม 2562 - กรกฎาคม 2570 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

สารสกัดธรรมชาติ สปีด 2 เป็นน้ำหมักชีวภาพสูตรพีช (ผักทอง เสาวรส และสับปะรด) ซึ่งเป็นผลงานวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำหมักชีวภาพสูตรใหม่ ของ บริษัท ไบอง จำกัด ที่ได้จากการพัฒนาสูตรและกระบวนการผลิตน้ำหมักชีวภาพ โดยใช้วัตถุดิบจากพืช 3 ชนิด (ผักทอง เสาวรส และสับปะรด) เป็นส่วนประกอบหลัก ซึ่งผ่านการรับรอง มาตรฐานระบบการจัดการคุณภาพการปฏิบัติทางการเกษตรที่ดีสำหรับพืช (Good Agricultural Practice : GAP) กรมวิชาการเกษตร ด้วยเทคนิคการใช้จุลินทรีย์ผสมสายพันธุ์ 5 ชนิด ย่นระยะเวลาในการหมัก ซึ่งเป็นสูตรเฉพาะ สำหรับใช้เป็นสารเร่งในกระบวนการหมัก ประกอบด้วย แบคทีเรีย รา และยีสต์ ที่มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายวัสดุอินทรีย์ ที่มีองค์ประกอบของคาร์โบไฮเดรต โปรตีน และไขมัน

สารสกัดธรรมชาติ สปีด 2 มีองค์ประกอบของฮอร์โมนพืช ได้แก่ ออกซิน (Auxin) จิบเบอเรลลิน (Gibberellin) ไซโตไคนิน (Cytokinin) และกรดฮิวมิก (Humic acid) มีปริมาณสูง ปลอดภัยจากการปนเปื้อนธาตุโลหะหนัก ได้แก่ สารหนู (Arsenic : As) แคดเมียม (Cadmium : Cd) โครเมียม (Chromium : Cr) ทองแดง (Copper : Cu) ตะกั่ว (Lead : Pb)ปรอท (Mercury : Hg) และสังกะสี (Zinc : Zn) และมีปริมาณโซเดียม (Sodium : Na) ไม่เกินร้อยละ 1 ของน้ำหนัก รวมทั้งมีองค์ประกอบของธาตุอาหารหลัก ไนโตรเจน ฟอสฟอรัส โพแทสเซียม และอินทรีย์วัตถุ ได้รับการรับรองมาตรฐานปัจจัยการผลิตทางการเกษตร ประเภทน้ำหมักชีวภาพ กรมพัฒนาที่ดิน กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. น้ำหมักชีวภาพสูตรพีช อยู่ในรูปของเหลว ขนาดบรรจุ 250, 500 และ 1,000 มิลลิลิตรต่อขวดบรรจุในขวดพลาสติกทึบแสง
2. น้ำหมักชีวภาพสูตรพีช มีส่วนประกอบหลัก ผลิตจากพืช 3 ชนิด (ผักทอง เสาวรส และสับปะรด) ที่ได้รับการรับรอง มาตรฐานระบบการจัดการคุณภาพการปฏิบัติทางการเกษตรที่ดีสำหรับพืช (Good Agricultural Practice : GAP) กรมวิชาการเกษตร
3. มีใบอนุญาตการใช้เครื่องหมายรับรองมาตรฐานน้ำหมักชีวภาพ ตามระเบียบว่าด้วยการใช้เครื่องหมายรับรองมาตรฐานปัจจัยการผลิตทางการเกษตร และใบอนุญาตต้องไม่หมดอายุ
4. มีคุณสมบัติเป็นน้ำหมักชีวภาพตามมาตรฐานน้ำหมักชีวภาพ กรมพัฒนาที่ดิน
5. การใช้ประโยชน์ ส่งเสริมการเจริญเติบโตของพืชในระยะการเจริญทางดอกและผล ได้แก่ ประเภทพืชไร่ เช่น ข้าว ข้าวโพด เป็นต้น และประเภทพืชสวน กลุ่มพืชกินผล เช่น เมล่อน แตงโม สับปะรด เสาวรส และผักทอง เป็นต้น

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กรกฎาคม 2562

- ยกเลิกผู้แทนจำหน่าย จำนวน 2 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563



บริษัท ไบอง จำกัด



0 5448 3030



## ด้านการแพทย์

: ยา

รหัส : 03010005

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ลิโวฟล็อกซาซิน (Levofloxacin)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	วีฟล็อกซ์ (VEFLOX)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	มกราคม 2559 - มกราคม 2566 (7 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. เป็นยาปฏิชีวนะออกฤทธิ์ยับยั้งเชื้อแบคทีเรียที่มีดัชนีการรักษากว้าง</li> <li>2. เป็นยาที่ผลิตขึ้นในประเทศไทยซึ่งมีประสิทธิภาพทัดเทียมกับยาดังแบบจากต่างประเทศ แต่ราคาถูกกว่า</li> </ol>

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับมกราคม 2559

- เพิ่มขนาดบรรจุ 100 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 500 มิลลิกรัม ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++

รหัส : 03010051

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาอะซิโธรมัยซิน (Azithromycin)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เอโทซิน (ATOZIN)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	เมษายน 2561 - เมษายน 2568 (7 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาอะซิโธรมัยซิน (Azithromycin) เป็นยาปฏิชีวนะในกลุ่มแมโครไลด์ (Macrolide) ซึ่งมีฤทธิ์ต้านเชื้อแบคทีเรีย มีกลไกการออกฤทธิ์โดยการจับกับ 50S ribosomal subunit ของเชื้อจุลชีพที่ไวต่อยานี้ ส่งผลให้เกิดการยับยั้งการสังเคราะห์โปรตีน ยาอะซิโธรมัยซิน มีข้อบ่งใช้ในการรักษาโรค ดังนี้

1. การติดเชื้อแบคทีเรียที่กำเริบอย่างเฉียบพลันในโรคปอดอุดกั้นเรื้อรัง
2. ไซนัสอักเสบเฉียบพลันจากการติดเชื้อแบคทีเรีย
3. การติดเชื้อเฉียบพลันในหูชั้นกลาง
4. โรคปอดอักเสบจากการติดเชื้อในชุมชน (CAP)
5. แผลริมอ่อน (chancroid) ในเพศชาย
6. คอหอยอักเสบ, ทอนซิลอักเสบ
7. การติดเชื้อที่ผิวหนังและโครงสร้างของผิวหนังชนิดไม่ซับซ้อน
8. ท่อปัสสาวะอักเสบและปากมดลูกอักเสบ ที่เกิดจากเชื้อ *Chlamydia trachomatis* (หนองในเทียม) และที่เกิดจากเชื้อ *Neisseria gonorrhoeae* (หนองในแท้)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเอโทซิน เป็นยาปฏิชีวนะในกลุ่มแมโครไลด์ ซึ่งมีฤทธิ์ต้านเชื้อแบคทีเรียที่มีประสิทธิภาพในการรักษาโรคติดเชื้อแบคทีเรียต่าง ๆ และสามารถให้โดยการรับประทาน
2. ยาเอโทซิน รูปแบบยาแคปซูลเป็นยาที่ได้รับการพัฒนาสูตรตำรับยาให้มีความคงตัวดีขึ้น และการละลายดีขึ้น
3. ยาเอโทซิน เป็นยาที่ได้พัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs (Good Manufacturing Practices Pharmaceutical Inspection Co - operation Scheme)
4. ยาเอโทซิน มีชีวสมมูลทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาดั้งเดิม ดังนั้นยาจึงมีความปลอดภัยและสามารถนำไปใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดั้งเดิม

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เมษายน 2561

- เพิ่มขนาดบรรจุ 60 แคปซูล/กล่อง ของยาชนิดแคปซูล ขนาด 250 มิลลิกรัม และทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย จากเดิม 3 ปี (สิ้นสุดเมษายน 2564) เป็น 7 ปี ตามสิทธิเดิมที่เหลืออยู่นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (สิ้นสุดเมษายน 2568) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรองห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในขอบข่าย ยาอะซิโธรมัยซิน (Azithromycin) แล้ว ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563



บริษัท มิลลิเมด จำกัด



0 2461 1234

รหัส : 03010053

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาโรซิวาสทาทิน (Rosuvastatin)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เค-ซุวา 10 (K-ZUVA 10) และ เค-ซุวา 20 (K-ZUVA 20)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	เมษายน 2561 - เมษายน 2569 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาโรซิวาสทาทิน (Rosuvastatin) เป็นยาที่อยู่ในกลุ่ม statins ที่มีผลยับยั้งของเอ็นไซม์ HMG-CoA reductase ซึ่งเป็นเอ็นไซม์ที่ใช้การเปลี่ยน HMG-CoA ไปเป็น mevalonate ในกระบวนการสังเคราะห์ของคอเลสเตอรอล ซึ่งมีข้อบ่งใช้ดังนี้

- 1) สำหรับรักษาความผิดปกติของไขมันในเลือด
- 2) สำหรับป้องกันการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือดระดับปฐมภูมิ
- 3) สำหรับป้องกันการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือดระดับทุติยภูมิ

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเค-ซุวา 10 และ ยาเค-ซุวา 20 เป็นยาที่อยู่ในกลุ่ม statins ที่มีประสิทธิภาพและสามารถให้โดยการรับประทาน
2. ยาเค-ซุวา 10 และ ยาเค-ซุวา 20 เป็นยาที่ได้พัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs (Good Manufacturing Practices Pharmaceutical Inspection Co-operation Scheme)
3. ยาเค-ซุวา 20 มีชีวสมมูลทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาต้นแบบ ดังนั้นยานี้ จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ
4. การศึกษาการละลายในหลอดทดลองของยาเค-ซุวา 10 และ ยาเค-ซุวา 20 พบว่ามีการละลาย/ปลดปล่อยตัวยาในหลอดทดลองเหมือนกัน และสามารถออกฤทธิ์ได้ทัดเทียมกับผลิตภัณฑ์ยาต้นแบบในขนาดความแรงเดียวกัน

หมายเหตุ : ประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เมษายน 2561

- เพิ่มขนาด 10 มิลลิกรัม ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม ตุลาคม 2561
- ทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย จากเดิม 3 ปี (สิ้นสุดเมษายน 2564) เป็น 8 ปี ตามสิทธิเดิมที่เหลืออยู่นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (เมษายน 2569) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรองห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในขอข้าย ยาโรซิวาสทาทิน (Rosuvastatin) แล้ว ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563



บริษัท มิลลิเมด จำกัด



0 2461 1234

รหัส : 03010077

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาอิทอริค็อกซิบ (Etoricoxib)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เอ็กซ์ซิบ 60 (EXIB 60), เอ็กซ์ซิบ 90 (EXIB 90), เอ็กซ์ซิบ 120 (EXIB 120)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมต จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมต จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมต จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	สิงหาคม 2561 - สิงหาคม 2569 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

Etoricoxib ขนาดความแรง 60 มิลลิกรัม 90 มิลลิกรัม และ 120 มิลลิกรัม รูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม ภายใต้ชื่อการค้า EXIB 60, EXIB 90 และ EXIB 120 ยานี้มีข้อบ่งใช้ในการบรรเทาอาการของโรคข้อเสื่อม (osteoarthritis) โรคข้ออักเสบรูมาตอยด์ (rheumatoid arthritis) อาการโรคกระดูกสันหลังอักเสบยึดติด (ankylosing spondylitis) อาการข้ออักเสบชนิดเฉียบพลันเนื่องจากโรคเก๊าท์ (acute gouty arthritis) อาการปวดประจำเดือน (primary dysmenorrhea) อาการปวดหลังขั้นต้อภัยกรรรม อาการปวดภายหลังการผ่าตัดทางนรีเวชภายในช่องท้อง และอาการปวดกระดูกและกล้ามเนื้อชนิดเรื้อรัง รวมถึงอาการปวดหลังเรื้อรัง

EXIB เป็นยาที่ได้พัฒนาตำรับยาจากบริษัท มิลลิเมต จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการส่งยานำเข้าจากต่างประเทศ โดยยามีราคาที่ถูกกลง แต่ยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ายาต้นแบบ และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

#### คุณลักษณะเฉพาะ

- EXIB 60 เป็นยาเม็ดกลม นูนเล็กน้อย เคลือบฟิล์มสีเขียวอ่อน เรียบทั้งสองด้าน  
EXIB 90 เป็นยาเม็ดกลม นูนเล็กน้อย เคลือบฟิล์มสีเทา เรียบทั้งสองด้าน  
EXIB 120 เป็นยาเม็ดกลม นูนเล็กน้อย เคลือบฟิล์มสีเขียวอ่อน ด้านหนึ่งเรียบ อีกด้านมีขีดแบ่งครึ่ง
- EXIB เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
- EXIB 120 ผ่านการศึกษาชีวสมมูล พบว่า ทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาต้นแบบ ดังนั้น ยานี้จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ายาต้นแบบ
- EXIB 60 และ EXIB 90 ได้ถูกนำมาศึกษาการละลาย/ปลดปล่อยด้วยยาในหลอดทดลองเทียบกับยาต้นแบบ EXIB 120 ตามหลักการ Dose proportionality พบว่ามีค่าการละลาย/ปลดปล่อยด้วยยาไม่แตกต่างกัน จึงสามารถออกฤทธิ์ได้เท่าเทียมกับผลิตภัณฑ์ยาต้นแบบ

**หมายเหตุ :** ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม สิงหาคม 2561

- เพิ่มขนาด 60 มิลลิกรัม และ 90 มิลลิกรัม ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม ตุลาคม 2561
- ทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย (สิ้นสุดสิงหาคม 2564) เป็น 8 ปี ตามสิทธิเดิมที่เหลืออยู่ นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (สิ้นสุดสิงหาคม 2569) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรองห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในขอบข่าย ยาอิทอริค็อกซิบ (Etoricoxib) แล้ว ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563



บริษัท มิลลิเมต จำกัด



0 2461 1234

รหัส : 03010086

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	แอลเลอซิน (ELLEZIN)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

Levocetirizine dihydrochloride ขนาด 5 มิลลิกรัม ภายใต้ชื่อทางการค้า แอลเลอซิน (ELLEZIN) รูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม ยานี้ออกฤทธิ์เป็น antagonism ของ histamine H1 - receptors ยา Levocetirizine มีความชอบในการจับ H1 - receptors มากกว่ายา cetirizine ถึง 2 เท่า ดังนั้น การใช้ยา Levocetirizine ซึ่งมีขนาดยาครึ่งหนึ่งของปริมาณยา cetirizine จึงสามารถออกฤทธิ์ได้นานเทียบเท่ากับยา cetirizine โดยยาจะออกฤทธิ์ภายใน 1 ชั่วโมง และจะมีฤทธิ์อยู่นาน 24 ชั่วโมง ยานี้มีข้อบ่งใช้รักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ เช่น เยื่อจมูกอักเสบจากอาการแพ้ตามฤดูกาล (Seasonal allergic rhinitis) เยื่อจมูกอักเสบจากอาการแพ้ตลอดปี (Perennial allergic rhinitis) เยื่อจมูกอักเสบจากอาการแพ้ชนิด Persistent rhinitis (Persistent allergic rhinitis) ลมพิษที่เป็นเรื้อรัง (Chronic urticaria)

ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาตำรับยาจากบริษัท มิลลิเมด จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำยาเข้าจากต่างประเทศ โดยมีราคาที่ถูกกลง แต่ยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ากับยาต้นแบบ ทำให้ผู้ป่วยมีโอกาสได้ใช้ยาและสามารถเข้าถึงการใช้ยาในการรักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ ดังกล่าวได้มากขึ้น และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา ELLEZIN เป็นยาเม็ดรูปยาว อนุเล็กล็กน้อย ปลายมนทั้งสองด้าน เคลือบฟิล์มสีขาว เรียบทั้งสองด้าน
2. ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
3. ยา ELLEZIN ผ่านการศึกษาชีวสมมูล พบว่า ทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาต้นแบบ Xyzal<sup>®</sup> ดังนั้น ยานี้จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน 2561

- เพิ่มขนาดบรรจุ 100 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 5 มิลลิกรัม ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563



บริษัท มิลลิเมด จำกัด



0 2461 1234

รหัส : 03010088

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เมดิฟาสท์ 60 (MEDIFAST 60) และ เมดิฟาสท์ 180 (MEDIFAST 180)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ เป็นยาที่ใช้สำหรับบรรเทาอาการที่มีสาเหตุจากเยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ (Allergic rhinitis) และใช้สำหรับบรรเทาอาการลมพิษผื่นคันเรื้อรังที่ไม่ทราบสาเหตุ (Chronic idiopathic urticaria) โดยพบว่า ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ ผ่าน blood-brain barrier ในปริมาณที่ไม่มากนัก จึงทำให้ผลข้างเคียงในการทำให้ง่วงลดลง

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเม็ด MEDIFAST 60 เป็นยาเม็ดรูปยาว นูน ปลายมนทั้ง 2 ข้าง เคลือบฟิล์มสีส้มอ่อน ด้านหนึ่งมีอักษร MP อีกด้านหนึ่งมีตัวเลข 60
2. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาเม็ดรูปยาว นูน ปลายมนทั้ง 2 ข้าง เคลือบฟิล์มสีส้มอ่อน ด้านหนึ่งมีอักษร MP อีกด้านหนึ่งมีตัวเลข 180
3. ยาเม็ด MEDIFAST 60 เป็นยาที่มีการขอยกเว้นศึกษาชีวสมมูล (Biowaiver) เทียบกับยา MEDIFAST 180 เนื่องจากเข้าหลักเกณฑ์ตามที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากำหนด พบว่า มีค่าการละลายใกล้เคียงกับ MEDIFAST 180
4. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาที่พัฒนาสูตรตำรับโดยผู้ผลิตในประเทศไทย ซึ่งมีการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence study) เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ พบว่า ยาเม็ด MEDIFAST 180 มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบจากต่างประเทศ แต่จำหน่ายในราคาถูกกว่า

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน 2561

- เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ด ขนาด 60 มิลลิกรัม (100 เม็ด) ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด



0 2024 8635

รหัส : 03010121

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเฟ็กโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (FEXOFENADINE HYDROCHLORIDE)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	อาวาฟาสต์ 180 (AVAFAST 180)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	มีนาคม 2562 - มีนาคม 2565 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาเฟ็กโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine hydrochloride) หรือยาอาวาฟาสต์ 180 (AVAFAST 180) เป็นเมตาบอไลต์ที่ออกฤทธิ์ของเทอร์เฟนาดีน และออกฤทธิ์เหมือนกับเทอร์เฟนาดีน โดยแข่งกับฮีสตามีนเพื่อจับกับตัวรับ H<sub>1</sub>-receptor ของเซลล์ effector ในระบบทางเดินอาหาร หลอดเลือด และระบบทางเดินหายใจ ยาเฟ็กโซเฟนาดีนไม่สามารถผ่าน blood brain barrier ในสมองได้ จึงทำให้เกิดง่วงซึมลดลง มีข้อบ่งใช้ ดังนี้

1. ใช้สำหรับบรรเทาอาการที่เกิดจากเยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ ในผู้ใหญ่และเด็กอายุตั้งแต่ 12 ปีขึ้นไป สามารถรักษาอาการต่าง ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ จาม น้ำมูกไหล คันในจมูก คันเพดานปาก คันคอ คันในตา น้ำตาไหล ตาแดง

2. ใช้สำหรับบรรเทาอาการลมพิษผื่นคันเรื้อรังที่ไม่ทราบสาเหตุในผู้ใหญ่และเด็กอายุตั้งแต่ 12 ปีขึ้นไป

ยาอาวาฟาสต์ 180 (AVAFAST 180) เป็นยาที่ได้พัฒนาตำรับยาจนสามารถผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำเข้ายาต่างประเทศ โดยมีราคาที่ถูกลง ทำให้ผู้ป่วยสามารถเข้าถึงการรักษาได้มากขึ้น

#### คุณลักษณะเฉพาะ

- ยาอาวาฟาสต์ 180 (AVAFAST 180) เป็นยาที่แข่งกับฮีสตามีนเพื่อจับกับตัวรับ H<sub>1</sub>-receptor ของเซลล์ effector ลักษณะยาเป็นเม็ดรูปยาว นูน ปลายมนทั้งสองด้าน เคลือบฟิล์มสีส้มอ่อนเรียบทั้งสองด้าน สำหรับรับประทาน
- ยาอาวาฟาสต์ 180 (AVAFAST 180) เป็นยาที่ได้พัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
- ยาอาวาฟาสต์ 180 (AVAFAST 180) มีชีวสมมูลทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาดั้งเดิม ดังนั้น ยานี้จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดั้งเดิม

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มีนาคม 2562

- เพิ่มขนาดบรรจุ 100 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม และเพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 1 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท มิลลิเมด จำกัด



0 2461 1234

รหัส : 03010149

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาพรีกาบาลิน (Pregabalin capsule)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โปบาลิน 25 (Pobalin 25) และ โปบาลิน 75 (Pobalin 75)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท โปลิฟาร์ม จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท โปลิฟาร์ม จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท โปลิฟาร์ม จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	สิงหาคม 2562 - สิงหาคม 2565 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาโปบาลิน 25 และยาโปบาลิน 75 เป็นผลิตภัณฑ์ยาสามัญใหม่ ประกอบด้วยตัวยาพรีกาบาลิน ขนาดความแรง 25 มิลลิกรัม และ 75 มิลลิกรัม ตามลำดับ Pregabalin จับกับหน่วยย่อย  $\alpha_2$  -  $\delta$  ของ voltage-gated calcium channels ภายในระบบประสาทส่วนกลางและกระตุ้นการนำเข้าของแคลเซียมที่ปลายประสาท ทำให้เกิดการยับยั้งการหลั่งของสารสื่อประสาทประเภทมีฤทธิ์กระตุ้น ซึ่งประกอบด้วย glutamate, norepinephrine (noradrenaline) serotonin, dopamine, substance P และ calcitonin gene - related peptide ถึงแม้ว่า pregabalin จะมีโครงสร้างที่สัมพันธ์กับ GABA แต่ก็ไม่จับกับตัวรับ GABA หรือ benzodiazepine ด้วยกลไกข้างต้นจึงสามารถรักษาอาการปวดปลายประสาท เป็นยาเสริมกับยากันชักตัวอื่น ๆ ในการรักษา partial seizures ในผู้ใหญ่ และรักษาอาการปวดกล้ามเนื้อและเส้นเอ็นในผู้ใหญ่

ยาโปบาลิน ได้ผ่านการวิจัยและพัฒนาในด้านสูตรตำรับที่ให้การแตกตัวและการละลายที่ดีไม่แตกต่างจากยาต้นแบบ รวมทั้งผ่านการศึกษาคงสภาพเพื่อยืนยันว่าผลิตภัณฑ์ยาโปบาลิน 25 และยาโปบาลิน 75 มีความคงสภาพที่ดีตลอดอายุยา นอกจากนั้น ยาโปบาลิน 75 มีการศึกษาชีวสมมูลเทียบกับยาต้นแบบไลริกา 75 ผู้วิจัยจึงดำเนินการยื่นรายงานการศึกษาชีวสมมูลเทียบกับยาต้นแบบ ซึ่งเป็นการยืนยันได้ว่ายาโปบาลิน 75 มีความสามารถในการรักษาไม่แตกต่างจากยาต้นแบบ และยาโปบาลิน 25 มีการศึกษารายวันการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ตามระบบการจำแนกประเภทด้วยตามชีวเภสัชกรรม (BCS Class I)

ในส่วนคุณภาพยาโปบาลิน 25 และยาโปบาลิน 75 ได้ผ่านการพิจารณาทั้งในส่วนของ สูตร กระบวนการผลิต การควบคุมคุณภาพการตรวจสอบความถูกต้องในการผลิต (Process Validation) และข้อมูลความคงตัวของผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามหลักเกณฑ์ทุกประการ ดังนั้น ยาโปบาลิน 25 และยาโปบาลิน 75 จึงได้รับการอนุมัติการขึ้นทะเบียนตำรับยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) ให้สามารถผลิตและจำหน่ายได้

ในส่วนของระบบการจัดการการผลิตและควบคุมคุณภาพ ยาโปบาลิน 25 และยาโปบาลิน 75 ผลิตและจำหน่ายโดยบริษัทโพลิฟาร์มซึ่งได้รับการรับรองระบบการจัดการตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2015 ผลิตและบรรจุโดยโรงงานที่ผ่านการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs จากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) ในประเทศไทย

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. POBALIN 25 (โปบาลิน 25) ประกอบด้วยตัวยาสำคัญคือ พรีกาบาลิน (Pregabalin) ขนาดความแรง 25 มิลลิกรัม ยับยั้งการหลั่งของสารสื่อประสาทประเภทมีฤทธิ์กระตุ้น ซึ่งประกอบด้วย glutamate, norepinephrine (noradrenaline) serotonin, dopamine, substance P และ calcitonin gene-related peptide



2. POBALIN 75 (โปบาลิน 75) ประกอบด้วยตัวยาสำคัญคือ พรีกาบาลิน (Pregabalin) ขนาดความแรง 75 มิลลิกรัม ยับยั้งการหลั่งของสารสื่อประสาทประเภทมีฤทธิ์กระตุ้น ซึ่งประกอบด้วย glutamate, norepinephrine (noradrenaline) serotonin, dopamine, substance P และ calcitonin gene-related peptide
3. ยา Pregabalin รักษาอาการปวดปลายประสาท เป็นยาเสริมกับยากันชักตัวอื่น ๆ ในการรักษา partial seizures ในผู้ใหญ่และรักษาอาการปวดกล้ามเนื้อและเส้นเอ็นในผู้ใหญ่
4. ยาโปบาลิน 75 ได้รับการวิจัยและพัฒนาด้านสูตรตำรับที่ได้รับการแตกตัวและละลายที่ดี ไม่ต่างจากยาต้นแบบ อีกทั้งมีการศึกษาความคงสภาพ มีการศึกษาชีวสมมูลเทียบกับยาต้นแบบ Lyrica 75
5. ยาโปบาลิน 25 มีการศึกษาการยกเว้นการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ตามระบบการจำแนกประเภท ตัวยาตามชีวเภสัชกรรม (BCS Class I)

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม สิงหาคม 2562

- เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดแคปซูล ขนาด 25 มิลลิกรัม (56 เม็ด) ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



รหัส : 03010156

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาโทไพราเมท (Topiramate)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ไพโทเมท (25 มก. ชนิดเม็ด) (PITOMATE (25 MG TABLET)), ไพโทเมท (50 มก. ชนิดเม็ด) (PITOMATE (50 MG TABLET)) และไพโทเมท (100 มก. ชนิดเม็ด) (PITOMATE (100 MG TABLET))
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ฟาร์มานูวา จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สยามฟาร์มาซูติคอล จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สยามฟาร์มาซูติคอล จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	ตุลาคม 2562 - ตุลาคม 2570 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยา Topiramate เป็นอนุพันธ์ของน้ำตาลโมเลกุลเดี่ยว D - Fructose ที่ถูกแทนที่ด้วยหมู่ซัลฟาเมต ใช้รักษาโรคลมชักและป้องกันอาการปวดศีรษะไมเกรน โดยมีกลไกขัดขวางตัวรับ voltage - dependent sodium channels ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของ  $\gamma$  - aminobutyric acid (GABA) ในการจับกับตัวรับ GABA - A บางชนิด ออกฤทธิ์ต้านตัวรับ glutamate ชนิด AMPA/Kainate และยับยั้งเอนไซม์ carbonic anhydrase (CA) โดยเฉพาะไอโซไซม์ CA - II และ CA - IV

ยา Topiramate ใช้เป็นยาเดี่ยวหรือยาร่วมสำหรับการรักษาโรคลมชัก ชนิด Partial seizures และ Primary generalized tonic - clonic seizures หรือใช้เป็นยาร่วมสำหรับการรักษาโรคลมชักที่เกี่ยวข้องกับอาการ Lennox - Gastaut หรือใช้สำหรับป้องกันอาการปวดศีรษะไมเกรน

ผลิตภัณฑ์ยา PITOMATE มีรายงานการศึกษาชีวสมมูลของยาในมนุษย์ (Bioequivalence Study) ของผลิตภัณฑ์ยาสามัญใหม่เทียบกับยาต้นแบบ (TOPAMAX<sup>®</sup>) และรายงานการเปรียบเทียบการละลายของยาในหลอดทดลอง (Pharmaceutical Equivalence Study)

คุณลักษณะเฉพาะ:

1. ส่วนประกอบใน 1 เม็ด ประกอบด้วยตัวยาสำคัญ คือ Topiramate 25 มิลลิกรัม, 50 มิลลิกรัม และ 100 มิลลิกรัม
2. ข้อบ่งใช้ Topiramate ใช้เป็นยาเดี่ยวหรือยาร่วมสำหรับการรักษาโรคลมชัก ชนิด Partial seizures และ Primary generalized tonic - clonic seizures หรือใช้เป็นยาร่วมสำหรับการรักษาโรคลมชักที่เกี่ยวข้องกับอาการ Lennox - Gastaut ในผู้ที่มีอายุมากกว่า 2 ปีขึ้นไป หรือใช้สำหรับป้องกันอาการปวดศีรษะไมเกรน ในผู้ใหญ่และวัยรุ่นที่มีอายุ 12 ปี ขึ้นไป

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม ตุลาคม 2562

- ทบทวนสิทธิในการขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย จากเดิม 3 ปี เป็น 8 ปี ตามสิทธิเดิมที่เหลืออยู่นับตั้งแต่เดือนที่ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทยครั้งแรก (เดือนตุลาคม 2562) เนื่องจากบริษัทฯ ได้รับการรับรองห้องปฏิบัติการ ISO/IEC 17025 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ในขอข้าย ยาโทไพราเมท (Topiramate) แล้ว ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม ธันวาคม 2562
- เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ด ขนาด 25 มิลลิกรัม (60 เม็ด) และรายการลำดับที่ 2) ชนิดเม็ด ขนาด 50 มิลลิกรัม (60 เม็ด) ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท สยามฟาร์มาซูติคอล จำกัด



0 2625 9999

รหัส : 03010164

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาอะโทวาสแตติน แคลเซียม (Atorvastatin calcium)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ไลโปสแตท (10 มก. ชนิดเม็ด) (LIPOSTAT (10 MG TABLET)), ไลโปสแตท (20 มก. ชนิดเม็ด) (LIPOSTAT (20 MG TABLET)) และ ไลโปสแตท (40 มก. ชนิดเม็ด) (LIPOSTAT (40 MG TABLET))
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ฟาร์มานูวา จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สยามฟาร์มาซูติคอล จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สยามฟาร์มาซูติคอล จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	มกราคม 2563 - มกราคม 2571 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

Atorvastatin เป็นสารสังเคราะห์ที่ช่วยลดระดับไขมัน โดยออกฤทธิ์ยับยั้งเอนไซม์ HMG - CoA reductase แบบจำเพาะเจาะจงและแข่งขัน ซึ่งเป็นเอนไซม์ที่ช่วยเร่งการเปลี่ยนจาก HMG - CoA เป็น mevalonate อันเป็นขั้นตอนเบื้องต้นและควบคุมอัตราการชีวสังเคราะห์ของ cholesterol Atorvastatin มีฤทธิ์ในการลดระดับ cholesterol และ lipoprotein ในพลาสมา โดยลดการสังเคราะห์ cholesterol ในตับและเพิ่มจำนวน low - density lipoprotein (LDL) receptor บนผิวเซลล์ในตับเพื่อเสริมการรับ LDL เข้าตับ และลดระดับ LDL - cholesterol (LDL - C) ในเลือด

ผลิตภัณฑ์ LIPOSTAT มีรายงานการศึกษา มีรายงานการศึกษาชีวสมมูลของยาในมนุษย์ (Bioequivalence Study) ของผลิตภัณฑ์ยาสามัญใหม่เทียบกับยาดั้งเดิม (LIPITOR™) และรายงานการเปรียบเทียบการละลายยาในหลอดทดลอง (Pharmaceutical Equivalence Study)

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. ใน 1 เม็ด ประกอบด้วยตัวยาสาคัญ คือ Atorvastatin calcium trihydrate เทียบเท่ากับ Atorvastatin 10 มิลลิกรัม, 20 มิลลิกรัม และ 40 มิลลิกรัม
2. กลไกการออกฤทธิ์ : ออกฤทธิ์ยับยั้งเอนไซม์ HMG - CoA reductase แบบจำเพาะเจาะจงและแข่งขัน ซึ่งเป็นเอนไซม์ที่ช่วยเร่งการเปลี่ยนจาก HMG - CoA เป็น mevalonate อันเป็นขั้นตอนเบื้องต้น และควบคุมอัตราการชีวสังเคราะห์ของ cholesterol
3. ข้อบ่งใช้สำหรับรักษาภาวะไขมันผิดปกติในเลือด และป้องกันการเกิดโรคแทรกซ้อนเกี่ยวกับหัวใจและหลอดเลือด

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มกราคม 2563  
- เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ด ขนาด 10 มิลลิกรัม (100 เม็ด) และรายการลำดับที่ 2) ชนิดเม็ด ขนาด 20 มิลลิกรัม (100 เม็ด) ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท สยามฟาร์มาซูติคอล จำกัด



0 2625 9999

รหัส : 03010169

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาไอวาบราดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Ivabradine Hydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	บราลอน 5 (BRALON 5) และ บราลอน 7.5 (BRALON 7.5)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท เมตโลน จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	มีนาคม 2563 - มีนาคม 2566 (3 ปี)

## คุณสมบัตินวัตกรรม:

1. ยาไอวาบราดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Ivabradine Hydrochloride) เป็นยาสามัญใหม่ ในยา 1 เม็ด ประกอบด้วย Ivabradine Hydrochloride 5 mg และ 7.5 mg มีข้อบ่งใช้ในการรักษาภาวะ angina และภาวะหัวใจล้มเหลวเรื้อรัง โดย Ivabradine จะไปลดการทำงานของ pacemaker ที่ sinus node โดยไปปิดกั้น Hyperpolarization - activated cyclic nucleotide - gated (HCN) channel เพื่อยับยั้งเฉพาะเจาะจงที่ I (f) current ซึ่งมีผลทำให้อัตราการเต้นของหัวใจลดลง แต่ไม่มีผลต่อ ventricular repolarization และ myocardial contractility
2. ยาไอวาบราดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Ivabradine hydrochloride) มีผลการศึกษาชีวสมมูลเปรียบเทียบกับยาต้นแบบ พบว่ามีความเท่าเทียมกับยาต้นแบบ โดยได้รับการรับรองผลการศึกษาชีวสมมูลผ่านการพิจารณาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา และสามารถใช้นิยามต้นแบบได้
3. เป็นยาที่พัฒนาและผลิตในประเทศไทย ได้มาตรฐานตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตยาของประเทศไทย สอดคล้องกับหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตยา Pharmaceutical Inspection Co - operation Scheme (PIC/s)

## คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา BRALON 5 เป็นยาเม็ดขนาดความแรง 5 มิลลิกรัม เป็นยาเม็ดรูปยาว รี นูน เคลือบฟิล์มสีส้ม ด้านหนึ่งมีตัวเลข 5 อีกด้านหนึ่งเรียบ เลขทะเบียนที่ 1A 37/62 (NG)
2. ยา BRALON 7.5 เป็นยาเม็ดขนาดความแรง 7.5 มิลลิกรัม เป็นยาเม็ดรูปสามเหลี่ยม นูน เคลือบฟิล์มสีส้ม ด้านหนึ่งมีตัวเลข 7.5 อีกด้านหนึ่งเรียบ เลขทะเบียนที่ 1A 36/62 (NG)
3. ยา BRALON 7.5 มีการศึกษาชีวสมมูล เปรียบเทียบกับยาต้นแบบ พบว่ายามีความเทียบเท่าการรักษาโรค ไม่แตกต่างกับยาต้นแบบที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา
4. Package ที่ช่วยให้ผู้ป่วยและบุคลากรทางการแพทย์ ตรวจสอบ วันที่ผลิต วันที่หมดอายุ ของยา ได้ทุกเม็ด
5. ยา BRALON 5 และ ยา BRALON 7.5 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ช่วยให้ผู้ป่วยทั้งในโรงพยาบาลและเอกชน สามารถเข้าถึงยาที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ

หมายเหตุ : ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม มีนาคม 2563

- เพิ่มรายการลำดับที่ 1) ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (100 เม็ด) ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท ยูนิซัน จำกัด



0 3856 4930 - 2

รหัส : 03010175

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาอีทอริค็อกสิบ (Etoricoxib)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ทอร์โคเซีย 90 มก. (TORCOZIA 90 MG.)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	เมษายน 2563 - เมษายน 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

ยาทอร์โคเซีย 90 มก. เป็นผลิตภัณฑ์ยาสามัญใหม่ ประกอบด้วยตัวยา Etoricoxib ขนาดความแรง 90 มิลลิกรัม Etoricoxib เป็นยาต้านการอักเสบที่ไม่ใช่สเตียรอยด์ มีฤทธิ์ลดการสังเคราะห์ prostaglandins โดยยับยั้งการทำงานของ cyclooxygenase-2 (COX-2) อย่างจำเพาะ จึงมีฤทธิ์ลดไข้ แก้ปวดและต้านการอักเสบ

ยาทอร์โคเซีย 90 มก. มีข้อบ่งใช้สำหรับบรรเทาอาการโรคข้อเสื่อม (osteoarthritis) และโรคข้ออักเสบรูมาตอยด์ (rheumatoid arthritis) ทั้งชนิดเฉียบพลันและเรื้อรัง อาการโรคกระดูกสันหลังอักเสบยึดติด (ankylosing spondylitis) อาการข้ออักเสบชนิดเฉียบพลันเนื่องจากโรคเก๊าท์ (gouty arthritis) อาการปวดกระดูกและกล้ามเนื้อชนิดเรื้อรัง รวมถึงอาการปวดหลังเรื้อรัง อาการปวดเฉียบพลันรวมถึงอาการปวดหลังการผ่าตัดฟัน อาการปวดประจำเดือน และอาการปวดระดับปานกลางถึงรุนแรงภายหลังการผ่าตัดทางนรีเวชภายในช่องท้อง

ยาทอร์โคเซีย 90 มก. เป็นยาที่พัฒนาและผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำเข้ายาจากต่างประเทศ โดยมีราคาที่ถูกลง แต่ยังมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ากับยาดั้งแบบ สถานที่ผลิตได้รับการรับรองมาตรฐานหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตยาของประเทศไทย ที่สอดคล้องกับหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิตยา Pharmaceutical Inspection Co-operation Scheme (PIC/S) และได้รับการอนุมัติการขึ้นทะเบียนตำรับยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. TORCOZIA 90 MG เป็นยาเม็ดเคลือบฟิล์มสีขาว รูปหกเหลี่ยมด้านไม่เท่า มุมมน นูนทั้งสองด้าน ด้านหนึ่งมีอักษร “XC” อีกด้านหนึ่งเรียบ
2. TORCOZIA 90 MG เป็นยาที่มีการศึกษาชีวสมมูลเปรียบเทียบกับยาดั้งแบบ มีความเท่าเทียมกันกับยาดั้งแบบ และสามารถใช้ทดแทนยาดั้งแบบได้

หมายเหตุ : ประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เมษายน 2563

- เพิ่มขนาดบรรจุ 5 เม็ด/กล่อง ของยาชนิดเม็ด ขนาด 90 มิลลิกรัม ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



บริษัท ชุมชนเภสัชกรรม จำกัด (มหาชน)



0 2943 0935

รหัส : 03010176

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาราชาจิลีน (Rasagiline)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ราชาเลค 1 (RASALECT 1)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท เมดไลน์ จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

1. เป็นยารักษาโรคพาร์กินสันชนิดไม่ทราบสาเหตุ (Idiopathic Parkinson's disease) โดยสามารถใช้เป็นยาเดี่ยว (Monotherapy) หรือยาเสริม (Adjunct therapy) ก็ได้
2. มีผลการศึกษาชีวสมมูลเปรียบเทียบกับยาดันแบบ พบว่ามีความเท่าเทียมกับยาดันแบบ โดยได้รับการรับรองผลการศึกษาชีวสมมูล ผ่านการพิจารณาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) และสามารถใช้แทนยาดันแบบได้
3. เป็นยาที่พัฒนาและผลิตในประเทศไทย เพื่อทดแทนยานำเข้าจากต่างประเทศ และได้มาตรฐานตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตยาของประเทศไทย สอดคล้องกับหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิต Pharmaceutical Inspection Co-operation Scheme (PIC/s) เพื่อทดแทนยานำเข้าจากต่างประเทศ  
คุณลักษณะเฉพาะ
  1. ยา RASALECT 1 เป็นยาเม็ด รูปกลมแบน มีขอบ สีขาว ด้านหนึ่งมีอักษร R1 อีกด้านหนึ่งเรียบ เลขทะเบียน 1A 52/62 (NG)
  2. ยา RASALECT 1 มีการศึกษาชีวสมมูลเปรียบเทียบกับยาดันแบบ พบว่ายามีความเทียบเท่าการรักษาโรค ไม่แตกต่างกับยาดันแบบที่นำเข้าจากต่างประเทศ ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.)
  3. Package ที่ช่วยให้ผู้ป่วยและบุคลากรทางการแพทย์ ตรวจสอบ วันที่ผลิต วันที่หมดอายุ ของยา ได้ทุกเม็ด เพื่ออำนวยความสะดวกในการบริหารยา
  4. RASALECT 1 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ช่วยให้ผู้ป่วยทั้งในโรงพยาบาลรัฐและเอกชน สามารถเข้าถึงยา ที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดันแบบ

+++++



บริษัท ยูนิซัน จำกัด



0 3856 4930 - 2

รหัส : 03010177

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาอะทอร์วาสแตทิน (Atorvastatin)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โทวาสติน 40 (TOVASTIN 40)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด จ้างบริษัท เมดิกา อินโนวา จำกัด วิจัยร่วมกับ ภาควิชาเภสัชวิทยา คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาโทวาสติน 40 (TOVASTIN 40) ประกอบด้วยตัวยา Atorvastatin 40 มิลลิกรัม มีฤทธิ์ยับยั้งเอนไซม์ HMG-CoA reductase อย่างเฉพาะเจาะจงและแข่งขัน มีข้อบ่งใช้เป็นยาที่ใช้เสริมร่วมกับการรักษาแบบไม่ใช้ยา ได้แก่ การควบคุมอาหาร การออกกำลังกาย งดสูบบุหรี่ ควบคุมน้ำหนัก เพื่อป้องกันการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด (Prevention of cardiovascular events) และลดระดับคอเลสเตอรอลในเลือด (Hypercholesterolemia)

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาโทวาสติน 40 (TOVASTIN 40) ในรูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม (Film-coated tablets) ผลิตโดยโรงงานภายใต้มาตรฐาน GMP (PIC/S) ซึ่งได้รับการตรวจสอบ และรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) และคณะกรรมการตรวจสอบ (PIC/S) จากต่างประเทศ (ประเทศมาเลเซีย)
2. ยาโทวาสติน 40 (TOVASTIN 40) มีรายงานการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence Study) ของยาเทียบกับยาดั้งแบบ (LIPITOR™) จากต่างประเทศ ซึ่งพบว่า ค่าทางเภสัชจลนศาสตร์ไม่มีความแตกต่างจากยาดั้งแบบอย่างมีนัยสำคัญ มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ยาสามัญใหม่นี้มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดั้งแบบ
3. ยาโทวาสติน 40 (TOVASTIN 40) เป็นยาที่พัฒนาและผลิตขึ้นในประเทศไทย มีประสิทธิภาพในการรักษาเทียบเท่ากับยาดั้งแบบจากต่างประเทศ

+++++



บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด



0 2275 6053 - 9

รหัส : 03010178

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เลฟตรีซีน (LEVTRIZIN)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด จ้างบริษัท เมดิกา อินโนวา จำกัด วิจัยร่วมกับภาควิชาเภสัชวิทยา คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาเลฟตรีซีน (LEVTRIZIN) ประกอบด้วยตัวยาสำคัญ คือ เลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride) อยู่ในกลุ่มยาด้านฮีสตามีนรุ่นที่ 2 ซึ่งเป็น active R-enantiomer ของซีทิรีซีน โดยยาออกฤทธิ์ด้านอย่างจำเพาะเจาะจงกับตัวรับฮีสตามีนชนิด H1 (histamine H1-receptors) โดยมีข้อบ่งใช้ในการรักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ เช่น เยื่อบุจมูกอักเสบจากการแพ้ตามฤดูกาล (รวมทั้งอาการทางตาด้วย) รวมถึงเยื่อบุจมูกอักเสบจากการแพ้ตลอดปี โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกลุ่มผู้ป่วยที่ไม่ตอบสนองต่อยาด้านฮีสตามีนรุ่นก่อน

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเลฟตรีซีน (LEVTRIZIN) ผลิตโดยโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน GMP (PIC/S) ซึ่งได้รับการตรวจสอบ และรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) และคณะกรรมการตรวจสอบ (PIC/S) จากต่างประเทศ (ประเทศมาเลเซีย) จึงทำให้มั่นใจได้ว่าผลิตภัณฑ์ยามีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ
2. ยาเลฟตรีซีน (LEVTRIZIN) มีรายงานการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence Study) ของผลิตภัณฑ์ยาสามัญเทียบกับยาต้นแบบ (Original) คือ XYZAL จากต่างประเทศ ซึ่งพบว่าค่าทางเภสัชจลนศาสตร์ไม่มีความแตกต่างกับยาต้นแบบอย่างมีนัยสำคัญ
3. ยาเลฟตรีซีน (LEVTRIZIN) เป็นยาที่พัฒนาและผลิตขึ้นในประเทศไทย มีประสิทธิภาพในการรักษาเทียบเท่ากับยาต้นแบบที่ผลิตจากต่างประเทศ

+++++



บริษัท ที.โอ.เคมีคอลส์ (1979) จำกัด



0 2275 6053 - 9



รหัส : 03010179

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาซิลденаฟิล (Sildenafil)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ซิลденаฟิล จีพีโอ (SILDENAFIL GPO)
หน่วยงานที่พัฒนา :	องค์การเภสัชกรรม
บริษัทผู้รับการค้า :	-
ผู้จำหน่าย :	องค์การเภสัชกรรม
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	องค์การเภสัชกรรม
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

1. ยา Sildenafil GPO ใน 1 เม็ด ประกอบด้วยตัวยาสำคัญ Sildenafil Citrate เทียบเท่ากับ Sildenafil ในขนาด 20 มิลลิกรัม
2. ยา Sildenafil GPO เป็นยาที่ช่วยยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ Phosphodiesterase Type 5 (PDE5) บริเวณกล้ามเนื้อเรียบของหลอดเลือดแดงที่ปอด เนื่องจากเอนไซม์ PDE5 มีหน้าที่ทำลาย Cyclic Guanosine Monophosphate (cGMP) ที่สร้างขึ้นในหลอดเลือดแดงที่ปอด มีข้อบ่งใช้ในการรักษาภาวะความดันหลอดเลือดแดงที่ปอดสูง (Pulmonary Arterial Hypertension หรือ PAH) มีขนาดรับประทาน ครั้งละ 20 มิลลิกรัม วันละ 3 ครั้ง โดยเว้นช่วงห่างในการรับประทานยาแต่ละครั้ง ประมาณ 6 - 8 ชั่วโมง โดยจะรับประทานพร้อมอาหารหรือขณะท้องว่างก็ได้
3. ยา Sildenafil GPO มีการศึกษาชีวสมมูลกับยาต้นแบบ (REVATIO) ผลการศึกษาพบว่า ยาทั้ง 2 รายการ มีความเท่าเทียมกันทางด้านผลการรักษา (Therapeutic Equivalence)

+++++



องค์การเภสัชกรรม



0 2203 8600 - 3

รหัส : 03010180

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยามอกซิฟลอกซาซิน (Moxifloxacin)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	มอกซิฟลอกซ์ จีพีโอ (400 มิลลิกรัม) (MOXIFLOX GPO (400 MG))
หน่วยงานที่พัฒนา :	องค์การเภสัชกรรม
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	องค์การเภสัชกรรม
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	องค์การเภสัชกรรม
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

1. ยา MOXIFLOX GPO ใน 1 เม็ด ประกอบด้วยตัวยาสำคัญ Moxifloxacin Hydrochloride เทียบเท่าด้วยยา Moxifloxacin ในขนาด 400 มิลลิกรัม
2. ยา MOXIFLOX GPO เป็นยาฆ่าเชื้อในกลุ่ม Quinolone ออกฤทธิ์โดยยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ DNA Gyrase Topoisomerase II และ Topoisomerase IV ในเชื้อแบคทีเรีย ทำให้เกิดการยับยั้งการสร้างและซ่อมแซม DNA ของเชื้อแบคทีเรีย มีข้อบ่งชี้ในการรักษาอาการติดเชื้อต่าง ๆ ในขนาดรับประทานครั้งละ 1 เม็ด วันละ 1 ครั้ง โดยจะรับประทานพร้อมอาหารหรือขณะท้องว่างก็ได้
3. ยา MOXIFLOX GPO สามารถยกเว้นการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ (Biowaiver) ตาม Biopharmaceutical Classification System (BCS class I) ได้ เนื่องจากตัวยามีค่าการละลายสูง (High Solubility) และการซึมผ่านเซลล์สูง (High Permeability)

+++++



องค์การเภสัชกรรม



0 2203 8600 - 3

รหัส : 03010181

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาคาร์เวดีลอล (Carvedilol)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	คาร์โวลอล (CARVOLOL)
หน่วยงานที่พัฒนา :	องค์การเภสัชกรรม
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	องค์การเภสัชกรรม
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	องค์การเภสัชกรรม
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

- ยา CARVOLOL (6.25 MG) ใน 1 เม็ด ประกอบด้วยตัวยาสำคัญ Carvedilol ในขนาด 6.25 มิลลิกรัม
- ยา CARVOLOL (12.50 MG) ใน 1 เม็ด ประกอบด้วยตัวยาสำคัญ Carvedilol ในขนาด 12.50 มิลลิกรัม
- ยา CARVOLOL เป็นยาในกลุ่ม Beta Blocker ชนิดที่ออกฤทธิ์ยับยั้งทั้งตัวรับชนิด Alpha และ Beta แบบไม่จำเพาะเจาะจง (Nonselective) โดยไม่มีฤทธิ์ Intrinsic Sympathomimetic ทำให้สามารถลดปริมาตรเลือดที่ส่งออกจากหัวใจต่อนาที (Cardiac Output) ลดอัตราหัวใจเต้นเร็ว (Tachycardia) อันเนื่องมาจากการออกกำลังกายหรือได้รับการเหนี่ยวนำจากสารกระตุ้นตัวรับชนิด Beta ลตรีเฟล็กซ์ที่เกิดจากภาวะอัตราหัวใจเต้นเร็ว เมื่อเปลี่ยนอิริยาบถ (Reflex Orthostatic Tachycardia) ขยายหลอดเลือด (Vasodilation) ลดความต้านทานของหลอดเลือดในไต (Renal Vascular Resistance) ลดฤทธิ์ของสารเรนิน (Renin) เพิ่มปริมาณ Atrial Natriuretic Peptide ในผู้ป่วยภาวะหัวใจล้มเหลว (Congestive Heart Failure) ลด Pulmonary Capillary Wedge Pressure และ Pulmonary Artery Pressure ลดอัตราการเต้นของหัวใจ ลดแรงต้านทานของหลอดเลือด (Systemic Vascular Resistance) เพิ่มดัชนีปริมาตรเลือดที่หัวใจบีบต่อครั้ง (Stroke Volume Index) และลดแรงดันเลือดของหัวใจห้องบนขวา (Right Atrial Pressure (RAP))
- ยา CARVOLOL มีข้อบ่งใช้ดังนี้
  - สำหรับรักษาภาวะหัวใจล้มเหลวเรื้อรัง (Chronic Heart Failure) เริ่มต้นรับประทานครั้งละ 3.125 มิลลิกรัม วันละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 2 สัปดาห์ ควรเพิ่มขนาดยาถึงระดับสูงสุดที่คนไข้จะสามารถทนได้ โดยขนาดยาสูงสุดขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรงของภาวะโรค
  - สำหรับรักษาโรคความดันเลือดสูงชนิดไม่ทราบสาเหตุ เริ่มต้นรับประทานครั้งละ 6.25 มิลลิกรัม วันละครั้ง เป็นเวลา 2 วัน อาจเพิ่มขนาดยาได้เป็นระยะ อย่างน้อยระยะละ 2 สัปดาห์ ขนาดที่แนะนำสูงสุดคือ 50 มิลลิกรัม วันละครั้ง หรือแบ่งให้วันละ 2 ครั้ง
  - สำหรับรักษาโรคหลอดเลือดหัวใจโคโรนารี เริ่มต้นรับประทานครั้งละ 6.25 มิลลิกรัม วันละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 2 วัน อาจเพิ่มขนาดยาได้เป็นระยะ อย่างน้อยระยะละ 2 สัปดาห์ ขนาดที่แนะนำสูงสุดคือ 100 มิลลิกรัม แบ่งให้วันละ 2 ครั้ง
- ยา CARVOLOL (6.25 MG และ 12.50 MG) มีการศึกษาชีวสมมูลกับยาต้นแบบ (Dilatrend) ผลการศึกษาพบว่า ยาทั้ง 2 รายการ มีความเท่าเทียมกันทางด้านผลการรักษา (Therapeutic Equivalence)

รหัส : 03010182

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาฟิลกราสทิม (Filgrastim)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ลิวโค-พลัส (Leuco-Plus) และ ลิวโค-พลัส (prefilled syringe) (Leuco-Plus (prefilled syringe))
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท สยามไบโอไซเอนซ์ จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สยามไบโอไซเอนซ์ จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. บริษัท เอเพ็กซ์เซลล์ จำกัด 2. บริษัท ซิลลิค ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สยามไบโอไซเอนซ์ จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2571 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยาลิวโค-พลัส (Leuco-Plus) และ ลิวโค-พลัส (prefilled syringe) (Leuco-Plus (prefilled syringe)) คือ ยาชีววัตถุฟิลกราสทิม (Filgrastim) ที่บรรจุแบบปราศจากเชื้อ สำหรับฉีด โดยบรรจุพร้อมใช้ทั้งในขวดแก้ว (vial) และ กระบอกฉีดยาที่มีเข็มติดปลาย (prefilled syringe) มีปริมาณตัวยาสำคัญฟิลกราสทิม (Filgrastim) ความแรง 300 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตรต่อหน่วยภาชนะบรรจุ มีข้อบ่งใช้สำหรับป้องกันภาวะเม็ดเลือดขาวต่ำในผู้ป่วยมะเร็งที่ได้รับยาเคมีบำบัด หรือใช้ในการรักษาโดยเพิ่มระดับเม็ดเลือดขาวในผู้ป่วยที่มีภาวะเม็ดเลือดขาวต่ำ

#### คุณลักษณะเฉพาะ

- ยาลิวโค-พลัส (Leuco-Plus) และ ลิวโค-พลัส (prefilled syringe) (Leuco-Plus (prefilled syringe)) มีตัวยาสำคัญ ฟิลกราสทิม (Filgrastim) ที่ผลิตโดยใช้องค์ความรู้ที่พัฒนา โดยนักวิจัยคนไทย และผลิตโดย บริษัท สยามไบโอไซเอนซ์ จำกัด
- ยาลิวโค-พลัส (Leuco-Plus) และ ลิวโค-พลัส (prefilled syringe) (Leuco-Plus (prefilled syringe)) มีการควบคุมคุณภาพตั้งแต่การผลิตตัวยาสำคัญ การผลิตและบรรจุยา รวมถึงการวิเคราะห์คุณภาพภายใต้มาตรฐาน GMP PIC/S
- ยาลิวโค-พลัส (Leuco-Plus) และ ลิวโค-พลัส (prefilled syringe) (Leuco-Plus (prefilled syringe)) มีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพด้วยกระบวนการวิเคราะห์คุณภาพ ซึ่งผ่านการรับรองมาตรฐาน ISO 17025

+++++



บริษัท สยามไบโอไซเอนซ์ จำกัด



0 2613 9939

รหัส : 03010183

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเลวีโทรราซีแทม (Levetiracetam)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	มิลลิแทม 250 (MILLITAM 250) และ มิลลิแทม 500 (MILLITAM 500)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2566 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

ยาเลวีโทรราซีแทม (Levetiracetam) เป็นอนุพันธ์ของ pyrrolidine เป็นยาต้านลมชักที่มีโครงสร้างไม่สัมพันธ์กับยาต้านลมชักอื่น ๆ ที่มีอยู่ก่อน กลไกการออกฤทธิ์ของยาต้านลมชักเลวีโทรราซีแทมนั้นยังไม่ทราบแน่ชัด ยาเลวีโทรราซีแทมไม่ได้เข้าจับกับตัวรับ benzodiazepine,  $\gamma$  - aminobutyric acid (GABA), glycine หรือ N-methyl-D-aspartate (NMDA) บริเวณ reuptake sites หรือระบบตัวส่งสัญญาณตัวที่สอง (second messenger systems) ยาเลวีโทรราซีแทมไม่ออกฤทธิ์โดยตรงต่อการส่งกระแสประสาทที่เกี่ยวข้องกับ GABA หรือ neuronal voltage - gated sodium หรือ T - type calcium currents อย่างไรก็ตามยานี้มีฤทธิ์ตรงข้ามกับ negative modulator ของ GABA และ glycine - gated currents ในเซลล์ประสาทเพาะเลี้ยง

ยาเลวีโทรราซีแทม (Levetiracetam) ภายใต้ชื่อการค้า MILLITAM 250 และ MILLITAM 500 เป็นยาที่ได้พัฒนาตำรับยาจากบริษัท มิลลิเมด จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำเข้ายาจากต่างประเทศ โดยมีราคาขายที่ถูกลง แต่ยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ากับยาอ้างอิงจากต่างประเทศ ทำให้ผู้ป่วยมีโอกาสได้ใช้ยาและสามารถเข้าถึงการใช้ยาในการรักษาโรคมกมากขึ้น

#### คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา MILLITAM 250 : เม็ตรูปรี นูน เคลือบฟิล์มสีฟ้า ด้านหนึ่งเรียบ อีกด้านมีตัวเลข 250  
ยา MILLITAM 500 : เม็ตรูปรี นูน เคลือบฟิล์มสีเหลือง ด้านหนึ่งเรียบ อีกด้านมีตัวเลข 500
2. ยา MILLITAM 250 และ ยา MILLITAM 500 เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
3. ยา MILLITAM 250 ผ่านการศึกษาการเปรียบเทียบการละลายในหลอดทดลอง เทียบกับผลิตภัณฑ์ยาอ้างอิงจากต่างประเทศที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาแล้ว พบว่าการทดสอบการละลายของผลิตภัณฑ์ยาในตัวกลางทำละลายชนิดต่าง ๆ มีการละลายเร็วมาก (very rapid dissolving) โดยผลิตภัณฑ์ทั้งสองมีการปลดปล่อยตัวยาสำคัญมากกว่า 85% ภายในเวลา 15 นาที สามารถสรุปได้ว่าผลิตภัณฑ์ยา MILLITAM 250 กับผลิตภัณฑ์อ้างอิงจากต่างประเทศ มีความเท่าเทียมกันทางเภสัชกรรม

4. ยา MILLITAM 500 ผ่านการศึกษาการเปรียบเทียบการละลายในหลอดทดลอง เทียบกับผลิตภัณฑ์ยาอ้างอิงจากต่างประเทศที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาแล้ว พบว่าการทดสอบการละลายของผลิตภัณฑ์ยาในตัวอย่างทำละลายชนิดต่าง ๆ มีการละลายเร็วมาก (very rapid dissolving) โดยผลิตภัณฑ์ทั้งสองมีการปลดปล่อยตัวยาสำคัญมากกว่า 85% ภายในเวลา 15 นาที สามารถสรุปได้ว่าผลิตภัณฑ์ยา MILLITAM 500 กับผลิตภัณฑ์อ้างอิงจากต่างประเทศ มีความเท่าเทียมกันทางเภสัชกรรม

+++++



รหัส : 03010184

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเลโวฟล็อกซาซิน (Levofloxacin)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โวฟล็อก - 250 (VOFLOX - 250) และ โวฟล็อก - 500 (VOFLOX - 500)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2570 (7 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยา Levofloxacin ภายใต้ชื่อการค้า VOFLOX - 250 และ VOFLOX - 500 ขนาด 250 มิลลิกรัม และขนาด 500 มิลลิกรัม ตามลำดับ รูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม ยา Levofloxacin เป็น s (-) enantiomer ของยา ofloxacin เป็นยาในกลุ่มควิโนโลนส์ (quinolones) ซึ่งมีผลยับยั้งเอนไซม์ DNA gyrase ของแบคทีเรียที่มีความไวต่อยานี้ มีข้อบ่งใช้สำหรับรักษาการติดเชื้อที่ไวต่อยานี้ ได้แก่ โรคหลอดลมอักเสบเรื้อรังกำเริบเฉียบพลัน โรคโพรงจมูกอักเสบเฉียบพลัน โรคกรวยไตอักเสบเฉียบพลัน โรคต่อมลูกหมากอักเสบเรื้อรังจากการติดเชื้อแบคทีเรีย โรคปอดอักเสบชุมชน โรคปอดอักเสบจากการติดเชื้อในโรงพยาบาล การติดเชื้อที่ผิวหนังชนิดแทรกซ้อน การติดเชื้อที่ผิวหนังชนิดไม่แทรกซ้อน (รุนแรงน้อยถึงปานกลาง) การติดเชื้อของระบบทางเดินปัสสาวะ (ชนิดแทรกซ้อนและไม่แทรกซ้อน) ใช้เป็น Third - line therapy สำหรับการรักษาในกระเพาะอาหารและลำไส้เล็กส่วนต้น ยา VOFLOX - 250 และ VOFLOX - 500 เป็นยาที่ได้พัฒนาต่อยาจากบริษัท มิลลิเมด จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศ ผู้ป่วยจึงสามารถเข้าถึงยาได้มากยิ่งขึ้น โดยยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ากับยาอ้างอิง ทำให้ผู้ป่วยมีโอกาสได้ใช้ยาและสามารถเข้าถึงการใช้ยาในการรักษาโรคมามากขึ้นและได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาแล้ว (อย.)

#### คุณลักษณะเฉพาะ

- ยา VOFLOX - 250 : ยาเม็ดรูบยาว นูนเล็กน้อย ปลายมน เคลือบฟิล์มสีส้มอมชมพู ด้านหนึ่งมีขีดแบ่งครึ่ง อีกด้านหนึ่งเรียบ  
ยา VOFLOX - 500 : ยาเม็ดรูบยาว นูนเล็กน้อย ปลายมน เคลือบฟิล์มสีส้มอมชมพู ด้านหนึ่งมีขีดแบ่งครึ่ง อีกด้านหนึ่งเรียบ
- ยา VOFLOX - 250 และ ยา VOFLOX - 500 เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
- การละลายในหลอดทดลองของผลิตภัณฑ์ยาทดสอบ Levofloxacin 250 mg film-coated tablets (VOFLOX - 250) เทียบกับผลิตภัณฑ์ยาอ้างอิง CRAVIT® TAB 250 พบว่ายาทั้งสองมีค่าการละลายสูงมาก (very rapid dissolving) โดยผลิตภัณฑ์ทั้งสองมีการปลดปล่อยตัวยาสัญญามากกว่า 85% ภายในเวลา 15 นาที ดังนั้นผลิตภัณฑ์ยา VOFLOX - 250 จึงมีความเท่าเทียมกันทางเภสัชกรรมกับผลิตภัณฑ์ยาอ้างอิง

4. การละลายในหลอดทดลองของผลิตภัณฑ์ยาทดสอบ Levofloxacin 500 mg film-coated tablets (VOFLOX - 500) เทียบกับผลิตภัณฑ์ยาอ้างอิง CRAVIT® TAB 500 พบว่ายาทั้งสองมีค่าการละลายสูงมาก (very rapid dissolving) โดยผลิตภัณฑ์ทั้งสองมีการปลดปล่อยตัวยาสำคัญมากกว่า 85% ภายในเวลา 15 นาที ดังนั้นผลิตภัณฑ์ยา VOFLOX - 500 จึงมีความเท่าเทียมกันทางเภสัชกรรมกับผลิตภัณฑ์ยาอ้างอิง

+++++





รหัส : 03030015

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ชุดทดสอบโรคพยาธิใบไม้ตับในคน (Opisthorchiasis & Clonorchiasis - ICT Kit)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ชุดทดสอบโรคพยาธิใบไม้ตับในคน (Opisthorchiasis & Clonorchiasis - ICT Kit)
หน่วยงานที่พัฒนา :	มหาวิทยาลัยขอนแก่น และสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริม วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม (สทว.)
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท เคสเทรล ไบโอ โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท เคสเทรล ไบโอ โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท เคสเทรล ไบโอ โซลูชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2571 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ผลิตภัณฑ์ชุดทดสอบโรคพยาธิใบไม้ตับในคนสำเร็จรูปแบบรวดเร็ว อ่านผลด้วยตาเปล่า ภายในเวลา 15 นาที โดยใช้ตัวอย่างซีรัมหรือน้ำเหลืองของผู้ป่วยทดสอบ ซึ่งสามารถตรวจวินิจฉัยได้ทั้งโรคพยาธิใบไม้ตับทั้งชนิด โอพิสทอร์คิเอซิส (opisthorchiasis) และคลอนอร์คิเอซิส (clonorchiasis)

ภายในกล่องชุดทดสอบ ประกอบด้วย

1) แผ่นทดสอบที่บรรจุในซองกระดาษฟอยล์ ซองละ 1 ชุดทดสอบ รวมจำนวน 20 ซอง  
2) สารละลายบัฟเฟอร์ สำหรับเจือจางตัวอย่างซีรัมหรือน้ำเหลือง และจะให้ตัวอย่างซีรัมหรือน้ำเหลืองที่เจือจางขึ้นไปทำปฏิกิริยาในแผ่นทดสอบ จำนวน 1 ขวด

3) แผ่นเทียบสีจำนวน 1 แผ่น และ

4) คู่มือการใช้งานจำนวน 1 แผ่น

วิธีการใช้ชุดทดสอบ ทำการเจือจางซีรัมผู้ป่วยเป็น 1:30 (ใช้ซีรัมปริมาตร 1 ไมโครลิตร ผสมกับสารละลายบัฟเฟอร์ 1 หยด ปริมาตร 30 ไมโครลิตร ผสมให้เข้ากัน) จากนั้นดูดซีรัมที่เจือจาง 1:30 ปริมาตร 5 ไมโครลิตร หยดลงในช่องซีรัม (S) ตามด้วยหยดสารละลายบัฟเฟอร์ในช่องบัฟเฟอร์ (B) จำนวน 3 หยด (ปริมาตร 90 ไมโครลิตร) โดยผลการทดสอบเมื่อหยดตัวอย่างซีรัมหรือน้ำเหลืองที่เจือจาง และสารละลายบัฟเฟอร์ลงในช่องของชุดทดสอบฯ ที่มีแถบแอนติเจนจำเพาะ อ่านผลด้วยตาเปล่า ภายในเวลา 15 นาที ผลบวกจะปรากฏแถบสีชมพูจำนวน 2 แถบ ผลลบจะปรากฏแถบสีชมพูจำนวน 1 แถบ คล้ายชุดทดสอบการตั้งครรภ์

คุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นชุดทดสอบสำเร็จรูป ที่ใช้เทคโนโลยี Lateral flow หรือ Immnochromatography test; ICT และเป็น point of care test (อ่านผล ณ ที่ตรวจ)
2. เป็นชุดทดสอบสำเร็จรูป ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO13485
3. ใช้ตรวจหาแอนติบอดีชนิด IgG ที่จำเพาะต่อพยาธิใบไม้ตับในซีรัมผู้ที่ติดเชื้อหรือเคยติดพยาธิใบไม้ตับทั้งชนิดโอพิสทอร์คิเอซิส (opisthorchiasis) และคลอนอร์คิเอซิส (clonorchiasis)
4. ข้อบ่งใช้ สำหรับติดตามหาผู้ที่ติดเชื้อหรือเคยติดเชื้อพยาธิใบไม้ตับ แต่ตรวจไม่พบไขพยาธิใบไม้ตับในอุจจาระ ใช้เป็นทางเลือกใหม่ติดตามผู้ติดเชื้อ เพื่อลดความเสี่ยงมะเร็งท่อน้ำดี

5. ใช้ง่าย สะดวก อ่านผลรวดเร็วด้วยตาเปล่าในเวลาประมาณ 15 นาที กรณีผลบวกพบแถบสีชมพู 2 แถบ ผลลบพบแถบสีชมพู 1 แถบ
6. ค่าวินิจฉัยโรคพยาธิใบไม้ตับในคน มีความไว 94.6% ค่าความจำเพาะ 91.2% ค่าทำนายผลบวก 89.7% ค่าทำนายผลลบ 95.4%

**หมายเหตุ :** ค่าวินิจฉัยโรคพยาธิใบไม้ตับในคน จากผลการทดสอบในซีรัมคน 3 กลุ่ม รวมทั้งหมด 231 ราย ได้แก่

กลุ่มที่ 1 คนปกติ ที่ไม่มีการติดเชื้อปรสิตใดๆ จำนวน 45 ราย

กลุ่มที่ 2 ผู้ป่วยที่ทราบแน่ชัดว่าติดเชื้อพยาธิใบไม้ตับชนิด *Opisthorchis viverrini* จำนวน 92 ราย หรือชนิด *Clonorchis sinensis* จำนวน 30 ราย ที่ตรวจพบไข่พยาธิชนิดดังกล่าวในอุจจาระ ณ เวลาที่เก็บซีรัม

กลุ่มที่ 3 คนที่ทราบแน่ชัดว่ามีการติดเชื้อปรสิตชนิดอื่นนอกเหนือจากพยาธิใบไม้ตับทั้งสองชนิด จำนวน 13 โรค รวมทั้งหมด 64 ราย ที่ตรวจพบไข่ หรือตัวอ่อน หรือตัวเต็มวัย หรือระยะซิสต์ของปรสิต ในตัวอย่างอุจจาระ หรือการพบตัวอ่อนพยาธิในชิ้นเนื้อ หรือที่ออกจากร่างกายผู้ป่วยโดยตรง หรือผู้ป่วยที่มีอาการที่เข้าได้กับโรคปรสิต และตรวจพบแอนติบอดีที่จำเพาะโดยการทดสอบทางน้ำเหลืองวิทยา

โดยมีค่าความไว (sensitivity) คิดเป็นร้อยละ 94.6 ค่าความจำเพาะ (specificity) ร้อยละ 91.2 ค่าทำนายผลบวก (positive predictive value) ร้อยละ 89.7 ค่าทำนายผลลบ (negative predictive value) ร้อยละ 95.4

+++++



# ด้านไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม

: วัสดุและอุปกรณ์ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม

รหัส : 07010014

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน (All In One Solar Street Light)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน (All In One Solar Street Light)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท เลคิเซ่ ไลท์ติ้ง จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท เลคิเซ่ ไลท์ติ้ง จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. บริษัท โซติแอนด์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด 2. บริษัท ธรรมศักดิ์ จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท เลคิเซ่ ไลท์ติ้ง จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2562 - พฤษภาคม 2570 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ผลิตภัณฑ์โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ส่งเสริมการลดใช้พลังงานไฟฟ้า โดยเปลี่ยนเป็นการใช้พลังงานสะอาดจากแสงอาทิตย์เข้ามาทดแทน (Solar Energy) โดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของโคมไฟถนนให้มีความส่องสว่างเพียงพอแต่ใช้พลังงานลดลง ซึ่งโคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ถูกออกแบบอย่างพิถีพิถัน โดยรวมชุดโคม กล่องควบคุม แบตเตอรี่ และแผงพลังงานแสงอาทิตย์ เข้าด้วยกันเพื่อความสะดวกในการติดตั้งใช้งานและความสวยงาม สามารถเก็บสะสมพลังงานสำรองได้เพียงพอต่อการใช้งานยาวนานถึง 24 ชั่วโมง มาพร้อมกับฐานรากแบบสกรูติดตั้งสำเร็จรูป เพื่อความสะดวกในการขนส่งและติดตั้ง โดยสามารถนำไปติดตั้งได้ทั้งในพื้นที่ทางเชื่อมถนนใหญ่ ทางสายรอง และทางขนาดเล็กที่เข้าถึงยาก โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ติดตั้งอยู่บนเสาไฟฟ้าแบบพิเศษที่สามารถโน้มลงมาได้เพื่อประโยชน์ในการซ่อมแซมและบำรุงรักษา ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการออกแบบความส่องสว่างเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมทางหลวง เสาและรากฐาน ได้รับการทดสอบและรับรองโดยวิศวกรโยธาที่มีใบอนุญาต

คุณลักษณะเฉพาะ

โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ขนาด 30 วัตต์ เสาสูง 6 เมตร

- ใช้แผงพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เป็นตัวเก็บพลังงาน ซึ่งมี Backup Time ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง โดยส่องสว่างในโหมดพลังงานสูงสุด (30 วัตต์) ช่วง 0 - 3 ชั่วโมงแรก ซึ่งมีค่าความส่องสว่างเฉลี่ยในแนวราบไม่น้อยกว่า 15 lux และในโหมดพลังงานต่ำสุด (15 วัตต์) ช่วงชั่วโมงที่ 3 - 24 ซึ่งมีค่าความส่องสว่างเฉลี่ยในแนวราบไม่น้อยกว่า 9 lux และประสิทธิภาพสูงถึง 180 ลูเมน/วัตต์ ทั้งนี้ ยังคงความส่องสว่างตามข้อกำหนดและมาตรฐานงานติดตั้งไฟฟ้าส่องสว่างบนทางหลวง กรมทางหลวง สำหรับประเภทถนนท้องถิ่น พื้นที่ชานเมือง หรือประเภทถนนทางหลวงสายรอง พื้นที่นอกเมือง
- ชุดโคม กล่องควบคุม แบตเตอรี่ และแผงพลังงานแสงอาทิตย์ ได้รับการประกอบอยู่ในชุดเดียวกัน
- เสาไฟฟ้าสามารถโน้มลงมาได้เพื่อสะดวกต่อการซ่อมแซมและบำรุงรักษา

4. การติดตั้งฐานรากแบบ พุกเหล็ก ทดแทนการติดตั้งฐานรากแบบคอนกรีต
5. โคมไฟมีขนาดความกว้างระหว่าง 508 - 528 มิลลิเมตร และยาวระหว่าง 1,335 - 1,355 มิลลิเมตร
6. เสาไฟฟ้ามีขนาดความสูง 6 เมตร โดยมีค่าความคลาดเคลื่อนมากกว่าหรือน้อยกว่าอยู่ 5 %
7. พุกเหล็ก มีขนาดความยาว 1.5 เมตร โดยมีค่าความคลาดเคลื่อนมากกว่าหรือน้อยกว่าอยู่ 5 %
8. โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกันทุกรุ่น มีค่ามาตรฐานการป้องกันฝุ่นและ น้ำอยู่ที่ระดับ IP65
9. โคมไฟถนนพลังงานแสงอาทิตย์แบบประกอบในชุดเดียวกัน ใช้แผงพลังงานแสงอาทิตย์ที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐาน มอก. 1843 - 2553 และ มอก. 2580 - 2555 แบตเตอรี่ผ่านการทดสอบ ด้านความปลอดภัยตามมาตรฐาน UN38.3

**หมายเหตุ :** ประกาศขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2562

- แก้ไขข้อมูลผลิตภัณฑ์ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของผลงานนวัตกรรม และเพิ่มผู้แทนจำหน่าย จำนวน 1 ราย ในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม เมษายน 2563
- เพิ่มผู้จำหน่าย คือ บริษัท เลคิเซ่ ไลท์ติ้ง จำกัดในบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม 2563

+++++



ด้านไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม : ครุภัณฑ์ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ และโทรคมนาคม

รหัส : 07020015

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :

เครื่องปรับอากาศสำหรับห้อง แบบแยกส่วน ชนิดอินเวอร์เตอร์ ที่มีระดับประสิทธิภาพพลังงานเบอร์ 5 ★★★★★ ตามเกณฑ์พลังงาน ปี ค.ศ. 2019 (Inverter split type room air conditioner with no. 5 ★★★★★ energy efficiency rating label according to EGAT's energy criteria year 2019)

ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :

เครื่องปรับอากาศ ทาซากิ อินเวอร์เตอร์ (Tasaki Inverter Air Conditioner)

หน่วยงานที่พัฒนา :

บริษัท บีทีไวส์ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ และวิจัยร่วมกับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :

-

ผู้จำหน่าย :

-

ผู้แทนจำหน่าย :

1. บริษัท ไทย ทาซากิ เอ็นจิเนียริง จำกัด
2. บริษัท แอร์โก้ โปร-เทค จำกัด
3. บริษัท ซี เจ ซี กรุ๊ป จำกัด
4. บริษัท เอกมงคลชัย อีควิปเมนท์ จำกัด
5. บริษัท สิทธิโชติแอร์ จำกัด
6. ร้าน พัฒนาอิเล็กทรอนิกส์ และครุภัณฑ์
7. บริษัท เอส เค เค ดราคอน จำกัด
8. บริษัท คูลซอป แอร์เซ็นเตอร์ จำกัด
9. ร้าน สมาร์ทคูล แอร์ซัพพลาย
10. ร้าน เอส เอ็น วิศวกรรม
11. บริษัท มิสเตอร์แอร์ เซล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
12. ร้าน ระนองเครื่องเย็น
13. ร้าน เค.พี วิศวกรรม
14. บริษัท โคราชอินเตอร์แอร์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด
15. บริษัท เอส.พี.โพร เอ็นจิเนียริง 2015 จำกัด
16. ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี.เอ็ม.ที.เซ็นเตอร์
17. ร้าน ทองเจริญชัย แอร์ (น.ส.ศุภราภรณ์ เจริญพงษ์)
18. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เจ.วี.เซอร์วิส
19. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดีอาร์ โปรดักท์เซอร์วิส
20. บริษัท ธนพัฒน์ แอร์ ซัพพลาย จำกัด
21. บริษัท สมหวัง เอ็นจิเนียริง แอนด์ซัพพลาย จำกัด
22. ร้าน คลินิกเครื่องเย็น
23. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดำเนินเซลล์แอนด์ เซอร์วิส
24. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอสเคซีวิลคอนสตรัคชั่น 1998
25. ห้างหุ้นส่วนจำกัด พะเยาวงศ์สุวรรณ เอ็นจิเนียริง

26. ห้างหุ้นส่วนจำกัด นพคุณเอ็นจิเนียริ่ง
27. ห้างหุ้นส่วนจำกัด สหชัยแอร์ 1992
28. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เชียงใหม่ พี แอนด์ ที
29. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เชียงใหม่ทรัพย์สมบูรณ์
30. ห้างหุ้นส่วนจำกัด ใจดีดีไซน์
31. บริษัท แพลนเน็ต แอร์ จำกัด
32. บริษัท สร้างธรรม เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
33. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เจริญกิจเซลล์ แอนด์ เซอร์วิส
34. ร้าน ศรชัย เซอร์วิส
35. บริษัท พีเอสเทรดดิ้ง จำกัด
36. บริษัท ลำปางไปโอเพาเวอร์ จำกัด
37. บริษัท รักษาความปลอดภัย เจ เอ็ม ควอลลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :

ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :

บริษัท บีทีไวัส (ประเทศไทย) จำกัด

คุณสมบัตินวัตกรรม :

เครื่องปรับอากาศอินเวอร์เตอร์ ตามผลงานนวัตกรรมนี้ ได้รับการออกแบบและพัฒนาขึ้นมาโดยใช้แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่อยู่ในชุดคอนเดนซิ่งในการขับเคลื่อนคอมเพรสเซอร์ชนิดดีซีไร้แปรปรวน ซึ่งการทำงานของระบบขับเคลื่อนคอมเพรสเซอร์ชนิดไร้แปรปรวนนี้ จะถูกควบคุมสั่งงานโดยระบบประมวลผลอัจฉริยะที่อยู่ในแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของชุดแผงคอยล์ เพื่อควบคุมการทำงานของคอมเพรสเซอร์ให้มีการปรับเปลี่ยนขนาดการทำความเย็นควบคู่ไปกับการควบคุมการทำงานของวาล์วอิเล็กทรอนิกส์ให้มีการจ่ายปริมาณสารทำความเย็นไปยังชุดแผงคอยล์ให้เหมาะสมกับภาวะความร้อนภายในห้อง จนกระทั่งอุณหภูมิภายในห้องเข้าใกล้ค่าอุณหภูมิที่ตั้งค่าไว้ที่ชุดรีโมทคอนโทรล ซึ่งประโยชน์ที่ได้จากการออกแบบนี้ นอกจากจะสามารถรักษาอุณหภูมิภายในห้องให้คงที่สม่ำเสมอแล้วยังมีผลทำให้การใช้พลังงานไฟฟ้าลดลงมากขึ้นอีกด้วย เมื่อเทียบกับการใช้งานเครื่องปรับอากาศทั่วไป

คุณลักษณะเฉพาะ

1. เป็นเครื่องปรับอากาศสำหรับห้อง แบบแยกส่วน ระบายความร้อนด้วยอากาศ ชนิดอินเวอร์เตอร์ (INVERTER SPLIT TYPE ROOM AIR CONDITIONER)
2. เครื่องปรับอากาศที่ทั้งชุดแผงคอยล์ (หน่วยส่งความเย็น) ชนิดแขวน เหมาะสำหรับการติดตั้งภายในอาคารและชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) ที่เหมาะสำหรับการติดตั้งภายนอกอาคาร ประกอบสำเร็จจากโรงงานผู้ผลิตเดียวกัน
3. เครื่องปรับอากาศได้รับ ฉลากประหยัดไฟเบอร์ 5 และมีค่าประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล (SEER) ตามเกณฑ์ประหยัดพลังงานเบอร์ 5 ★★ ★ ปี ค.ศ. 2019
  - 3.1 เครื่องปรับอากาศจะต้องมีค่าประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล : SEER ไม่น้อยกว่า 22.5 ในเครื่องปรับอากาศขนาดกำลังทำความเย็นไม่เกิน 8,000 วัตต์ ( $\leq 27,296$  บีทียู/ชั่วโมง)
  - 3.2 เครื่องปรับอากาศจะต้องมีค่าประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล : SEER ไม่น้อยกว่า 21.5 ในเครื่องปรับอากาศขนาดกำลังทำความเย็นมากกว่า 8,000 ถึง 12,000 วัตต์ ( $> 27,296 - 40,944$  บีทียู/ชั่วโมง)

4. เครื่องปรับอากาศชนิดอินเวอร์เตอร์ ที่มีขีดความสามารถในการทำ ความเย็น ขนาดไม่เกิน 40,944 บีทียู/ชั่วโมง จะได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรมจาก สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 1155 - 2557 และ มอก. 2134 - 2553
5. ชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) ซึ่งถูกออกแบบให้ติดตั้งอยู่ภายนอกอาคาร เป็นชนิดระบายความร้อนด้วยอากาศที่สามารถเลือกใช้กับระบบไฟฟ้า 220 V / 1 Ø / 50 Hz หรือ 380 V / 3 Ø / 50 Hz ที่มีส่วนโครงภายนอก (CASING, CABINET) ทำด้วยแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการกันสนิมและกระบวนการเคลือบอบ/สี โดยภายในจะประกอบไปด้วยชุดขับเคลื่อนคอมเพรสเซอร์อินเวอร์เตอร์ (INVERTER COMPRESSOR DRIVER), คอมเพรสเซอร์อินเวอร์เตอร์ (INVERTER COMPRESSOR), แผงคอยล์ร้อน (CONDENSER COIL) เป็นแบบท่อทองแดงที่ถูกอัดเข้ากับครีบอลูมิเนียม, พัดลมเป็นแบบใบพัดแฉก (PROPELLER) ที่ประกอบเข้ากับมอเตอร์พัดลม (FAN MOTOR) เป็นแบบหุ้มปิดมิดชิด และมีเซนเซอร์วัดอุณหภูมิที่ท่อดิสชาร์จ (DISCHARGE TEMP SENSOR) และตรงกลางแผงคอยล์ร้อน (MID COIL TEMP SENSOR)
6. ชุดแผงคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) ที่ใช้กับระบบไฟฟ้า 220 V / 1 Ø / 50 Hz สำหรับติดตั้งภายในอาคารเป็นแบบแขวนผนังและยึดติดฝ้าเพดาน ที่มีส่วนโครงภายนอกเป็นแบบที่ตกแต่งเสร็จทำจากวัสดุที่ทนต่อการเป็นสนิม โดยภายในประกอบไปด้วย ถาดน้ำทิ้งที่หุ้มด้วยฉนวนป้องกันไม่ให้เกิดหยดน้ำเกาะ, มีระบบฟอกอากาศชนิดพลาสมาชนิดแตกตัวประจุไอออน ที่สามารถยับยั้งการเติบโตของเชื้อราและเชื้อแบคทีเรีย, มีพัดลมส่งลมเย็นเป็นใบพัดขับเคลื่อนโดยตรงด้วยมอเตอร์ ซึ่งสามารถปรับความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ, มีแผงคอยล์เย็น (EVAPORATOR COIL) เป็นท่อทองแดงที่ถูกอัดเข้ากับครีบอลูมิเนียม, มีแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ควบคุมสั่งงานเครื่องปรับอากาศให้ทำงาน, มีเซนเซอร์วัดอุณหภูมิที่ท่อน้ำยาเข้าและออกแผงคอยล์เย็น (INLET & OUTLET TEMP SENSOR) และมีเซนเซอร์วัดอุณหภูมิห้อง (RETURN TEMP SENSOR)
7. มีระบบควบคุมการทำงานด้วยรีโมทมีสาย (WIRED DIGITAL REMOTE CONTROLLER) มีสวิทช์เปิด-ปิด เครื่องปรับอากาศรอบพัดลม, ปรับอุณหภูมิ, มีฟังก์ชัน Auto restart กรณีระบบไฟฟ้าในอาคารเกิดความบกพร่อง เครื่องปรับอากาศสามารถกลับเข้าสู่โหมดการทำงานได้โดยอัตโนมัติ และผู้ใช้สามารถตั้งเวลาการทำงานของเครื่องปรับอากาศได้ (Timer)
8. มีอุปกรณ์จ่ายสารทำความเย็นให้แผงคอยล์เย็นเป็นแบบ ELECTRONIC EXPANSION VALVES
9. สามารถรองรับการเชื่อมต่อแผงโซลาร์เซลล์ในรุ่นที่ใช้ระบบไฟฟ้า 220 V / 1 Ø / 50 Hz ต่อเข้ากับช่องเทอร์มินอลที่ชุดคอนเดนซิ่งเพื่อจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับคอมเพรสเซอร์ชนิดอินเวอร์เตอร์โดยตรง (รายละเอียดในการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์เข้ากับชุดคอนเดนซิ่งให้พิจารณาจากคู่มือการติดตั้ง)
10. สามารถรองรับการเชื่อมต่อสายสัญญาณชนิด RS485 ไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์ เพื่อควบคุมการทำงานแบบส่วนกลาง รวมทั้งสามารถตรวจสอบสถานะการทำงาน และข้อผิดพลาดต่าง ๆ ในขณะทำงานได้
11. มีระบบฟอกอากาศชนิดพลาสมา ซึ่งเป็นระบบฟอกอากาศแบบพลาสมาหรือชนิดแตกตัวเป็นประจุไอออน ที่สามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อราและเชื้อแบคทีเรีย
12. ใช้สารทำความเย็นชนิด R32
13. รายละเอียดแบบรุ่นของชุดแผงคอยล์ และชุดคอนเดนซิ่ง รหัสตัวร้อนและตัวเย็นของเครื่องปรับอากาศอินเวอร์เตอร์ ชนิดแขวน ดังนี้

- 13.1 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 13,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE13BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE13BI - AF2R
- 13.2 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 19,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE19BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE19BI - AF2R
- 13.3 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 25,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE25BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE25BI - AF2R
- 13.4 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 30,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE30BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE30BI - AF2R
- 13.5 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 36,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE36BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE36BI - AF2R
- 13.6 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 36,000 บีทียู (380 V / 3 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE36BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE36BI - CF2R
- 13.7 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 38,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE38BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE38BI - AF2R
- 13.8 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 38,000 บีทียู (380 V / 3 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE38BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE38BI - CF2R
- 13.9 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 40,000 บีทียู (220 V / 1 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE40BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE40BI - AF2R
- 13.10 เครื่องปรับอากาศรุ่น High Energy Efficiency Inverter 40,000 บีทียู (380 V / 3 Ø / 50 Hz)
- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งลมเย็น) FUNE40BI - AF2
  - แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) CHNE40BI - CF2R

+++++





## ด้านยานพาหนะและขนส่ง

: วัสดุและอุปกรณ์สำหรับยานพาหนะ

รหัส : 08010003

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ (Solid industrial Tyres)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ : Pio - tyres (Solid industrial Tyres : Pio - tyres)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท สยามไฟโอเนียร์รับเบอร์ จำกัด จ้างศูนย์เทคโนโลยีโลหะ และวัสดุแห่งชาติ (MTEC) สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และ เทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) วิจัย
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	บริษัท สยามไฟโอเนียร์รับเบอร์ จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สยามไฟโอเนียร์รับเบอร์ จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สยามไฟโอเนียร์รับเบอร์ จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	พฤษภาคม 2563 - พฤษภาคม 2571 (8 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม :	

ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ที่มีคุณสมบัติอ้างอิงเทียบเคียงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2668 - 2558 : ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ซึ่งมีการปรับปรุงให้มีความต้านทานต่อการขีดถูและอัตราการสึกหรอที่ต่ำลง เป็นผลจากการวิจัยพัฒนาเพื่อให้ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ มีความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมยิ่งขึ้น สืบเนื่องจาก กระแสความห่วงใยในเรื่องสิ่งแวดล้อมที่ได้เข้ามามีบทบาทมากขึ้น ด้วยการพัฒนายางล้อตันที่ลดการใช้สารซิงค์ออกไซด์ (ZnO) การใช้น้ำมัน TDAE (Treated Distillate Aromatics Extract) ซึ่งเป็นน้ำมันที่มีสารโพลีไซคลิกอะโรมาติกไฮโดรคาร์บอน (PAHs) ต่ำ และใช้สารตัวเร่งปฏิกิริยาที่ไม่มีการปลดปล่อยสารไนโตรซามีน (Nitrosamines) ลดความเป็นพิษต่อสัตว์และ จุลินทรีย์ และลดการปลดปล่อยสารก่อมะเร็งออกสู่สิ่งแวดล้อมและในกระบวนการผลิต โดยยางล้อตันที่พัฒนาขึ้นมีคุณสมบัติ ค่าความต้านทานต่อการหมุน (rolling resistance) ที่น้อยลง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการประหยัดพลังงานเชื้อเพลิงในการขับขี่ มีค่าความต้านทานการสึกหรอที่ดีทำให้มีอายุการใช้งานนาน มีความทนทานต่ออายุการใช้งานที่สูงขึ้น หากถูกใช้งานอย่างหนัก ต่อเนื่อง เมื่ออ้างอิงเทียบเคียงกับเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. 2668 - 2558

### คุณลักษณะเฉพาะ

- ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ที่ลดปริมาณการใช้สารซิงค์ออกไซด์ (ZnO) (ซิงค์ออกไซด์เป็นสารเคมี ที่มีฤทธิ์ในการยับยั้งการเจริญเติบโตของสาหร่ายและจุลินทรีย์) เพื่อลดปริมาณฝุ่นผงยางที่มีซิงค์ออกไซด์ ที่มีฤทธิ์เป็นพิษลงสู่สิ่งแวดล้อม
- ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ที่ใช้น้ำมัน TDAE (Treated Distillate Aromatics Extract) ซึ่งเป็น น้ำมันที่มีสารโพลีไซคลิกอะโรมาติกไฮโดรคาร์บอน (PAHs) ต่ำ
- มีชื่อขนาดยางล้อตัน อ้างอิงเทียบเคียงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2668 - 2558 : ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์
- ยางล้อตันสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ
  - ประเภทรับน้ำหนัก (ล้อหน้าของรถฟอร์กลิฟต์)
  - ประเภทบังคับเลี้ยว (ล้อหลังของรถฟอร์กลิฟต์)

5. ยางล้อต้นสำหรับรถฟอร์กลิฟต์ ขนาดและโครงสร้าง คือ
- 5.1 รุ่น 6.00 - 9 มีดัชนีการรับโหลด เท่ากับ 121
- 5.1.1 ขนาดความกว้างเบ็ดเสร็จ ไม่เกิน 173 มิลลิเมตร และเส้นผ่านศูนย์กลางเบ็ดเสร็จ ไม่เกิน 529 มิลลิเมตร
- 5.1.2 โหลดที่รับได้สูงสุด 1,885 กิโลกรัม (ล้อรับน้ำหนัก) และ 1,450 กิโลกรัม (ล้อบังคับ เลี้ยว) ที่ความเร็วคงที่ 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 5.2 รุ่น 7.00 - 12 มีดัชนีการรับโหลด เท่ากับ 136
- 5.2.1 ขนาดความกว้างเบ็ดเสร็จ ไม่เกิน 207 มิลลิเมตร และเส้นผ่านศูนย์กลางเบ็ดเสร็จ ไม่เกิน 657 มิลลิเมตร
- 5.2.2 โหลดที่รับได้สูงสุด 2,920 กิโลกรัม (ล้อรับน้ำหนัก) และ 2,240 กิโลกรัม (ล้อบังคับ เลี้ยว) ที่ความเร็วคงที่ 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง

+++++



ที่ นร ๐๗๓๑.๒/ว ๘๓

สำนักงานประมาณ

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓

เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย

เรียน ปลัดกระทรวง หัวหน้าส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และหน่วยงานอื่น

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุบบัญชีนวัตกรรมไทย (Innovation News) ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม ๒๕๖๓ จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๘ มอบหมายกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี (ปัจจุบันเปลี่ยนเป็นกระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม ตามพระราชบัญญัติปรับปรุงกระทรวง ทบวง กรม (ฉบับที่ ๑๙) พ.ศ. ๒๕๖๒) โดยสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) เป็นหน่วยตรวจสอบคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ขอขึ้นทะเบียนบัญชีนวัตกรรมไทย และมอบหมายสำนักงานประมาณเป็นหน่วยตรวจสอบราคาของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติแล้ว รวมทั้งจัดทำและประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย นั้น

สำนักงานประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม ๒๕๖๓ จำนวน ๓๒ ผลงาน เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และสามารถดาวน์โหลดได้บนเว็บไซต์สำนักงานประมาณ [www.bb.go.th](http://www.bb.go.th) ซึ่งส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม พฤษภาคม ๒๕๖๓ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายเดชาภิวัดน์ ณ สงขลา)

ผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ

กองมาตรฐานงบประมาณ ๒

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๙๐ และ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๑๗

โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๖๗