



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
มีนาคม 2560

คำนำ

บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดการงบประมาณรายจ่ายประจำปี เพื่อให้เจ้าหน้าที่สำนักงานงบประมาณ ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และหน่วยงานอื่นของรัฐ มีแนวทางปฏิบัติงานให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน อย่างไรก็ตาม เนื่องจากฐานข้อมูลที่ใช้ในการจัดทำเป็นการรวบรวมข้อมูลราคาภายในประเทศ จึงไม่ครอบคลุมถึงการจัดหาในต่างประเทศ

กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ หวังว่า เอกสารฉบับนี้จะเป็นประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่สำนักงานงบประมาณ ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และหน่วยงานอื่นของรัฐ โดยสามารถ Download เอกสาร ได้จาก www.bb.go.th หากมีการเปลี่ยนแปลงในด้านราคาและคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ จะได้ปรับปรุงแก้ไขและแจ้งให้ทราบต่อไป

กองมาตรฐานงบประมาณ ๑
สำนักงานงบประมาณ
มีนาคม ๒๕๖๐

สารบัญ

	หน้า
คำนำ	
บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์	
๑. ครุภัณฑ์ก่อสร้าง	๒ - ๓
๒. ครุภัณฑ์การเกษตร	๔ - ๕
๓. ครุภัณฑ์การแพทย์	๖ - ๗
๔. ครุภัณฑ์การศึกษา	๘ - ๘
๕. ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่	๙ - ๑๐
๖. ครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว	๑๑ - ๑๒
๗. ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ	๑๓ - ๑๓
๘. ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง	๑๔ - ๑๘
๙. ครุภัณฑ์โรงงาน	๑๙ - ๒๐
๑๐. ครุภัณฑ์สำนักงาน	๒๑ - ๒๔
๑๑. ครุภัณฑ์สำรวจ	๒๕ - ๒๕
๑๒. ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์	๒๖ - ๒๖
คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ	
๑. ครุภัณฑ์ก่อสร้าง	๒๘ - ๓๙
๒. ครุภัณฑ์การเกษตร	๔๐ - ๔๖
๓. ครุภัณฑ์การแพทย์	๔๗ - ๖๑
๔. ครุภัณฑ์การศึกษา	๖๒ - ๖๓
๕. ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่	๖๔ - ๖๖
๖. ครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว	๖๗ - ๗๐
๗. ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ	๗๑ - ๗๒
๘. ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง	๗๓ - ๘๑
๙. ครุภัณฑ์โรงงาน	๘๒ - ๘๔
๑๐. ครุภัณฑ์สำนักงาน	๘๕ - ๙๐
๑๑. ครุภัณฑ์สำรวจ	๙๑ - ๙๘
๑๒. ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์	๙๙ - ๑๐๑

ภาคผนวก

หน้า

๑. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ สร ๐๒๐๓/ว ๔๘
ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๑๖
เรื่อง การกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์และบ้านพักข้าราชการ ๑๐๓
๒. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ด่วนที่สุด ที่ นร ๐๕๐๕/ว ๒๘
ลงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖
เรื่อง การปรับปรุงหลักเกณฑ์ แนวทาง และวิธีปฏิบัติในการเปิดเผย
ราคากลางของทางราชการ ๑๐๔ - ๑๐๖
๓. มติคณะรัฐมนตรี แจ้งตามหนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี
ด่วนที่สุด ที่ นร ๐๕๐๕/ว ๑๒๙ ลงวันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๕๖
เรื่อง รายงานผลการดำเนินการจัดทำหลักเกณฑ์การคำนวณราคากลาง
ของทางราชการ ๑๐๗
๔. หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๓๑.๑/ว ๖๐ ลงวันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๖๐
เรื่อง บัญชีราคามาตรฐาน ๑๐๘

บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
1	ครุภัณฑ์ก่อสร้าง			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
				คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 28 - 39
1.1	รอก	ชุด		
	1.1.1 ขนาด 2 ตัน		8,500	
	1.1.2 ขนาด 3 ตัน		12,000	
	1.1.3 ขนาด 5 ตัน		16,000	
1.2	เครื่องผสมคอนกรีต	เครื่อง		
	1.2.1 ชนิดเหล็กเหนียว		52,000	
	1.2.2 ชนิดเหล็กหล่อ		55,000	
1.3	เครื่องสั่นคอนกรีต	เครื่อง		
	1.3.1 ขนาด 25 มิลลิเมตร		18,000	
	1.3.2 ขนาด 38 มิลลิเมตร		19,000	
	1.3.3 ขนาด 45 มิลลิเมตร		17,800	
1.4	เครื่องตบดิน	เครื่อง	21,000	
1.5	รถขุดดินตะขบ	คัน		
	1.5.1 ขนาด 120 แรงม้า		4,000,000	
	1.5.2 ขนาด 150 แรงม้า		4,500,000	
	1.5.3 ขนาด 200 แรงม้า		6,300,000	
1.6	รถตักหน้าขุดหลัง	คัน		
	1.6.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ		2,800,000	
	1.6.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ		3,300,000	
1.7	รถตักล้อยาง	คัน		
	1.7.1 ขนาด 100 แรงม้า		3,600,000	
	1.7.2 ขนาด 150 แรงม้า		4,500,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
2	ครุภัณฑ์การเกษตร			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเซป หน้า 40 - 46
2.1	รถฟาร์มแทรกเตอร์ ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ	คัน		
	2.1.1 ขนาด 25 แรงม้า		398,000	
	2.1.2 ขนาด 40 แรงม้า		590,000	
	2.1.3 ขนาด 85 แรงม้า		1,100,000	
2.2	รถไถ	คัน		
	2.2.1 ขนาด 8 แรงม้า		60,000	
	2.2.2 ขนาด 10 แรงม้า		66,000	
2.3	เครื่องพ่นยา	เครื่อง		
	2.3.1 แบบใช้แรงดันของเหลว ชนิดตั้งพื้น			
	- ขนาด 2.5 แรงม้า		13,000	
	- ขนาด 3.5 แรงม้า		17,000	
	2.3.2 แบบใช้แรงลม ชนิดสะพายหลัง ขนาด 3.5 แรงม้า		25,000	
2.4	เครื่องพ่นหมอกควัน	เครื่อง	59,000	
2.5	เครื่องชั่ง	เครื่อง		
	2.5.1 แบบมีตุ้มถ่วง			
	- ขนาด 1,000 กิโลกรัม		19,800	
	- ขนาด 2,000 กิโลกรัม		22,000	
	2.5.2 แบบดิจิตอล			
	- ขนาด 300 กิโลกรัม		11,400	
	- ขนาด 500 กิโลกรัม		15,000	
	- ขนาด 1,000 กิโลกรัม		20,000	
	- ขนาด 2,000 กิโลกรัม		24,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
3	ครุภัณฑ์การแพทย์			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 47 - 61
3.1	เตียงเฟิร์ลเลอร์	เตียง		
	3.1.1 ชนิดมือหมุน			
	- แบบ ก		26,000	
	- แบบ ข		17,000	
	3.1.2 ชนิดไฟฟ้า		55,000	
3.2	เตียงตรวจภายใน	เตียง	20,000	
3.3	เตียงทำคลอด	เตียง	45,000	
3.4	รถเข็นชนิดนั่ง	คัน	6,900	
3.5	รถเข็นชนิดนอน	คัน	20,000	
3.6	รถเข็นทำแผล	คัน	11,000	
3.7	รถเข็นอาหาร	คัน	8,000	
3.8	รถเข็นผ้าเปื้อน	คัน	11,500	
3.9	หม้อต้มเครื่องมือ	เครื่อง	13,000	
3.10	ตู้อบเด็ก	ตู้	550,000	
3.11	เครื่องดูดเสมหะ	เครื่อง	11,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
4	ครุภัณฑ์การศึกษา			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
				คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 62 - 63
4.1	จักรทำลวดลาย	คัน	8,800	
4.2	จักรพั่นริม	คัน		
	4.2.1 แบบธรรมดา		14,000	
	4.2.2 แบบอุตสาหกรรม		28,000	
4.3	จักรอุตสาหกรรม	คัน		
	4.3.1 แบบเย็บผ้า		16,000	
	4.3.2 แบบเย็บหนัง		18,000	
4.4	หุ่นจำลองโครงกระดูกมนุษย์ แบบเต็มตัว	ตัว	16,000	
4.5	หุ่นจำลองกล้ามเนื้อ สลับเพศได้ พร้อมอวัยวะภายใน แบบเต็มตัว	ตัว	145,000	
4.6	หุ่นจำลองฝึกทำคลอดและฝึกตัดเย็บ พร้อมทารกและ อุปกรณ์ดัดศีรษะเด็ก	ตัว		
	4.6.1 แบบครึ่งตัว		110,000	
	4.6.2 แบบเต็มตัว		207,000	
4.7	หุ่นจำลองฝึกปฏิบัติการช่วยชีวิตขั้นสูงขนาดเต็มตัว	ตัว		
	4.7.1 แบบผู้ใหญ่		460,000	
	4.7.2 แบบเด็ก		420,000	
	4.7.3 แบบทารก		380,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
5	ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่			ทุกรายการเป็นราคาโดยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 64 - 66
5.1	จอรับภาพ ชนิดมอดูเตอร์ไฟฟ้า	จอ		
	5.1.1 ขนาดเส้นทแยงมุม 100 นิ้ว		9,000	
	5.1.2 ขนาดเส้นทแยงมุม 120 นิ้ว		10,400	
	5.1.3 ขนาดเส้นทแยงมุม 150 นิ้ว		20,000	
	5.1.4 ขนาดเส้นทแยงมุม 180 นิ้ว		32,000	
	5.1.5 ขนาดเส้นทแยงมุม 200 นิ้ว		40,000	ขนาดเส้นทแยงมุมยาวกว่า 200 นิ้ว เป็นรายการนอกมาตรฐาน
5.2	เครื่องฉายภาพ 3 มิติ	เครื่อง	24,000	
5.3	เครื่องมัลติมีเดียโปรเจคเตอร์	เครื่อง		
	5.3.1 ระดับ SVGA			ขนาดสูงกว่า 2,800 ANSI Lumens
	- ขนาด 2,500 ANSI Lumens		14,000	เป็นรายการนอกมาตรฐาน
	5.3.2 ระดับ XGA			
	- ขนาด 2,000 ANSI Lumens		17,000	
	- ขนาด 2,500 ANSI Lumens		24,000	
	- ขนาด 3,000 ANSI Lumens		33,000	
	- ขนาด 3,500 ANSI Lumens		36,000	
	- ขนาด 4,000 ANSI Lumens		58,000	ขนาดสูงกว่า 4,200 ANSI Lumens เป็นรายการนอกมาตรฐาน
5.4	กล้องถ่ายภาพนิ่ง ระบบดิจิทัล	ตัว		
	5.4.1 ความละเอียด 16 ล้านพิกเซล		9,000	
	5.4.2 ความละเอียด 18 ล้านพิกเซล		11,000	
	5.4.3 ความละเอียด 20 ล้านพิกเซล		14,000	ความละเอียด 21 ล้านพิกเซลขึ้นไป เป็นรายการนอกมาตรฐาน

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
5.5	โทรทัศน์ แอล อี ดี (LED TV)	เครื่อง		
	5.5.1 ระดับความละเอียดจอภาพ 1366 x 768 พิกเซล			
	ขนาด 32 นิ้ว		8,000	
	5.5.2 ระดับความละเอียดจอภาพ 1920 x 1080 พิกเซล			
	- ขนาด 32 นิ้ว		13,000	
	- ขนาด 40 นิ้ว		15,000	
	- ขนาด 48 นิ้ว		23,000	
	- ขนาด 50 นิ้ว		27,000	
	- ขนาด 55 นิ้ว		30,000	
	- ขนาด 60 นิ้ว		37,000	ขนาดมากกว่า 60 นิ้ว
				เป็นรายการนอกมาตรฐาน

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
6	ครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว			ทุกรายการเป็นราคาโดยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 67 - 70
6.1	ตู้เย็น	ตู้		
	6.1.1 ขนาด 5 คิวบิกฟุต		6,500	
	6.1.2 ขนาด 7 คิวบิกฟุต		9,400	
	6.1.3 ขนาด 9 คิวบิกฟุต		15,000	
	6.1.4 ขนาด 13 คิวบิกฟุต		19,000	
	6.1.5 ขนาด 16 คิวบิกฟุต		25,000	ขนาดสูงกว่า 20 คิวบิกฟุต เป็นรายการนอกมาตรฐาน
6.2	ตู้แช่อาหาร	ตู้		
	6.2.1 ขนาด 20 คิวบิกฟุต		35,000	
	6.2.2 ขนาด 32 คิวบิกฟุต		49,000	
	6.2.3 ขนาด 45 คิวบิกฟุต		66,000	
6.3	เครื่องทำน้ำเย็น แบบต่อท่อ	เครื่อง		
	6.3.1 ขนาด 1 ก๊อก		14,000	
	6.3.2 ขนาด 2 ก๊อก		15,000	
6.4	เครื่องทำน้ำร้อน-น้ำเย็น แบบต่อท่อ ขนาด 2 ก๊อก	เครื่อง	26,000	
6.5	เครื่องตัดหญ้า	เครื่อง		
	6.5.1 แบบข้อแข็ง		9,500	
	6.5.2 แบบข้ออ่อน		11,000	
	6.5.3 แบบเข็น		13,000	
	6.5.4 แบบล้อจักรยาน		12,000	
	6.5.5 แบบนั่งขับ		182,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
7	ครุภัณฑ์ไฟฟ้าและวิทยุ			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 71 - 72
7.1	เครื่องรับส่งวิทยุ ระบบ VHF/FM	เครื่อง		
	7.1.1 ชนิดมือถือ 5 วัตต์		12,000	
	7.1.2 ชนิดประจำที่			
	- ขนาด 10 วัตต์		28,000	
	- ขนาด 40 วัตต์		30,000	
	7.1.3 ชนิดติดรถยนต์ 25 วัตต์		24,000	
7.2	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	เครื่อง		ราคาไม่รวมค่าติดตั้ง
	7.2.1 ขนาด 3 กิโลวัตต์		27,500	
	7.2.2 ขนาด 5 กิโลวัตต์		57,500	
	7.2.3 ขนาด 10 กิโลวัตต์		150,000	
	7.2.4 ขนาด 15 กิโลวัตต์		260,000	
	7.2.5 ขนาด 25 กิโลวัตต์		385,000	
	7.2.6 ขนาด 50 กิโลวัตต์		500,000	
	7.2.7 ขนาด 100 กิโลวัตต์		670,000	
	7.2.8 ขนาด 200 กิโลวัตต์		1,250,000	
	7.2.9 ขนาด 300 กิโลวัตต์		1,700,000	
	7.2.10 ขนาด 400 กิโลวัตต์		2,235,000	
	7.2.11 ขนาด 500 กิโลวัตต์		3,550,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
8	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
				คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 73 - 81
	ก. รถส่วนกลาง			
8.1	รถนั่งส่วนกลาง	คัน		
	8.1.1 ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)		507,000	
	8.1.2 ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่เกิน 1,600 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 65 กิโลวัตต์		784,000	
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
	8.2.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		657,000	
	- แบบดับเบิ้ลแคบ		722,000	
	8.2.2 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		555,000	
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		688,000	
	- แบบดับเบิ้ลแคบ		787,000	
	8.2.3 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ			
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		821,000	
	- แบบดับเบิ้ลแคบ		952,000	
	8.2.4 หลังคาถาวรรถบรรทุก ขนาด 1 ตัน	หลัง		
	- หลังคาอลูมิเนียม		16,000	
	- หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก		34,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
	8.2.5 ขนาด 2 ตัน ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์			
	- แบบ 4 ล้อ		982,000	
	8.2.6 ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์			
			1,075,000	
	8.2.7 ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์			
			1,375,000	
	8.2.8 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์			
	- แบบกระบะเหล็ก		1,920,000	
	- แบบกระบะเทห้าย		1,980,000	
	- แบบบรรทุกน้ำ		2,500,000	
8.3	รถบรรทุกขยะ	คัน		
	8.3.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบเปิดข้างเทห้าย			
			950,000	
	8.3.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์			
	- แบบเปิดข้างเทห้าย		2,119,000	
	- แบบอัดห้าย		2,400,000	
8.4	รถโดยสารขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์	คัน		
			1,288,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
8.5	รถยนต์ตรวจการณ์	คัน		
8.5.1	ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 100 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์เบนซิน			
	- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,250,000	
	- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,450,000	
8.5.2	ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ดีเซล			
	- แบบขับเคลื่อน 2 ล้อ		1,198,000	
	- แบบขับเคลื่อน 4 ล้อ		1,489,000	
8.6	รถพยาบาล (รถตู้) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์	คัน	2,000,000	
8.7	รถพยาบาลฉุกเฉิน (รถกระบะ) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์	คัน	1,000,000	
8.8	รถจักรยานยนต์	คัน		
8.8.1	ขนาด 110 ซีซี แบบเกียร์ธรรมดา		38,000	
8.8.2	ขนาด 110 ซีซี แบบเกียร์อัตโนมัติ		44,000	
8.8.3	ขนาด 120 ซีซี		51,000	
8.8.4	ขนาด 150 ซีซี		77,000	
8.8.5	ขนาด 250 ซีซี		138,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
	ข. รถประจำตำแหน่ง			
8.9	รถนั่งประจำตำแหน่ง	คัน		
	8.9.1 ระดับรองอธิบดี			
	หรือผู้ดำรงตำแหน่งอื่นที่ฐานะเทียบเท่า			
	- ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกินกว่า 2,200 ซีซี หรือ			
	กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน 130 กิโลวัตต์		1,330,000	
	8.9.2 ระดับอธิบดี			
	รองปลัดกระทรวง			
	เอกอัครราชทูตประจำกระทรวง			
	ผู้ตรวจราชการระดับกระทรวง			
	รองเลขาธิการนายกรัฐมนตรีฝ่ายการเมือง			
	เลขานุการรัฐมนตรี			
	ผู้ช่วยเลขานุการรัฐมนตรี			
	หรือผู้ดำรงตำแหน่งอื่นที่มีฐานะเทียบเท่า			
	- ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกินกว่า 2,500 ซีซี หรือ			
	กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน 160 กิโลวัตต์		1,650,000	
	8.9.3 ระดับปลัดกระทรวง			
	เลขาธิการนายกรัฐมนตรี			
	หรือผู้ดำรงตำแหน่งอื่นที่มีฐานะเทียบเท่า			
	- ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกินกว่า 2,500 ซีซี หรือ			
	กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน 160 กิโลวัตต์		2,799,000	
	8.9.4 ระดับรัฐมนตรีว่าการกระทรวง			
	รัฐมนตรีประจำสำนักนายกรัฐมนตรี			
	รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวง			
	รองประธานวุฒิสภา			
	รองประธานสภาผู้แทนราษฎร			
	หรือผู้ดำรงตำแหน่งอื่นที่มีฐานะเทียบเท่า			
	- ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกินกว่า 3,000 ซีซี หรือ			
	กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่เกิน 180 กิโลวัตต์		3,779,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
9	ครุภัณฑ์โรงงาน			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
				คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 82 - 84
9.1	กบไฟฟ้า แบบมือถือ ขนาด 5 นิ้ว	ตัว	15,000	
9.2	เครื่องเจีย/ตัด แบบมือถือ	ตัว		
	9.2.1 ขนาด 5 นิ้ว		5,500	
	9.2.2 ขนาด 6 นิ้ว		5,800	
	9.2.3 ขนาด 7 นิ้ว		6,300	
	9.2.4 ขนาด 9 นิ้ว		6,500	
9.3	เครื่องตัดกระดาษทราย แบบมือถือ	เครื่อง		
	9.3.1 แบบสัน ขนาด 112 x 225 มิลลิเมตร		8,300	
	9.3.2 แบบสายพาน			
	- ขนาด 75 มิลลิเมตร		7,600	
	- ขนาด 100 มิลลิเมตร		9,400	
9.4	เลื่อยวงเดือนไฟฟ้า แบบมือถือ	เครื่อง		
	9.4.1 ขนาด 8 นิ้ว		5,600	
	9.4.2 ขนาด 9 นิ้ว		6,900	
9.5	เครื่องลอกบัว แบบมือถือ ขนาด 12 มิลลิเมตร	เครื่อง	9,500	
9.6	เครื่องตัดเหล็ก แบบมือถือ	เครื่อง		
	9.6.1 ขนาด 1.60 มิลลิเมตร		15,000	
	9.6.2 ขนาด 2.50 มิลลิเมตร		18,000	
9.7	แม่แรงตะเข้	เครื่อง		
	9.7.1 ขนาด 2 ตัน		11,000	
	9.7.2 ขนาด 3 ตัน		15,000	
	9.7.3 ขนาด 5 ตัน		28,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
10	ครุภัณฑ์สำนักงาน			ทุกรายการเป็นราคาที่ยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม คุณลักษณะเฉพาะสังเขป หน้า 85 - 90
10.1	เครื่องโทรสาร แบบใช้กระดาษธรรมดา	เครื่อง		
	10.1.1 ส่งเอกสารได้ครั้งละ 20 แผ่น		18,000	
	10.1.2 ส่งเอกสารได้ครั้งละ 30 แผ่น		30,000	
10.2	เครื่องถ่ายเอกสาร	เครื่อง		
	10.2.1 ระบบดิจิตอล (ขาว - ดำ)			
	- ความเร็ว 10 แผ่นต่อนาที		50,000	
	- ความเร็ว 20 แผ่นต่อนาที		100,000	
	- ความเร็ว 30 แผ่นต่อนาที		120,000	
	- ความเร็ว 40 แผ่นต่อนาที		180,000	
	- ความเร็ว 50 แผ่นต่อนาที		210,000	
	10.2.2 ระบบดิจิตอล (ขาว - ดำ และสี)			
	- ความเร็ว 20 แผ่นต่อนาที		120,000	
	- ความเร็ว 30 แผ่นต่อนาที		250,000	
	- ความเร็ว 40 แผ่นต่อนาที		350,000	
	- ความเร็ว 50 แผ่นต่อนาที		450,000	
10.3	เครื่องพิมพ์สำเนาแบบดิจิตอล	เครื่อง		
	10.3.1 ความละเอียด 300 x 300 จุดต่อตารางนิ้ว		90,000	
	10.3.2 ความละเอียด 300 x 400 จุดต่อตารางนิ้ว		130,000	
	10.3.3 ความละเอียด 300 x 600 จุดต่อตารางนิ้ว		180,000	
	10.3.4 ความละเอียด 400 x 400 จุดต่อตารางนิ้ว		180,000	
10.4	เครื่องทำลายเอกสาร	เครื่อง		
	10.4.1 แบบทำลายครั้งละ 10 แผ่น		20,000	
	10.4.2 แบบทำลายครั้งละ 20 แผ่น		32,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
10.5	เครื่องเจาะกระดาษและเข้าเล่ม	เครื่อง		
	10.5.1 แบบเจาะกระดาษและเข้าเล่มมือโยก		12,000	
	10.5.2 แบบเจาะกระดาษไฟฟ้าและเข้าเล่มมือโยก		18,000	
10.6	เครื่องบันทึกเงินสด	เครื่อง	25,000	
10.7	เครื่องนับธนบัตร	เครื่อง		
	10.7.1 แบบตั้งโต๊ะ		53,000	
	10.7.2 แบบตั้งพื้น		75,000	
10.8	เครื่องปรับอากาศ แบบแยกส่วน	เครื่อง		ราคารวมค่าติดตั้ง
	10.8.1 ชนิดตั้งพื้นหรือชนิดแขวน (มีระบบฟอกอากาศ)			
	- ขนาด 13,000 บีทียู		23,000	
	- ขนาด 15,000 บีทียู		25,900	
	- ขนาด 18,000 บีทียู		28,600	
	- ขนาด 20,000 บีทียู		30,600	
	- ขนาด 24,000 บีทียู		32,400	
	- ขนาด 26,000 บีทียู		36,200	
	- ขนาด 30,000 บีทียู		40,200	
	- ขนาด 32,000 บีทียู		42,300	
	- ขนาด 36,000 บีทียู		47,000	
	- ขนาด 40,000 บีทียู		51,200	
	- ขนาด 44,000 บีทียู		53,300	
	- ขนาด 48,000 บีทียู		55,900	
	- ขนาด 50,000 บีทียู		57,000	ขนาดสูงกว่า 60,000 บีทียู
				เป็นรายการนอกมาตรฐาน

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
	10.8.2 ชนิดติดผนัง (มีระบบฟอกอากาศ)			
	- ขนาด 12,000 บีทียู		17,000	
	- ขนาด 15,000 บีทียู		20,000	
	- ขนาด 18,000 บีทียู		21,000	
	- ขนาด 24,000 บีทียู		28,000	ขนาดสูงกว่า 26,000 บีทียู เป็นรายการนอกมาตรฐาน
	10.8.3 ชนิดตู้ตั้งพื้น (ไม่มีระบบฟอกอากาศ)			
	- ขนาด 44,000 บีทียู		54,000	
	- ขนาด 56,000 บีทียู		58,000	ขนาดสูงกว่า 60,000 บีทียู เป็นรายการนอกมาตรฐาน
10.9	เครื่องฟอกอากาศ แบบฝังใต้เพดาน	เครื่อง		ราคาไม่รวมค่าติดตั้ง
	10.9.1 ขนาดความเร็วของแรงลมระดับสูงไม่ต่ำกว่า 500 ซีเอฟเอ็ม		47,000	
	10.9.2 ขนาดความเร็วของแรงลมระดับสูงไม่ต่ำกว่า 1,000 ซีเอฟเอ็ม		55,000	
10.10	เครื่องดูดฝุ่น	เครื่อง		
	10.10.1 ขนาด 15 ลิตร		13,000	
	10.10.2 ขนาด 25 ลิตร		14,000	
10.11	เครื่องขัดพื้น	เครื่อง	20,000	
10.12	ถังน้ำ	ใบ		
	10.12.1 แบบไฟเบอร์กลาส			
	- ขนาดความจุ 1,000 ลิตร		5,800	
	- ขนาดความจุ 1,500 ลิตร		7,500	
	- ขนาดความจุ 2,000 ลิตร		9,800	
	- ขนาดความจุ 2,500 ลิตร		10,900	
	10.12.2 แบบพลาสติก ขนาดความจุ 2,000 ลิตร		7,000	

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
12	ครุภัณฑ์วิทยาศาสตร์			ทุกรายการเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
				คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเชป หน้า 99 - 101
12.1	กล้องจุลทรรศน์	กล้อง		
	12.1.1 ชนิดตาเดียว		15,000	
	12.1.2 ชนิด 2 ตา			
	- งานการสอน		39,000	
	- งานวิจัย		50,000	
	12.1.3 ชนิด 3 ตา พร้อมชุดถ่ายภาพระบบดิจิทัล		245,000	
12.2	เครื่องนับเม็ดยา	เครื่อง	330,000	
12.3	เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง แบบตั้งโต๊ะ	เครื่อง	22,000	

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเขป

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเขป
<p>1. ครุภัณฑ์ก่อสร้าง</p> <p>1.1 รอก</p> <p>1.2 เครื่องผสมคอนกรีต</p> <p>1.3 เครื่องสั่นคอนกรีต</p> <p>1.4 เครื่องตบดิน</p>	<p>1) เป็นรอกแม่แรงชนิดแขวน ชักด้วยมือ</p> <p>2) มีขอเกาะด้านบน 1 ตัว ขอเกี่ยวยกน้ำหนักด้านล่าง 1 ตัว</p> <p>3) ใช้โซ่เป็นตัวยกน้ำหนัก</p> <p>4) ใช้เฟืองเกียร์ทดเป็นตัวเพิ่มกำลังยก</p> <p>5) ใช้โซ่เป็นตัวชักหมุนเฟืองเกียร์ทดให้รอกทำงาน</p> <p>6) ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดน้ำหนักขั้นต่ำที่ยกได้</p> <p>1) ถังผสมคอนกรีตทำจากเหล็กเหนียว หรือเหล็กหล่อ</p> <p>2) ความจุของไม้ 7 ลูกบาศก์ฟุต (198.10 ลิตร) ขณะยังไม่ผสม และ 5 ลูกบาศก์ฟุต (140 ลิตร) ขณะผสมแล้ว</p> <p>3) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 5 แรงม้า หมายเหตุ : 1 ลูกบาศก์ฟุต = 28.30 ลิตร</p> <p>1) ใช้เครื่องยนต์เบนซิน</p> <p>2) ขนาดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 5 แรงม้า</p> <p>3) สายจี้มีความยาวไม่น้อยกว่า 4 เมตร</p> <p>4) ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดต่ำสุดของเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวเขย่า หมายเหตุ : เครื่องสั่นคอนกรีต มีชื่อเรียกชื่ออื่นคือ สายจี้คอนกรีต</p> <p>1) ใช้เครื่องยนต์เบนซิน</p> <p>2) น้ำหนักของเครื่องตบดินไม่น้อยกว่า 80 กิโลกรัม</p> <p>3) แรงบดอัดไม่น้อยกว่า 5 ตัน</p> <p>4) ความเร็วในการตบไม่น้อยกว่า 5,000 ครั้งต่อนาที</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
1.5 รถขุดดินตะขาบ	<ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถขุดไฮดรอลิกดินตะขาบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2) บั๊งกีและความสามารถ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบั๊งกีพร้อมฟันและ Side Cutter (2) ขนาด 120 แรงม้า ความจุบั๊งกีไม่น้อยกว่า 0.70 ลูกบาศก์เมตร (3) ขนาด 150 แรงม้า ความจุบั๊งกีไม่น้อยกว่า 0.90 ลูกบาศก์เมตร (4) ขนาด 200 แรงม้า ความจุบั๊งกีไม่น้อยกว่า 1.20 ลูกบาศก์เมตร (5) มีระยะขุดไกลสุด (Digging Radius) ไม่น้อยกว่า 9.00 เมตร (6) มีระยะขุดลึกสุด (Digging Depth) ไม่น้อยกว่า 6.50 เมตร (7) มีระยะขุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า 9.00 เมตร (8) มีความเร็วในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า 8 รอบต่อนาที 3) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 4) ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ดินตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้ 5) ระบบเครื่องล่าง <ol style="list-style-type: none"> (1) ดินตะขาบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (2) แผ่นดินตะขาบเป็นแบบ Triple Grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ระยะกึ่งกลางระหว่างดินตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า 2,100 มิลลิเมตร 6) น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) <ol style="list-style-type: none"> (1) ขนาด 120 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 18,000 กิโลกรัม (2) ขนาด 150 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 19,500 กิโลกรัม (3) ขนาด 200 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 28,000 กิโลกรัม 7) แรงฉุดลาก (Drawbar pull) <ol style="list-style-type: none"> (1) ขนาด 120 แรงม้า แรงฉุดลากไม่น้อยกว่า 14,000 กิโลกรัม (2) ขนาด 150 แรงม้า แรงฉุดลากไม่น้อยกว่า 17,000 กิโลกรัม (3) ขนาด 200 แรงม้า แรงฉุดลากไม่น้อยกว่า 19,000 กิโลกรัม

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ
	<p>8) ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์</p> <p>9) หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel Cap with Safety Glass</p> <p>10) อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (2) เกจบอกอุณหภูมิเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (4) เกจบอกความดันน้ำมันไฮดรอลิก (5) เกจบอกไฟชาร์ตหรือสัญญาณไฟชาร์ต (6) หมวกนิรภัย สำหรับพนักงานขับ 2 ชุด (7) กระจบอกอัดจาระบี 1 ชุด (8) ไล้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด (9) ไล้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด (10) ชุดประแจปลีคสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด (11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (12) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (13) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (14) หนังสือคู่มือจำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย คู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และ คู่มืออะไหล่ (Parts Book) <p>หมายเหตุ : กำลังเครื่องยนต์ที่กำหนด จะกำหนดเป็นกำลังทั้งหมด (Gross Power) หรือกำลังสุทธิ (Net Power วัดที่ Flywheel) ซึ่งหักกำลังของเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ออกแล้วก็ได้ แล้วแต่วัตถุประสงค์ในการใช้งาน "กำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ" จึงสามารถเป็นได้ทั้งขั้นต่ำของกำลังทั้งหมดหรือกำลังสุทธิก็ได้</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
1.6 รถตักหน้าขุดหลัง	<p>1.6.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถตักหน้าขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดบั้งก็สำหรับตักหน้ารถและบั้งก็ขุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก 2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 70 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ 3) ระบบถ่ายทอตกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Power Steering หรือ Hydrostatic 5) บั้งก็ตัก <ol style="list-style-type: none"> (1) ขุดบั้งก็ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความจุของบั้งก็ไม่น้อยกว่า 0.75 ลูกบาศก์เมตร (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งก็ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร 6) บั้งก็ขุด <ol style="list-style-type: none"> (1) ขุดบั้งก็ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาข่ายันทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความกว้างของบั้งก็ขุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ความจุของบั้งก็ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร (4) มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 4,500 มิลลิเมตร (5) มีระยะขุดลึกได้ ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร 7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,000 กิโลกรัม 8) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 9) ระบบไฟฟ้า 12 โวลท์ 10) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ตแบตเตอรี่ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (5) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ
	<p>(6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด</p> <p>(7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด</p> <p>(8) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด</p> <p>(9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</p> <p>(10) ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขัน พร้อมกล่องเหล็ก</p> <p>(11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>(12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>(13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ชุด</p> <p>(14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1.6.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถตักหน้าชุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดบั้งก็สำหรับตักหน้ารถและบั้งก็ชุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก 2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ 3) ระบบถ่ายทอทดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic 5) บั้งก็ตัก <ol style="list-style-type: none"> (1) ชุดบั้งก็ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความจุของบั้งก็ไม่น้อยกว่า 0.85 ลูกบาศก์เมตร (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งก็ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเขป
	<p>6) บั๊งกีซุด</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) ซุดบั๊งกีซุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาไค้ยันทำให้รถมันคงขณะซุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความกว้างของบั๊งกีซุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ความจุของบั๊งกี ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร (4) มีระยะซุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร (5) มีระยะซุดลึกได้ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร <p>7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม</p> <p>8) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>9) ระบบไฟฟ้า 12 โวลท์</p> <p>10) อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ตแบตเตอรี่ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (5) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด (6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด (7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (8) กระจบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (10) ซุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การชันพร้อมกล่องเหล็ก (11) ซุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
1.7 รถดักล้อยาง	<p>(13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแกง จำนวน 1 ชุด</p> <p>(14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1.7.1 ขนาด 100 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถดักล้อยาง ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบังกี เป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic ทักเลี้ยวกลางลำตัว มีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา 5) ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake 6) น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม 7) บังกีและความสามารถ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบังกีพร้อมฟันแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบังกีไม่น้อยกว่า 1.60 ลูกบาศก์เมตร (3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม (4) มีระยะสูงจากสลักบังกีถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,500 มิลลิเมตร 8) ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีโคมไฟฟ้า 2 ดวง และโคมไฟหลัง 2 ดวง 9) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 10) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) มิมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
	<p>(4) มีเก็บบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก</p> <p>(5) เก็บบอกไฟชาร์ท หรือสัญญาณไฟชาร์ท</p> <p>(6) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด</p> <p>(7) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด</p> <p>(8) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด</p> <p>(9) ไม้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด</p> <p>(10) ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด</p> <p>(11) ชุดประแจบล็อกจากสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด</p> <p>(12) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>(13) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</p> <p>(14) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>(15) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และ คู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1.7.2 ขนาด 150 แรงม้า</p> <p>1) เป็นรถดักกล้วย ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งbungกีแบบใช้งานดัก ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ</p> <p>2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ</p> <p>3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic</p> <p>4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic หักเลี้ยวกลางลำตัว มีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา</p> <p>5) ระบบเบรคเป็นแบบ Disc Brake</p> <p>6) น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
	<p>7) บั๊งกีและความสามารถ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบั๊งกีพร้อมฟันแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบั๊งกีไม่น้อยกว่า 2.30 ลูกบาศก์เมตร (3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 12,400 กิโลกรัม (4) มีระยะสูงจากสลักบั๊งกีถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร <p>8) ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีโคมไฟฟ้า 2 ดวง และโคมไฟหลัง 2 ดวง</p> <p>9) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>10) อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก (5) เกจบอกไฟชาร์ต หรือสัญญาณไฟชาร์ต (6) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (7) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (8) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด (9) ใ้สกรองอากาศ จำนวน 2 ชุด (10) ใ้สกรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด (11) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด (12) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (13) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (14) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (15) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
1.8 รถเกลี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า	<ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถเกลี่ยดิน (Motor Grader) ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 2) ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกินกว่า 2,500 รอบต่อนาที สตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยระบบไฟฟ้า 3) ระบบถ่ายทอดกำลังเป็นแบบ Power Shift ขับเคลื่อน 4 ล้อหลัง ล้อหน้าปรับเอียงได้ด้วยระบบไฮดรอลิก 4) ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ Hydraulic แบบหักเลี้ยวกลางลำตัว 5) มีความยาวของช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า 6,000 มิลลิเมตร 6) น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 13 ตัน 7) ความยาวของชุดใบมีด ไม่น้อยกว่า 3,600 มิลลิเมตร และคราดกรุยดิน ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก 8) หลังคากันแดด - ฝน แบบ Single Rops Cab ตามมาตรฐานโรงงาน 9) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) มิมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก (5) เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (6) เกจบอกไฟชาร์ต หรือสัญญาณไฟชาร์ต (7) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด (8) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (9) ใ้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด (10) ใ้กรองทุกระบบ จำนวน 5 ชุด (11) อุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด (12) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (13) ชุดประแจแวนสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (14) กระจบอกอัดจารบี จำนวน 1 ชุด

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
1.9 รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน	<p>(15) เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด</p> <p>(16) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1) เป็นรถบดล้อเหล็กแบบสันสะเทือนขับเคลื่อนด้วยตัวเอง ล้อหน้าเป็นล้อเหล็ก หน้าเรียบ และล้อหลังเป็นล้อยาง</p> <p>2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 125 แรงม้า ความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกินกว่า 2,800 รอบต่อนาที</p> <p>3) ระบบถ่ายเทอดกำลังเป็นแบบ Hydrostatic</p> <p>4) ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ Hydraulic แบบหักเลี้ยวกลางลำตัว</p> <p>5) ขนาดล้อเหล็กสันสะเทือน</p> <p>(1) ขนาดความกว้างของล้อเหล็กไม่น้อยกว่า 2,000 มิลลิเมตร</p> <p>(2) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของล้อเหล็ก 1,500 มิลลิเมตร</p> <p>6) ระบบสันสะเทือน</p> <p>(1) ความถี่ของการสันสะเทือนสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ครั้งต่อนาที</p> <p>(2) น้ำหนักสันสะเทือนสูงสุดของล้อหน้าไม่น้อยกว่า 20 ตัน</p> <p>7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 10 ตัน</p> <p>8) หลังคากันแดด - ฝน แบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>9) อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>(1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>(2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>(3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>(4) มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก</p> <p>(5) เกจวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง</p> <p>(6) เกจบอกไฟชาร์ต หรือสัญญาณไฟชาร์ต</p> <p>(7) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด</p> <p>(8) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>1.10 เครื่องอัดอากาศ ขนาด 300 ลิตรต่อนาที</p>	<p>(9) ไม้กรองอากาศ จำนวน 3 ชุด (10) ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 5 ชุด (11) อุปกรณ์ถอดน็อตล้อ จำนวน 1 ชุด (12) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 8 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (13) ชุดประแจแหวนสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 10 มิลลิเมตร ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (14) กระจุกอัดจารบี จำนวน 1 ชุด (15) เกจวัดลมยาง จำนวน 1 ชุด (16) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1) เป็นเครื่องอัดอากาศชนิดลูกสูบอัด 2 ครั้ง/ชั้น (Two-stage Compressor)/(Double stage) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 สูบ มีการดป้องกันระบายความร้อนด้วยอากาศ ติดตั้งบนถังนอนแบบอยู่กับที่</p> <p>2) มอเตอร์ไม่น้อยกว่า 5.5 แรงม้า 380 โวลต์ 3 เฟส</p> <p>3) มี Magnetic Contactor with Overload พร้อม under Voltage Protection</p> <p>4) สามารถอัดอากาศให้มีความดันสูงสุด ไม่น้อยกว่า 10 บาร์ (150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และอัตราการจ่ายอากาศ (Air Delivery) 300 ลิตรต่อนาที (10 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที/ซีเอฟเอ็ม)</p> <p>5) มีเกจวัดความดันลมภายในถังขนาด 0-300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (0-20 บาร์)</p> <p>6) ถังบรรจุอากาศทำด้วยเหล็กเหนียว มีความจุไม่น้อยกว่า 300 ลิตร (10 ลูกบาศก์ฟุต)</p> <p>7) มีลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เปิดปิดลมอัดจากถัง และวาล์วถ่ายน้ำออกจากถัง</p> <p>8) เครื่องอัดอากาศจะต้องมีหม้อกรองแบบแห้งหรือแบบเปียก</p> <p>9) ได้มาตรฐาน ISO, DIN, JIS, มอก. หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบได้</p> <p>หมายเหตุ : เครื่องอัดอากาศมีชื่อเรียกอื่น คือ เครื่องอัดลม เครื่องบีบลม</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>2. ครุภัณฑ์การเกษตร</p> <p>2.1 รถฟาร์มแทรกเตอร์ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ</p>	<p>2.1.1 ขนาด 25 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถฟาร์มแทรกเตอร์ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ 2) ระบบเครื่องยนต์ดีเซล 3 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังไม่น้อยกว่า 25 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,800 รอบต่อนาที 3) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 8 เกียร์และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 2 เกียร์ 4) ระบบพวงมาลัยเป็นแบบเพาเวอร์ หรือ ไฮโดรสแตติก 5) ระบบเบรกเป็นเบรกแบบจานแชในน้ำมัน 6) แขนยกเครื่องมือแบบ 3 จุด <p>2.1.2 ขนาด 40 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถฟาร์มแทรกเตอร์ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ 2) ระบบเครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังไม่น้อยกว่า 40 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,700 รอบต่อนาที 3) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 8 เกียร์และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 2 เกียร์ 4) ระบบพวงมาลัยเป็นแบบไฮดรอลิก หรือ ไฮโดรสแตติก 5) ระบบเบรกเป็นเบรกแบบจานแชในน้ำมัน 6) แขนยกเครื่องมือแบบ 3 จุด <p>2.1.3 ขนาด 85 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถฟาร์มแทรกเตอร์ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ 2) ระบบเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังไม่น้อยกว่า 85 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,600 รอบต่อนาที 3) ระบบส่งกำลัง <ol style="list-style-type: none"> (1) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 8 เกียร์และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 2 เกียร์ (2) มีล็อกเพลลาท้าย (Differential Lock) 4) ระบบพวงมาลัยเป็นแบบเพาเวอร์ หรือ ไฮโดรสแตติก 5) ระบบเบรกเป็นเบรกแบบจานแชในน้ำมัน

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>2.2 รถไถ</p> <p>2.3 เครื่องพ่นยา</p>	<p>6) ระบบไฮดรอลิก</p> <p>(1) ความดันระบบไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 1,800 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>(2) แขนยกเครื่องมือแบบ 3 จุด</p> <p>1) เป็นรถไถชนิดเดินตาม</p> <p>2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล</p> <p>3) ขนาดเครื่องยนต์ที่กำหนดเป็นขนาดขั้นต่ำ</p> <p>4) มีอุปกรณ์ประกอบด้วย : คราด สก๊อต ล้อเหล็ก ผานหัวหมู ข้อเวียนซ้าย</p> <p>2.3.1 แบบใช้แรงดันของเหลว</p> <p>1) ขนาด 2.5 แรงม้า</p> <p>(1) เป็นเครื่องพ่นยาชนิดตั้งพื้น</p> <p>(2) เครื่องยนต์เบนซิน</p> <p>(3) ขนาดเครื่องยนต์ที่กำหนดเป็นขนาดแรงม้าขั้นต่ำ</p> <p>2) ขนาด 3.5 แรงม้า</p> <p>(1) เป็นเครื่องพ่นยาชนิดตั้งพื้น</p> <p>(2) เครื่องยนต์เบนซิน</p> <p>(3) ขนาดเครื่องยนต์ที่กำหนดเป็นขนาดแรงม้าขั้นต่ำ</p> <p>2.3.2 แบบใช้แรงลม</p> <p>1) ขนาดกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า 3.5 แรงม้า</p> <p>2) ความเร็วลมไม่ต่ำกว่า 90 เมตร/วินาที</p> <p>3) ความจุถังน้ำยาไม่ต่ำกว่า 13 ลิตร</p> <p>หมายเหตุ : - ชนิดตั้งพื้น เหมาะสำหรับสวนผลไม้ สวนผัก พื้นที่กว้าง ฟาร์มไก่ ฟาร์มหมู ฯลฯ</p> <p>- เครื่องพ่นยาแบบใช้แรงดันของเหลวชนิดตั้งพื้น มีชื่อเรียกชื่ออื่น คือ เครื่องพ่นยาแรงอัดสูง หรือ Power Sprayer</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
<p>2.4 เครื่องพ่นหมอกควัน</p> <p>2.5 เครื่องซั่ง</p>	<p>1) ปริมาณการฉีดพ่นน้ำยาไม่น้อยกว่า 40 ลิตรต่อชั่วโมง</p> <p>2) ถังบรรจุน้ำยาไม่น้อยกว่า 6 ลิตร</p> <p>3) กำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 25 แรงม้า</p> <p>หมายเหตุ : ใช้สำหรับการกำจัดแมลงและศัตรูพืชทางการเกษตร การฆ่าเชื้อโรค หรือ การป้องกัน กำจัดแมลง ซึ่งเป็นพาหะนำโรค เช่น ยุง แมลง เป็นต้น</p> <p>2.5.1 แบบมีตุ้มถ่วง</p> <p>1) เป็นเครื่องซั่งแบบมีตุ้มถ่วง</p> <p>2) ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดพิกัดขั้นต่ำ</p> <p>2.5.2 แบบดิจิตอล</p> <p>1) ขนาด 300 กิโลกรัม</p> <p>(1) เครื่องซั่งน้ำหนักเป็นแท่นแบบตั้งพื้น</p> <p>(2) แท่นเป็นเหล็ก ฝาครอบหรือเพลทรับน้ำหนักเป็นสแตนเลส</p> <p>(3) ขนาดแท่นไม่น้อยกว่า 40 x 50 เซนติเมตร</p> <p>(4) อ่านละเอียดได้ไม่น้อยกว่า 20 กรัม</p> <p>2) ขนาด 500 กิโลกรัม</p> <p>(1) เครื่องซั่งน้ำหนักเป็นแท่นแบบตั้งพื้น</p> <p>(2) แท่นเป็นเหล็ก ฝาครอบหรือเพลทรับน้ำหนักเป็นสแตนเลส</p> <p>(3) ขนาดแท่นไม่น้อยกว่า 60 x 80 เซนติเมตร</p> <p>(4) อ่านละเอียดได้ไม่น้อยกว่า 50 กรัม</p> <p>3) ขนาด 1,000 กิโลกรัม</p> <p>(1) เครื่องซั่งน้ำหนักเป็นแท่นแบบตั้งพื้น</p> <p>(2) แท่นเป็นเหล็ก ฝาครอบหรือเพลทรับน้ำหนักเป็นสแตนเลส</p> <p>(3) ขนาดแท่นไม่น้อยกว่า 80 x 80 เซนติเมตร</p> <p>(4) อ่านละเอียดได้ไม่น้อยกว่า 100 กรัม</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
2.6 เครื่องสูบน้ำ	<p>4) ขนาด 2,000 กิโลกรัม</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) เครื่องชั่งน้ำหนักเป็นแท่นแบบตั้งพื้น (2) แท่นเป็นเหล็ก ฝาครอบหรือเพลทรีบน้ำหนักเป็นสแตนเลส (3) ขนาดแท่นไม่น้อยกว่า 1.00 x 1.00 เมตร (4) อ่านละเอียดได้ไม่น้อยกว่า 200 กรัม <p>2.6.1 แบบหอยโข่ง</p> <p>เครื่องยนต์เบนซิน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สูบน้ำได้ 450 ลิตรต่อนาที <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใช้เครื่องยนต์เบนซิน (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว (50 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 9 เมตร หรือประมาณ 30 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของเครื่องยนต์ ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ 2) สูบน้ำได้ 1,100 ลิตรต่อนาที ขนาด 5 แรงม้า <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใช้เครื่องยนต์เบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า 5 แรงม้า (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว (75 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 9 เมตร หรือประมาณ 30 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของเครื่องยนต์ ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
	<p>3) สูบน้ำได้ 1,100 ลิตรต่อนาที ขนาด 7 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใช้เครื่องยนต์เบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า 7 แรงม้า (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว (75 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 9 เมตร หรือประมาณ 30 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของเครื่องยนต์ ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ <p>เครื่องยนต์ดีเซล</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สูบน้ำได้ 1,750 ลิตรต่อนาที <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใช้เครื่องยนต์ดีเซล (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว (100 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 13.50 เมตร หรือประมาณ 45 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของเครื่องยนต์ ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ 2) สูบน้ำได้ 3,800 ลิตรต่อนาที <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใช้เครื่องยนต์ดีเซล (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว (150 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 13.50 เมตร หรือประมาณ 45 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของเครื่องยนต์ ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
	<p>มอเตอร์ไฟฟ้า</p> <p>1) สูบน้ำได้ 450 ลิตรต่อนาที</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใ้้มอเตอร์ไฟฟ้า (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว (50 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 9 เมตร หรือประมาณ 30 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของมอเตอร์ไฟฟ้า ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ <p>2) สูบน้ำได้ 1,130 ลิตรต่อนาที</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใ้้มอเตอร์ไฟฟ้า (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว (75 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 13.50 เมตร หรือประมาณ 45 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของมอเตอร์ไฟฟ้า ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ <p>3) สูบน้ำได้ 1,500 ลิตรต่อนาที</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ใ้้มอเตอร์ไฟฟ้า (2) ขนาดท่อส่งไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว (100 มิลลิเมตร) (3) สูบน้ำได้ไม่น้อยกว่าตามปริมาณที่กำหนด (4) ส่งน้ำได้สูงไม่น้อยกว่า 13.50 เมตร หรือประมาณ 45 ฟุต (5) อุปกรณ์ประกอบของเครื่องสูบน้ำและของมอเตอร์ไฟฟ้า ต้องมีครบชุด พร้อมทั้งจะใช้งานได้

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
	<p>2.6.2 แบบท่อสูบน้ำพญานาค</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นท่อสูบน้ำแบบท่อพญานาค ขนาด 8 นิ้ว ชนิดเพลลาโน หัวโต 2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ แบบสูบนอน ระบายความร้อนด้วยน้ำ 3) มีกำลังไม่น้อยกว่า 11 แรงม้า ที่ 2,400 รอบต่อนาที 4) ชนิดระบบการเผาไหม้ แบบไดเร็คอินเจคชั่น 5) ขนาดท่อสูบน้ำมีเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 6 เมตร 6) ตัวท่อสูบน้ำทำด้วยสแตนเลสแท้ เส้นผ่าศูนย์กลางของแกนเพลลา ไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว 7) ตัวเครื่องติดตั้งบนแท่นเหล็กหนาแข็งแรง ขับเคลื่อนด้วยระบบมู่เล่ย์และสายพาน 8) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) แท่นเหล็กเพื่อติดตั้งเครื่องสูบน้ำ มีล้อสำหรับเคลื่อนย้าย 2 ล้อ ขนาดกระทะล้อไม่น้อยกว่า 14 นิ้ว (2) สายส่งน้ำชนิดผ้าใบ ขนาด 8 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>3. ครุภัณฑ์การแพทย์</p> <p>3.1 เตียงเฟ้าว์เลอร์</p>	<p>1) ชนิดมือหมุน แบบ ก.</p> <p>(1) โครงเตียงทำด้วยเหล็กที่มีความแข็งแรง รับน้ำหนักได้ 550 ปอนด์ โดยไม่งอ เคลือบสีป้องกันสนิมและพ่นสีทับ</p> <p>(2) พนักหัวท้ายเตียงทำด้วยปาร์ติเคิลบอร์ด</p> <p>(3) พื้นเตียงทำด้วยเหล็กสปริง</p> <p>(4) มีมือหมุนยกพื้นเตียงได้ 2 ชุด สำหรับหมุนยกพื้นด้านหลังให้สูงขึ้น และหมุนยกเข้าให้อยู่ในลักษณะงอขาได้ มือหมุนเป็นชนิดไม่มี ส่วนประกอบของพลาสติกและไม่ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่น</p> <p>(5) มีล้อชนิดมีลูกปืนหมุนได้รอบตัวขนาด 3 นิ้ว จำนวน 4 ล้อ และมีล้อล็อกอย่างน้อย 1 คู่</p> <p>(6) ขนาดเตียงไม่น้อยกว่า 90 x 200 x 60 เซนติเมตร</p> <p>2) ชนิดมือหมุน แบบ ข.</p> <p>(1) พนักหัวท้ายเตียงทำด้วยเหล็กเหลี่ยมขนาด 1 1/2 นิ้ว ครอบด้วยแผ่นเหล็กไม่เป็นสนิม</p> <p>(2) พื้นเตียงปูด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร</p> <p>(3) มีมือหมุนยกพื้นเตียงได้ 2 ชุด สำหรับหมุนยกพื้นด้านหลังให้สูงขึ้นและหมุนยกเข้าให้อยู่ในลักษณะงอขาได้</p> <p>(4) มีล้อชนิดมีลูกปืนหมุนได้รอบตัวขนาด 3 นิ้ว จำนวน 4 ล้อ และมีล้อล็อก 1 คู่</p> <p>(5) ขนาดเตียงไม่น้อยกว่า 90 x 200 x 60 เซนติเมตร</p> <p>(6) อุปกรณ์ประกอบด้วย ม้าขึ้นเตียงโครงทำด้วยเหล็กพ่นสี พื้นปูด้วยไม้อัด ทับบนด้วยพื้นยาง ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 20 เซนติเมตร ราวกันเตียงทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม เลื่อนขึ้น-ลงได้</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>3.2 เติงตรวจภายใน</p> <p>3.3 เติงทำคลอด</p>	<p>3) ชนิดไฟฟ้า</p> <p>(1) โครงเตียงทำด้วยเหล็กที่มีความแข็งแรง เคลือบป้องกันสนิมและพ่นสี</p> <p>(2) ทำงานเป็นระบบขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า ควบคุมด้วยรีโมทคอนโทรล</p> <p>(3) พนักงานท้ายเตียงสามารถถอดออกได้ง่าย</p> <p>(4) สามารถปรับระดับเตียงได้ 3 ระดับ คือ ระดับความสูงต่ำของเตียง ระดับหัวเตียง และระดับปลายเท้า</p> <p>(5) มีระบบล็อกล้อ แบบ Central Lock</p> <p>(6) ขนาดเตียงไม่น้อยกว่า 90 x 200 x 45 เซนติเมตร</p> <p>1) เติงทำด้วยสแตนเลส ไปด้วยเบาะพองน้ำหุ้มหนังเทียม สามารถพับได้เป็น 3 ส่วน</p> <p>2) โครงเตียงอยู่บนขา 4 ขา ปลายขามียางอย่างหนารองรับ กันกระเทือน และกันเลื่อน ด้านล่างมีล้อเหล็กสูงไม่น้อยกว่า 20 เซนติเมตร ไปด้วยยกกันเลื่อนบนเหล็กเรียบ หรือไปด้วยแผ่นเหล็กขรุขระ</p> <p>3) มีขนาดไม่น้อยกว่า 57 x 185 x 80 เซนติเมตร</p> <p>4) สามารถปรับระดับได้ทั้งส่วนบนและท่อนลำตัว</p> <p>5) มีอุปกรณ์ใช้งานครบ</p> <p>1) ทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม รวมทั้งพื้นเตียงและโครงสร้าง</p> <p>2) เติียงแบบ 2 ตอน ปรับระดับได้</p> <p>3) พื้นเตียงและโครงสร้างประกอบด้วย 2 ส่วน คือ ส่วนลำตัวและส่วนปลายเท้า ความยาวทั้งหมดไม่ต่ำกว่า 72 นิ้ว ความสูงทั้งหมดไม่น้อยกว่า 30 นิ้ว สูงเท่ากัน ตลอดความยาว (สูงไม่รวมเบาะ) ความกว้างทั้งหมดไม่น้อยกว่า 26 นิ้ว กว้างเท่ากัน ตลอดความกว้าง</p> <p>4) ส่วนลำตัว</p> <p>(1) มีล้อ 4 ล้อ หมุนได้รอบตัวโดยมีดลบลูกปืน ขนาดล้อเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว แต่ละล้อมีที่ล็อกล้อ</p> <p>(2) มีเครื่องยกระดับโดยใช้ฟันเฟือง ให้ขึ้นลงได้ทั้งทางด้านศีรษะและด้านหลัง และให้ยกได้สูงไม่น้อยกว่า 20 เซนติเมตร</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเขป
<p>3.4 รถเข็นชนิดนั่ง</p>	<p>(3) ใต้เตียง บริเวณที่วางกันมีแผ่นเหล็กเลื่อนได้และต้องเลื่อนออกมาให้พื้นปลายเตียง (ส่วนลำตัว) ได้ไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร</p> <p>(4) มีที่หามือคนไข้จับทั้งสองข้าง ซึ่งสามารถพับเก็บได้</p> <p>(5) มีที่กั้นเตียงด้านข้างทั้ง 2 ข้าง ซึ่งถอดหรือพับเก็บได้เมื่อไม่ใช้</p> <p>(6) ทางด้านกันมีที่สำหรับใส่และรองขาทั้ง 2 ข้าง</p> <p>(7) มีที่รองรับขา 2 ข้าง ซึ่งสามารถถอดเก็บได้ เลื่อนขึ้นลงได้ ปรับให้เอนได้ทุกทิศทาง</p> <p>5) ส่วนปลายเท้ามีล้อ 4 ล้อ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว แต่ละล้อมีที่ล็อกล้อ</p> <p>6) มีเบาะพองน้ำหนาไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หุ้มด้วยหนังเทียมชนิดหนา วางบนเตียงแต่ละส่วน กว้างและยาวเท่ากับขนาดเตียงแต่ละส่วน</p> <p>7) อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>(1) ม้าขึ้นเตียงชนิด 2 ชั้น ทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม ซึ่งบุผิวด้านบนด้วยยาง สำหรับให้คนไข้ก้าวขึ้นเตียง 1 ตัว</p> <p>(2) เก้าอี้กลมสามารถปรับสูงต่ำได้ ประมาณ 45-60 เซนติเมตร พื้นรองนั่งทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม มีขา 4 ขา ทำด้วยเหล็กพ่นสี ปลายขาหุ้มด้วยลูกยางทั้ง 4 ขา</p> <p>1) เป็นรถเข็นผู้ป่วยชนิดนั่ง</p> <p>2) โครงทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม ขนาดไม่น้อยกว่า 7/8 นิ้ว</p> <p>3) พื้นที่นั่งและพนักพิงหลังทำด้วยแผ่นเหล็กหนาไม่เป็นสนิม</p> <p>4) ที่นั่งขนาดไม่น้อยกว่า 18 x 18 นิ้ว</p> <p>5) มีที่วางเท้าทำด้วยอะลูมิเนียม</p> <p>6) มีที่วางแขน 2 ข้าง ทำด้วยแผ่นเหล็กไม่เป็นสนิม</p> <p>7) มีล้อยางตัน 4 ล้อ</p> <p>(1) ล้อหน้า 2 ล้อ มีขนาดไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว</p> <p>(2) ล้อหลัง 2 ล้อ หมุนรอบตัวได้ ขนาดไม่น้อยกว่า 24 นิ้ว</p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
3.5 รถเข็นชนิดนอน	<ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถเข็นผู้ป่วยชนิดนอนพร้อมเปลหาม 2) โครงตัวรถทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิมขนาดไม่น้อยกว่า 1 1/2 นิ้ว 3) ชั้นล่างมีที่สำหรับวางของทำด้วยอะลูมิเนียมหรือโลหะไม่เป็นสนิมติดกับตัวรถ 4) ด้านข้างของโครงตัวรถมีที่สำหรับใส่ถังออกซิเจน ทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม 5) มีล้อจักรยาน 2 ล้อ และล้อกระทะหมุนรอบตัวอีก 2 ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว 6) ขนาดตัวรถไม่น้อยกว่า 60 x 200 x 80 เซนติเมตร 7) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) เสาน้ำเกลือทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม 1 อัน (2) เปลหามทำด้วยอะลูมิเนียมชนิดหนา หรือ โลหะไม่เป็นสนิม มีเบาะหุ้มหนังเทียม (3) ราวกันเตียง
3.6 รถเข็นทำแผล	<ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถเข็นทำแผลชนิดมีอ่าง 2) โครงทำด้วยเหล็กสแตนเลส มีพื้น 2 ชั้น 3) ชั้นบนมีที่วางขวดน้ำยาประมาณ 7 ที่ มีที่วางกระปุกสำลี ประมาณ 3 ที่ 4) ชั้นล่างมีลิ้นชัก 2 ช่อง 5) มีราวสแตนเลสกันกันของหล่น 3 ด้าน ทั้ง 2 ชั้น 6) ติดล้อขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ทั้ง 4 ล้อ 7) มีที่จับสำหรับเข็นเคลื่อนที่ 8) ขนาดตัวรถไม่น้อยกว่า 17 x 29 x 32 นิ้ว 9) อุปกรณ์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> (1) ถาดสแตนเลสพร้อมฝาปิด 1 ใบ (2) อ่างกลมสแตนเลส 1 ใบ (3) ถังสแตนเลสพร้อมฝาปิด 1 ใบ

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเชป
3.7 รถเข็นอาหาร	<ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถเข็น 3 ชั้น 2) โครงรถทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม 3) มีล้อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวน 4 ล้อ 4) มีด้ามจับเข็นเคลื่อนที่ได้ 5) ขนาดตัวรถไม่น้อยกว่า 18 x 32 x 32 นิ้ว
3.8 รถเข็นผ้าเป็อน	<ol style="list-style-type: none"> 1) โครงทำด้วยสแตนเลส บุลวดตาข่ายสแตนเลสทั้ง 4 ด้าน 2) พื้นทำด้วยสแตนเลส 3) มีล้อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 8 นิ้ว จำนวน 4 ล้อ 4) ขนาดตัวรถไม่น้อยกว่า 60 x 105 x 70 เซนติเมตร
3.9 หม้อต้มเครื่องมือ	<ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นแบบใช้ไฟฟ้า 2) ทำด้วยเหล็กไม่เป็นสนิม 3) เป็นหม้อขนาดไม่น้อยกว่า 16 x 6 x 4 นิ้ว 4) ขนาดที่กำหนดวัดจากภายใน 5) มีถาดวางเครื่องมือ ยกขึ้นลงได้โดยคันโยกซึ่งหุ้มด้วยวัสดุทนความร้อน 6) มีระบบป้องกันความร้อนสูงเกินไป โดยมีสัญญาณเตือน พร้อมระบบตัดกระแสไฟฟ้าโดยอัตโนมัติ เมื่อความร้อนสูงเกินไป
3.10 ตู้อบเด็ก	<ol style="list-style-type: none"> 1) ฝาครอบตู้เป็นวัสดุใสเปิดออกได้ทั้งหมด และสามารถเปิดด้านหน้าออกเพื่อเลื่อนถาดหรือเบาะรองรับเด็กออกมานอกตู้ได้ 2) เบาะรองรับตัวเด็กสามารถปรับสูงต่ำ เอียงด้านศีรษะหรือปลายเท้าขึ้น โดยการปรับจากภายนอกตู้ได้ 3) บวกอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ภายในตู้ได้ 4) ระบบควบคุมภายในตู้เป็นแบบ Micro Processor Control สามารถควบคุมอุณหภูมิภายในตู้ได้ตามต้องการ มี Thermostat ตัดกระแสไฟฟ้าได้เมื่ออุณหภูมิภายในตู้ถึงจุดอันตรายสำหรับเด็ก

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
<p>3.11 เครื่องดูดเสมหะ</p>	<p>5) มีระบบควบคุมอุณหภูมิภายในตู้โดยอัตโนมัติจากผิวหนังเด็ก (Servo Control)</p> <p>6) มีอากาศหมุนเวียนภายในตู้ตลอดเวลา โดยผ่านไมโครฟิลเตอร์ สำหรับกรองแบคทีเรียและเชื้อโรคได้</p> <p>7) มีสัญญาณเตือนอย่างน้อยในกรณี</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) กระแสไฟฟ้าขัดข้อง (2) ระบบการทำงานขัดข้อง (3) การหมุนเวียนของอากาศในตู้ขัดข้อง (4) อุณหภูมิภายในตู้แตกต่างจากที่ตั้งไว้ (5) อุณหภูมิที่ตัวผู้ป่วยต่างจากที่ตั้งไว้ <p>8) สามารถปรับอัตราการไหลของออกซิเจนเข้าตู้ได้</p> <p>9) พร้อมอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน</p> <p>1) เป็นเครื่องดูดเสมหะชนิดหัว</p> <p>2) ตัวเครื่องน้ำหนักรวมไม่เกิน 18 ปอนด์ หรือไม่เกิน 9 กิโลกรัม</p> <p>3) ขนาดมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 50 วัตต์</p> <p>4) Compressor เป็นชนิด Diaphragm Rotary หรือ Piston</p> <p>5) มีมาตรวัดความดันได้ตั้งแต่ 0 - 0.8 บาร์ หรือ ไม่น้อยกว่า 0 - 560 มิลลิเมตรปรอท มีปุ่มปรับแรงดูด สามารถปรับแรงดูดได้สูงสุด 560 มิลลิเมตรปรอท</p> <p>6) มีขนาดบรรจุเสมหะ</p> <p>7) มีระบบป้องกันเสมหะในขวดล้นเข้าเครื่อง</p>
<p>3.12 เครื่องชั่งน้ำหนัก</p>	<p>3.12.1 แบบคานสมดุลพร้อมที่วัดส่วนสูง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นเครื่องชั่งน้ำหนักแบบคานสมดุล (Mechanical Balance) มีที่วัดส่วนสูงในตัว 2) ชั่งได้ขนาด 160 กิโลกรัม 3) สามารถชั่งได้ละเอียดไม่น้อยกว่า 100 กรัม 4) วัดส่วนสูงได้ระหว่าง 75-195 เซนติเมตร